

# Auto Factory

## 통합 제조 전산 시스템

ERP + MES + IoT Proposal

2025



AUTONSI

[www.autonsi.com](http://www.autonsi.com)

TEL | +84 090 8485 290

# 제안업체 소개






1) 개발 인력 구성

- 한국인
  - 5 명 ( 컨설턴트 1명, 고급 1명, 중급 3명 )
- 현지인
  - 17 명 ( 컨설턴트 2, 고급 4, 중급 7, 초급 3, 품질 1 )

※ 2025년 1월 기준으로 22명의 개발 및 기획 관련 인원으로 운영.

AUTONSI는 Automation(자동화) 와 System Integration(시스템 통합)의 의미로 소프트웨어와 하드웨어 그리고 전기전자제어 관련 전문 기술을 보유하여 합리적인 비용으로 성공적인 생산 관리 시스템을 개발하고 제공합니다.

회사명	AUTONSI (오토엔에스아이)
대표자	윤상용
설립일	2017년 3월
주소	Số 793/49A Đường Trần Xuân Soạn, Khu Phố 4, Phường Tân Hưng, Quận 7, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam
사업분야	<div> IT 산업</div>

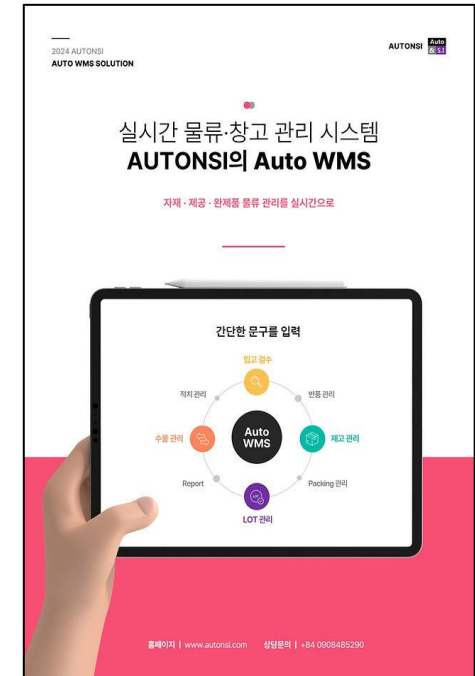
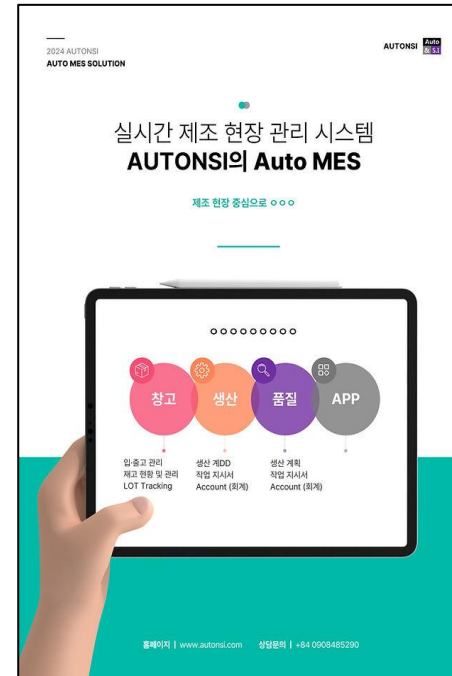
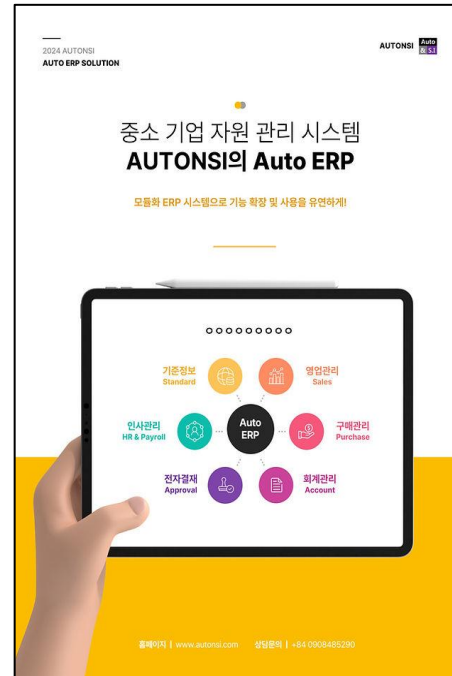
# 제안사 사업영역 및 제품 소개

## 1) 주요 개발품

- ERP : 기업 자원관리 시스템
- MES : 생산관리
- WMS : 창고관리
- DATABOARD : 설비, IoT 통합 관제
- CMMS : 설비보존 관리
- Mold System : 금형 가동, 자산, 보전 관리
- ESL : 전자라벨 시스템
- RTLS : 실내 위치 추적 관리
- QMS : 품질관리
- ProEYE : 공정분석 시스템

## 2) 주요 업종

- 전자부품 / 자동차 전장 제조사
- 핸드폰 디스플레이 제조사
- 귀금속 및 케미칼 제조사
- 기타





# 제품의 납품 실적

2017	2018	2019	2020	2021
<b>Hwasung Vina</b> Smart RFID 시스템	<b>SAMHO Vina</b> Smart RFID 시스템	<b>Shinsung CNT</b> Smart MES 시스템	<b>Outdoor</b> Smart WMS 시스템	<b>Dongsung</b> Smart MES 시스템
<b>CY Vina</b> Auto Spay System	<b>YUSHINE Vina</b> SCADA 시스템	<b>SNK</b> Smart MES 시스템	<b>Namsun</b> Smart WMS 시스템	<b>SAMJU</b> Smart MES 시스템
<b>Hwasung Vina</b> Smart POS 시스템	<b>APACHI Vina</b> Smart RFID 시스템	<b>Hwasung Vina</b> Auto Spay System	<b>Modern Vision</b> Smart MES Lite	<b>Novas EZ</b> Smart MES 시스템
<b>Hwasung Vina</b> Smart AMS 시스템	<b>AJ Solution</b> FSM 시스템	<b>Shinsung CNT</b> EDI 시스템	<b>Lotte Chemical</b> RTDB IoT 솔루션	<b>Seong J</b> Smart MES Lite
				<b>Fine Chemical</b> Smart MES Lite
2022	2023	2024	2025	
<b>Juwon Metal</b> MES System	<b>SAMJU 2</b> MES System	<b>Jewelry Park</b> ERP & MES System ( Jewelry )	<b>Seyong ENG ( Korea )</b> ERP & MES System ( Ship Building )	
<b>Hanlim Vina</b> Auto Spay System	<b>CDL Vina</b> MES System	<b>Dongjin Global</b> MES System ( Car Hanness )	<b>Sees Global</b> MES System ( 산업용 장갑 제조 )	
<b>Seong JI</b> 2st Smart MES Lite	<b>SoluM</b> WMS System	<b>Seyong Vina</b> ERP & MES System ( Ship Building )	<b>Handong Construction</b> PMIS System ( 건설 관리 전산 )	
<b>NEO</b> Smart IoT	<b>ESD Monitoring System</b>			
<b>Korea Zinc</b> Smart CMMS System	<b>ESD Work2</b> MES System	<b>Inah Vina</b> ERP & MES System ( Jewelry )		
	<b>Dongsung Vina 2</b> MES System	<b>Almus Tech &amp; Vina</b> EDI System		

제조 전산 개발 지원 - 39업체

유지보수 지원 - 10 업체

# 도입 사례

주요 도입 사례 | 삼성전자 핸드폰 제조 업체 Smart MES 솔루션

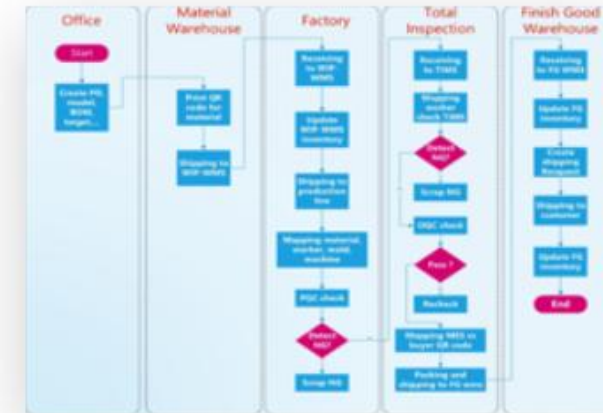
개발 개요 | 스마트폰 필름 부품 제조 관리 Smart MES 솔루션 구축

진행 일자 | 2020년 01월 ~ 2020년 10월

개발 및 구축 범위 | Smart MES 솔루션, Smart QMS 솔루션  
Smart WMS 솔루션, 완제품 관리



AUTONSI



시스템 설계도



시스템 화면 (WEB&APP)

## 주요 도입 사례 | L사 생산 설비 RTBD (IoT DataBoard 솔루션)

**개발 개요** | 하노이 생산 공장 내의 설비 관제 및 모니터링 솔루션 구축

**진행 일자** | 2020년 11월 01일 ~ 2020년 12월 30일

**개발 및 구축 범위** | 소프트웨어 (모니터링, 레포팅, 이슈 관리, 기준정보관리)  
하드웨어 (온도/무게/회전/전압 관련 데이터 수집용 설비 구축)



AUTONSI



시스템 설계도



시스템 화면 (WEB&APP)

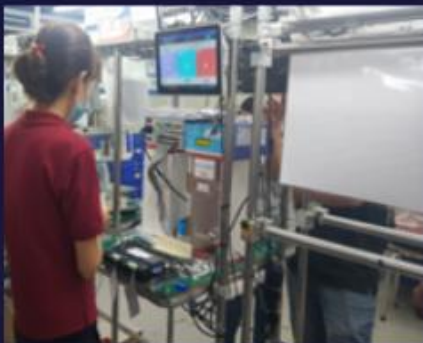
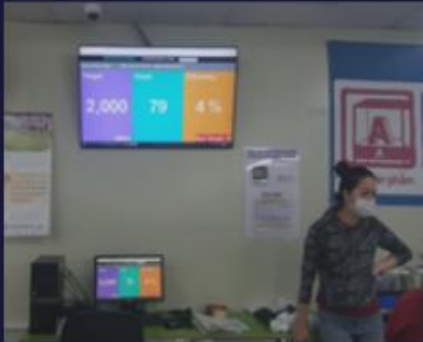


## 주요 도입 사례 | 케이블 제조 업체 Smart MES 솔루션

개발 개요 | 케이블 검사기와 연동하는 Smart MES 솔루션 구축

진행 일자 | 2021년 03월 ~ 2021년 5월

개발 및 구축 범위 | Smart MES 솔루션, Smart QMS 솔루션



AUTONSI



시스템 설계도



시스템 화면 (WEB&APP)

# 도입 사례

## 주요 도입 사례 | 삼성 가전 협력사(N사) Smart MES 솔루션

개발 개요 | 전자 제어기 제조 관리 Smart MES 솔루션 구축

진행 일자 | 2021년 03월 ~ 2021년 6월 30일

개발 및 구축 범위 | 생산 관리 (계획, 작업지시서, 실적수집, 현황, 레포트)  
창고 관리 (자재, 재공, 완제품)  
품질 관리 (QC SOP 등록 및 현황)  
추가 기능 (RMS-수리 관리, PLM-팩킹라벨 로트코드 관리,  
WIP 자재 자동 정산, 삼성 자재 자동 등록 및 관리)



AUTONSI



시스템 설계도



시스템 화면 (WEB&APP)

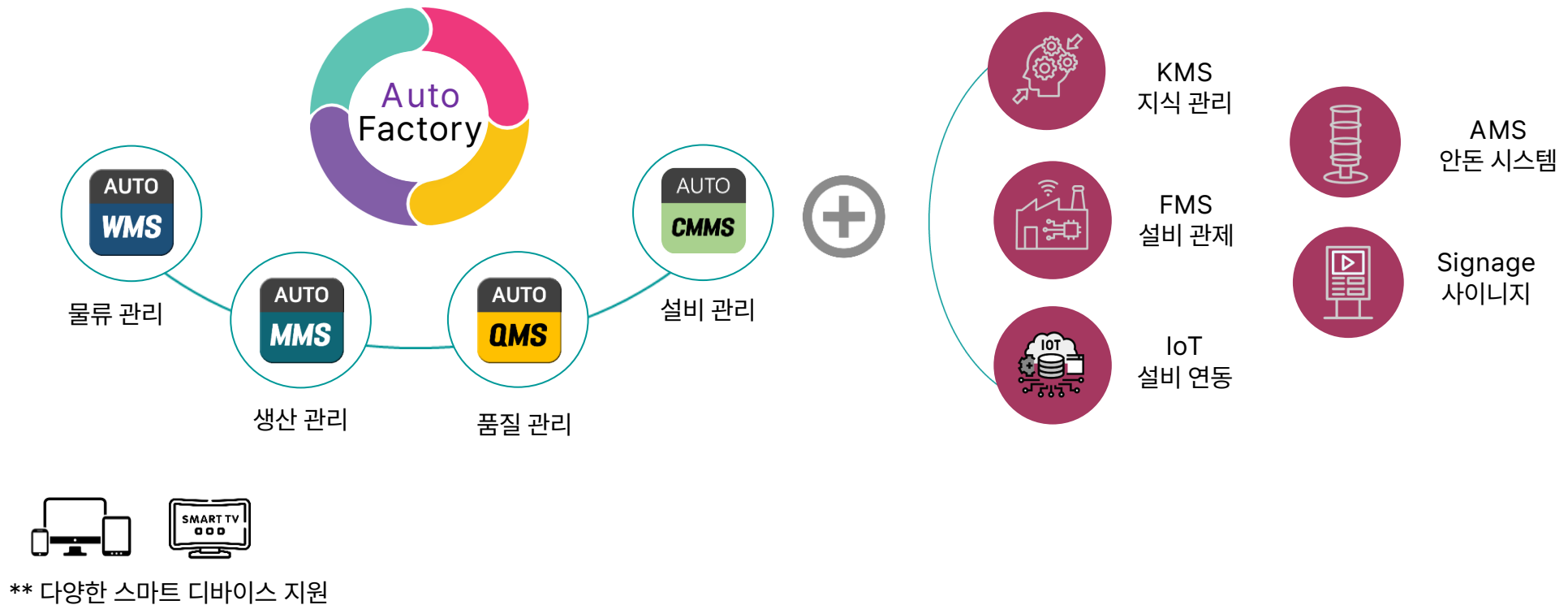


# 제안 솔루션



## 제안 개요

- 제조 통합 전산 솔루션 구축 MES 개발 구현과 제조 현장중심 설계로 물류창고관리, 생산관리, 품질관리, 설비관리 업무간 유기적인 연결을 지원하며, 다양한 제조 솔루션을 고도화 하여 스마트 팩토리 를 지원합니다.



## 제안의 특징점

MES와 ERP로 통합해 관리하세요!



All-in-One Platform

**통합** 플랫폼에서  
ERP, MES, WMS + IoT

웹 기반 플랫폼

**웹 기반** 플랫폼으로  
다양한 브라우저와  
스마트 디바이스 운영



모듈화 기반

**모듈 기반** 플랫폼으로  
등록, 삭제, 수정 용이

모듈형, 필요한 것만

편리한 협업 & 소통

**커뮤니티** 플랫폼으로  
제조 활동 협업 & 공유



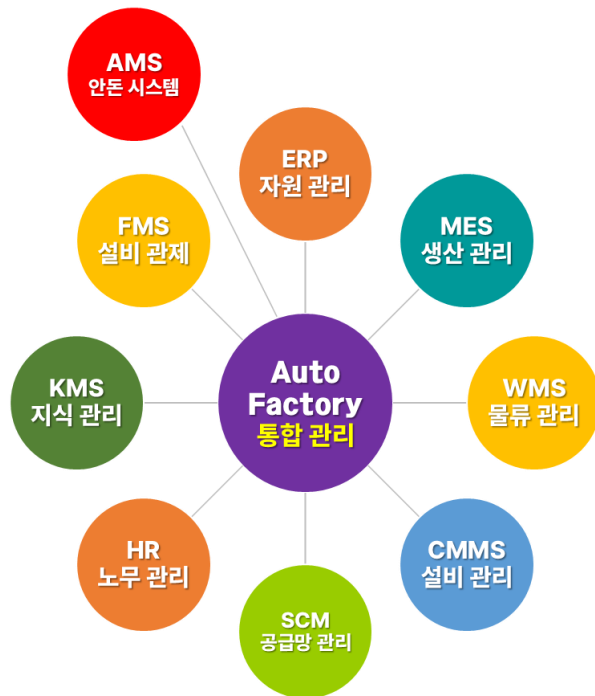
사용자 중심의 손쉬운 사용



## 제안의 특징점 ( 통합 플랫폼 / 모듈화 )

### All-in-One Platform

통합 플랫폼에서  
ERP, MES, WMS + IoT



### 모듈화 기반



모듈 기반 플랫폼으로  
등록, 삭제, 수정 용이





# 제안의 특징점 ( 웹 기반 운영 )

## 웹 기반 플랫폼

**웹 기반** 플랫폼으로  
다양한 브라우저와  
스마트 디바이스 운영



Explorer



Chrome



FireFox



Safari

**\*\* 멀티 디바이스 지원 ( Multi Device )**  
컴퓨터, 태블릿, 스마트 폰, 스마트 TV 운영 가능



**\*\* 생산, 품질, 재고 현황  
Dashboard 표출**



**\*\* 정보표출 관리 APP ( Signage )**

**\*\* 스마트 TV ( Android TV )**

# 제안의 특징점 ( 웹 기반 운영 )

협업 & 소통

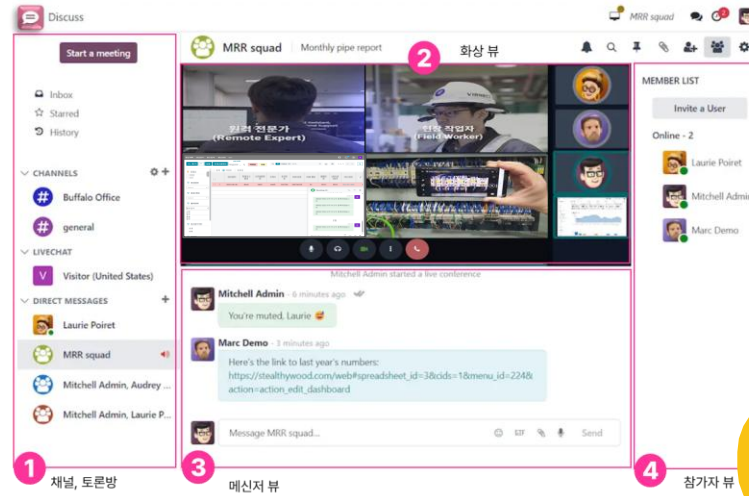


**커뮤니티** 플랫폼으로  
제조 활동 협업 & 공유



제조 소통이 쉬워집니다.  
협업을 통한 생산성 향상을 시도 하세요

**\*\* 모든 채팅 내용이 기록 관리 됩니다.**  
( 후임자가 업무 인수를 쉬게 받을 수 있음 )

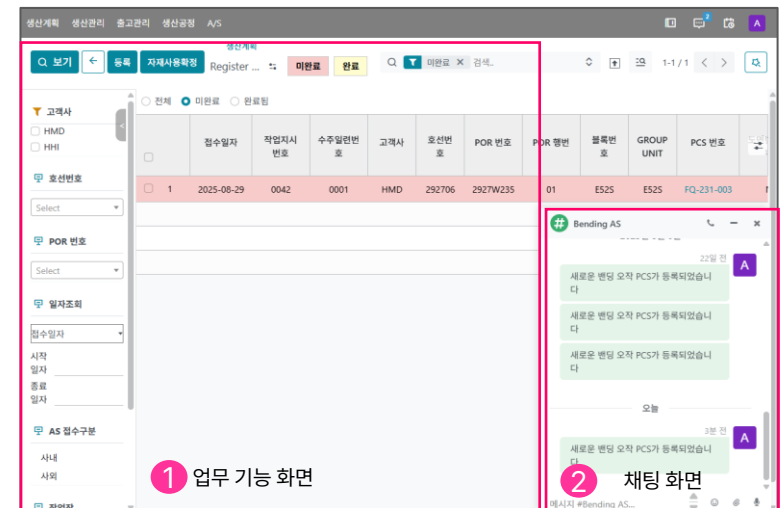
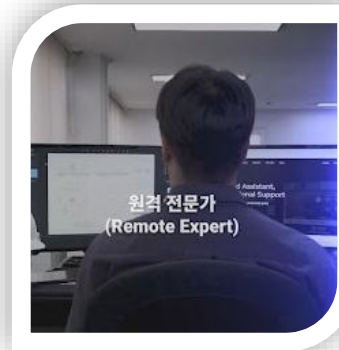


현장 작업자

현장 작업자  
(Field Worker)



사무실 관리자



# 주요 모듈 기능 ( ERP , MES )

## Auto ERP

기준 정보 ( Standard )	영업 관리 ( Sales )	구매관리 ( Purchase )	회계관리 ( Account )	전자결재 ( Approval )	인사 급여 관리 ( Payroll )	ETC ( Option )
<ul style="list-style-type: none"><li>•제품,자재 정보</li><li>•BOM, Routing</li><li>•설비,툴,작업자</li><li>•로케이션 정보</li><li>•사용자 정보</li><li>•기타</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>•견적서 관리</li><li>•발주서 관리</li><li>•레포트</li><li>•영업 계획</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>•견적서 관리</li><li>•발주서 관리</li><li>•레포트</li><li>•구매 계획</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 세금계산서 관리</li><li>• 비용 관리</li><li>• 결재 관리</li><li>• 레포트</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 결재 등록 관리</li><li>• 결재 라인 설정</li><li>• 결재 이력 관리</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 인사 관리</li><li>• 급여 관리</li><li>• 근무 이력관리</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• KMS ( 지식관리 )</li><li>• LMS ( 교육관리 )</li><li>• e – Learning</li><li>• PLM (제품개발관리)</li></ul>

## Auto MES

창고 관리 ( WMS )	생산 관리 ( MMS )	품질 관리 ( QMS )	Master Plan	KPI Dashboard	설비 관리 ( CMMS )	IoT
<ul style="list-style-type: none"><li>•입고 검수</li><li>•입고 관리</li><li>•출고 관리</li><li>•재고 현황</li><li>•재고 조사</li><li>•레포트</li><li>•자재,재공,완제</li><li>•자재 LOT Tracking</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>•생산계획</li><li>•작업지시서</li><li>•실적수집</li><li>•LOT 코드 관리</li><li>•모니터링</li><li>•정보표출</li><li>•레포팅</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>•QC 마스터</li><li>•QC Report</li><li>•IQC</li><li>•PQC</li><li>•OQC</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Master Status</li><li>• Sale Plan</li><li>• Purchase Plan</li><li>• Manufacturing Plan</li><li>• Delivery Plan</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 자재 창고 현황</li><li>• 완제 창고 현황</li><li>• 생산 현황</li><li>• 품질 현황</li><li>• 출하 현황</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 설비 등록</li><li>• PM 등록</li><li>• BM 등록</li><li>• 보고서</li><li>• Dashboard</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>•RFID</li><li>•RTLS</li><li>•ESL</li><li>•Mold Counting</li><li>•Digital Twin</li></ul>



# MES 주요 기능



## 기타 모듈

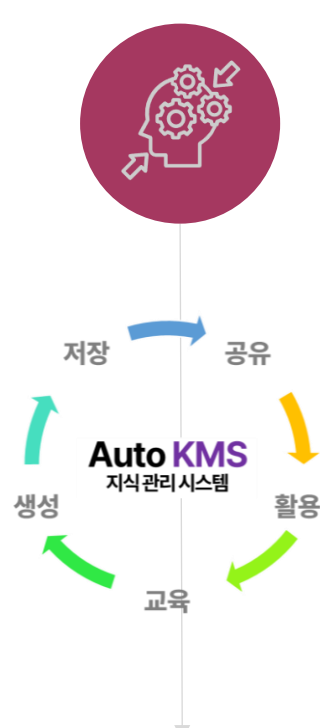
CMMS  
설비보수 & 자산

**You Tube      You Tube**

설비 유지보수

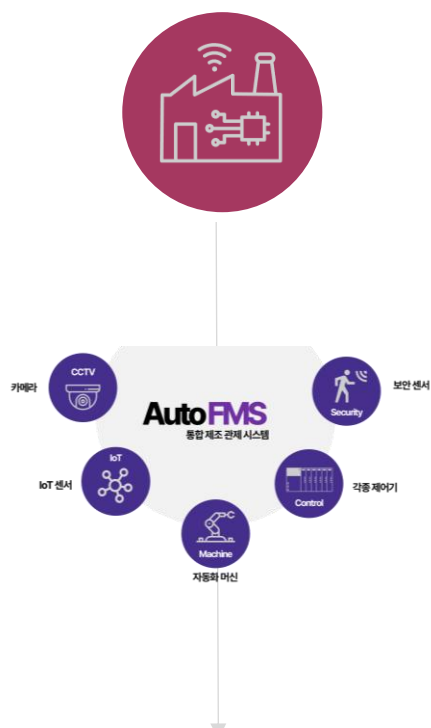
## 설비 자산

KMS  
지식 관리



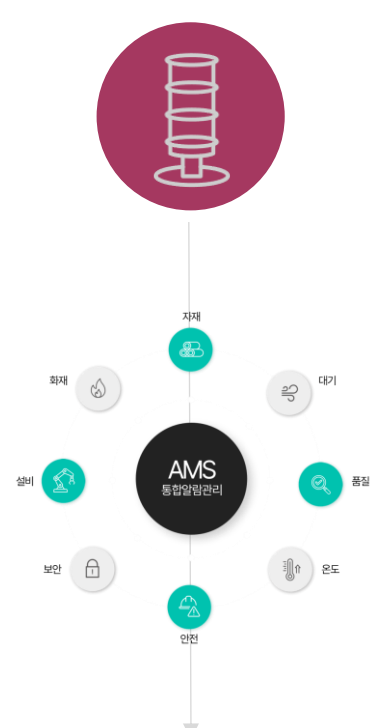
**You**Tube

## FMS 설비 관제



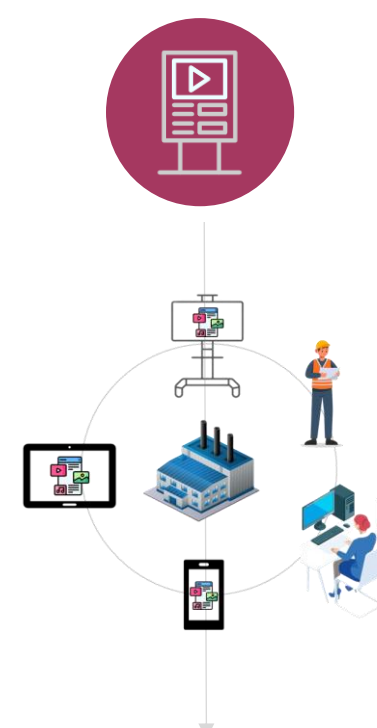
**You** **Tube**

AMS  
안돈 시스템



**You** 

Signage  
사아ㅣㄴㅣㅈㅣ



**You Tube**

# IoT 설비 연동



**You**Tube

## RTLS

# 주요 기능 소개

- 1 영업 관리
- 2 기준 정보 관리
- 3 MPS & MRP ( 생산계획 & 자재수급 계획 )
- 4 구매 관리
- 5 물류 ( 자재 창고 )
- 6 생산 관리
- 7 품질 관리
- 8 물류 ( 완제 창고 )
- 9 LOT & KPI
- 10 ETC

- 10 부가 기능
- 레포트 디자인 ( Report Design )
- 대시보드 Dashboard
- 라벨 디자인 ( Label Design )
- 지식관리 시스템 ( KMS )
- 설비 보전 관리 ( CMMS )
- 설비 자산 관리 ( Assets Management )
- 품질관리 ( QMS )
- Video Call ( 커뮤니티 )

- 10 부가 기능
- 설비 데이터 수집 ( HMI 기반연동 )
- 디지털 안돈 ( AMS )
- 설비통합 관제 시스템 ( FMS )
- Signage ( 정보 표출 시스템 )
- RTLS ( 실내위치 추적 )
- ESL ( 전자 라벨 )
- ESD ( 정전기 설비 모니터링 )
- 시각화 ( Visualization )
- RFID ( UHF RFID )

\*\* 해당 제목 클릭시 유튜브 영상 링크



- 개발 플랫폼 : Odoo
- 데이터베이스 : PostgreSQL
- 웹 서버 : Nginx
- 서버 OS : Linux
- 개발 언어 : Python, C ++, Node.js. Javascript, ETC
- 사용자 운영 환경 : Chrome, Firefox, Edge, Safari



ERP & CRM 으로 현재 1200만명 사용자 가 있고 모듈형 통합형 구조와 오픈 소스 기반으로 개발 커뮤니티 를 통해 다양한 부가 개발 기능 을 지원 받을 수 있습니다.

현재 18버전 런칭으로 약 18년간의 꾸준한 버전업이 되어 안정성,신뢰성이 보장되는 플랫폼으로 고객사에 유연한 기능 개발을 지원 할 수 있습니다.

Auto Factory는 odoo 개발 플랫폼으로 개발되었으며, 일부 기능은 상용 라이선스 기능기반으로 개발 공급하고 있습니다.

고객사에게 공급되는 버전은 추가 라이선스 비용은 별도로 발생되지 않습니다.

법인별 서버 추가 구축시에는 기업 라이선스 비용이 발생합니다.

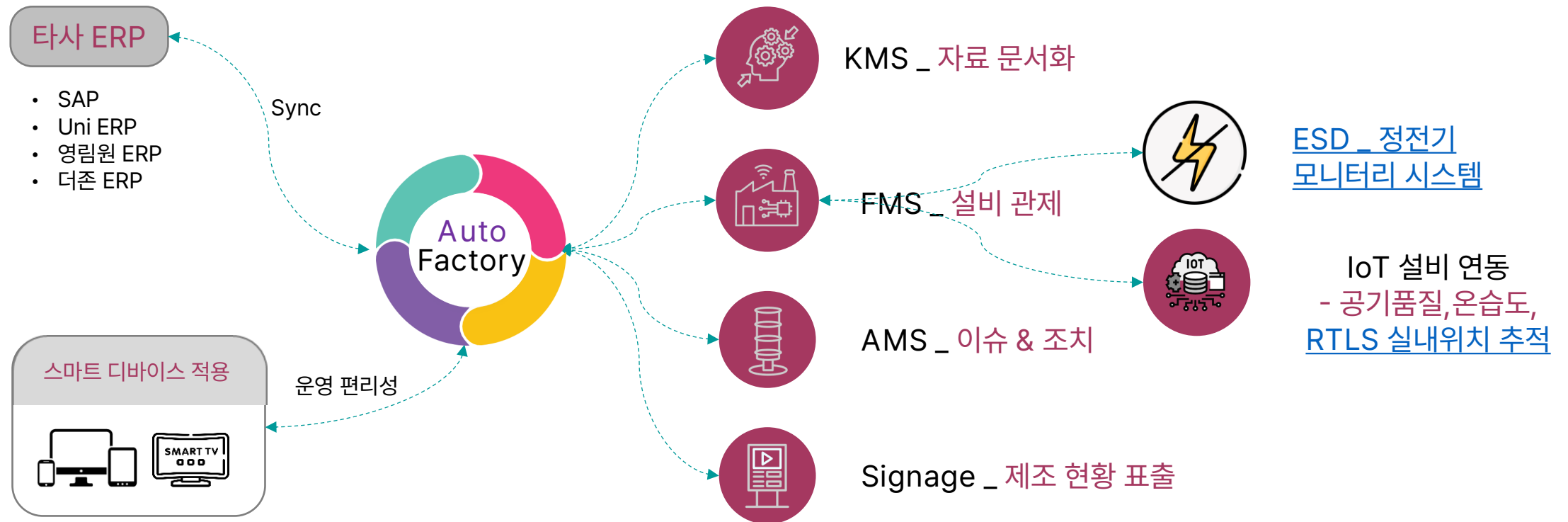


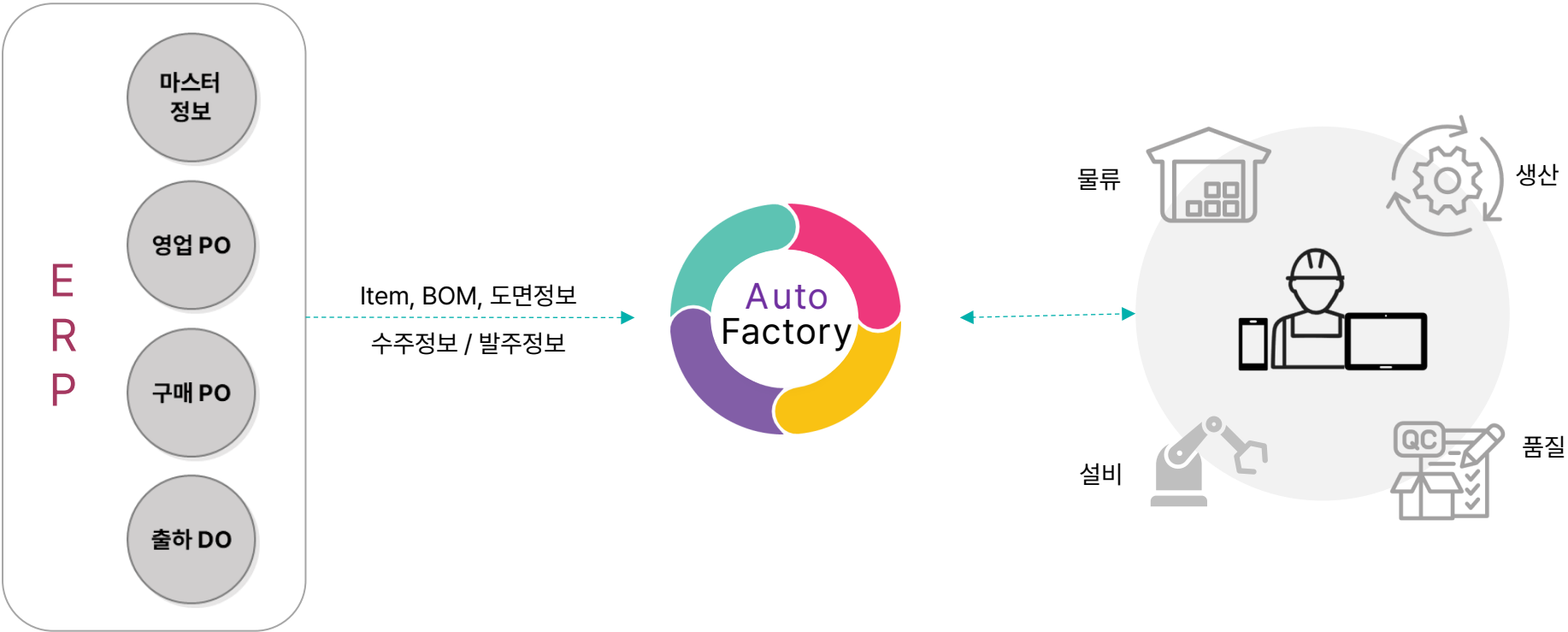
# 시스템 구축 기본 방향



# 추진 전략

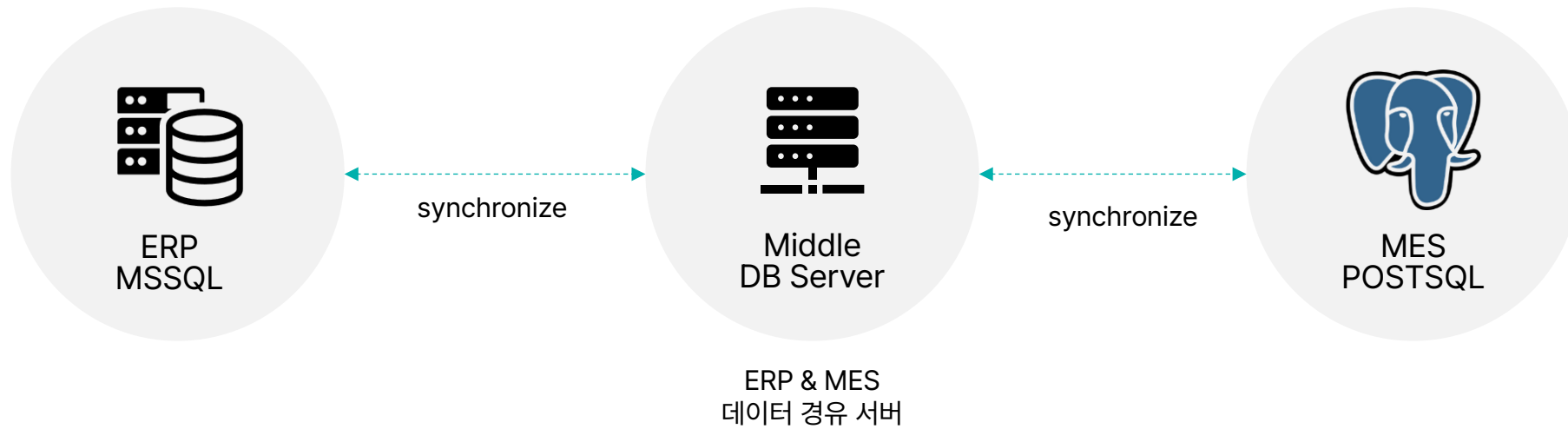
시스템 개발 전략 - 타사 ERP DB 연동 또는 Auto ERP 구축, 설비 연동 & 관제, 현장 작업자 운영 편리성



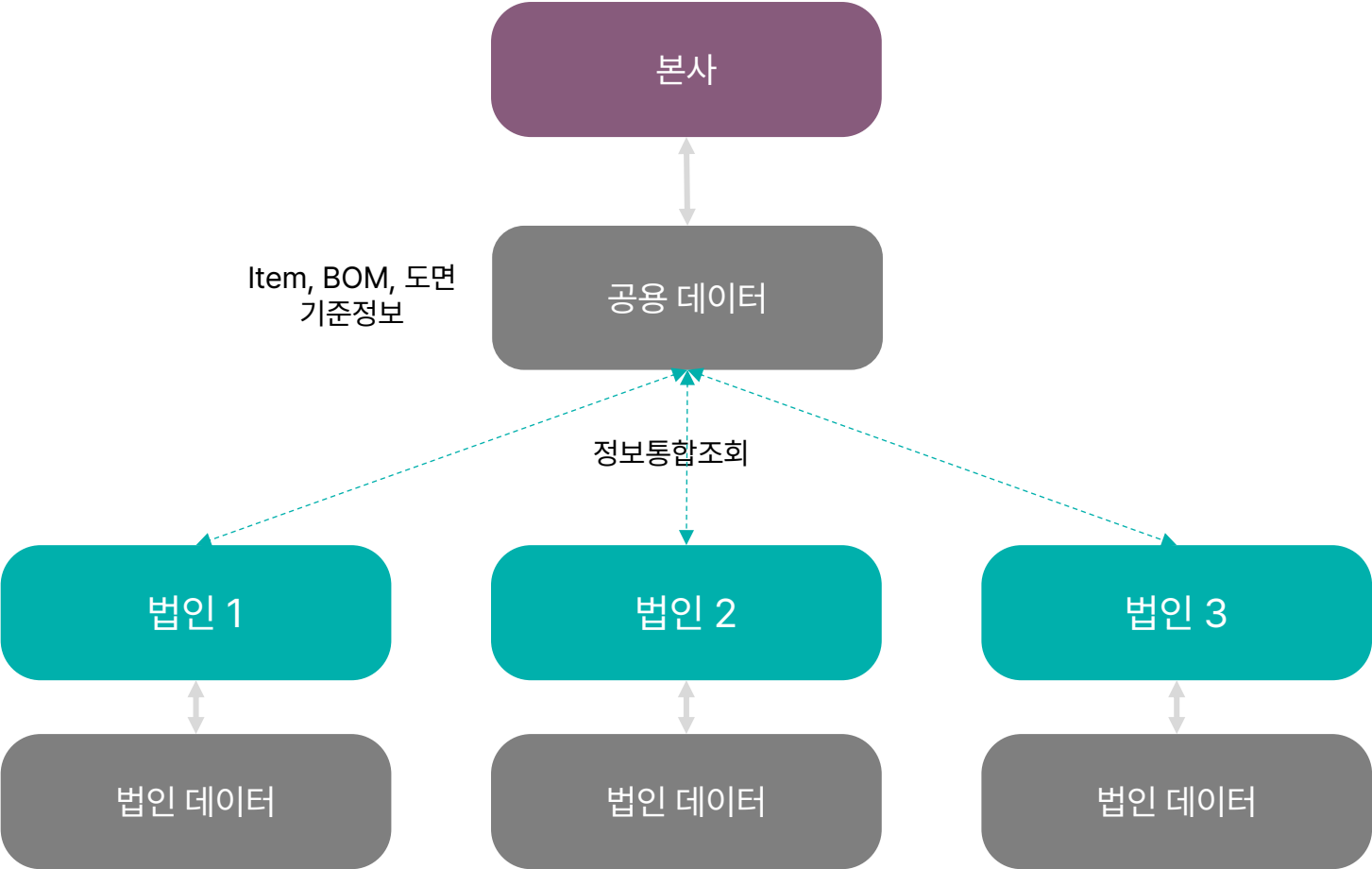


# 타사 ERP 실시간 처리 방안

타사 ERP 데이터 관리 - ERP & MES 및 설비 데이터 실시간 연동을 위한 시스템 구성

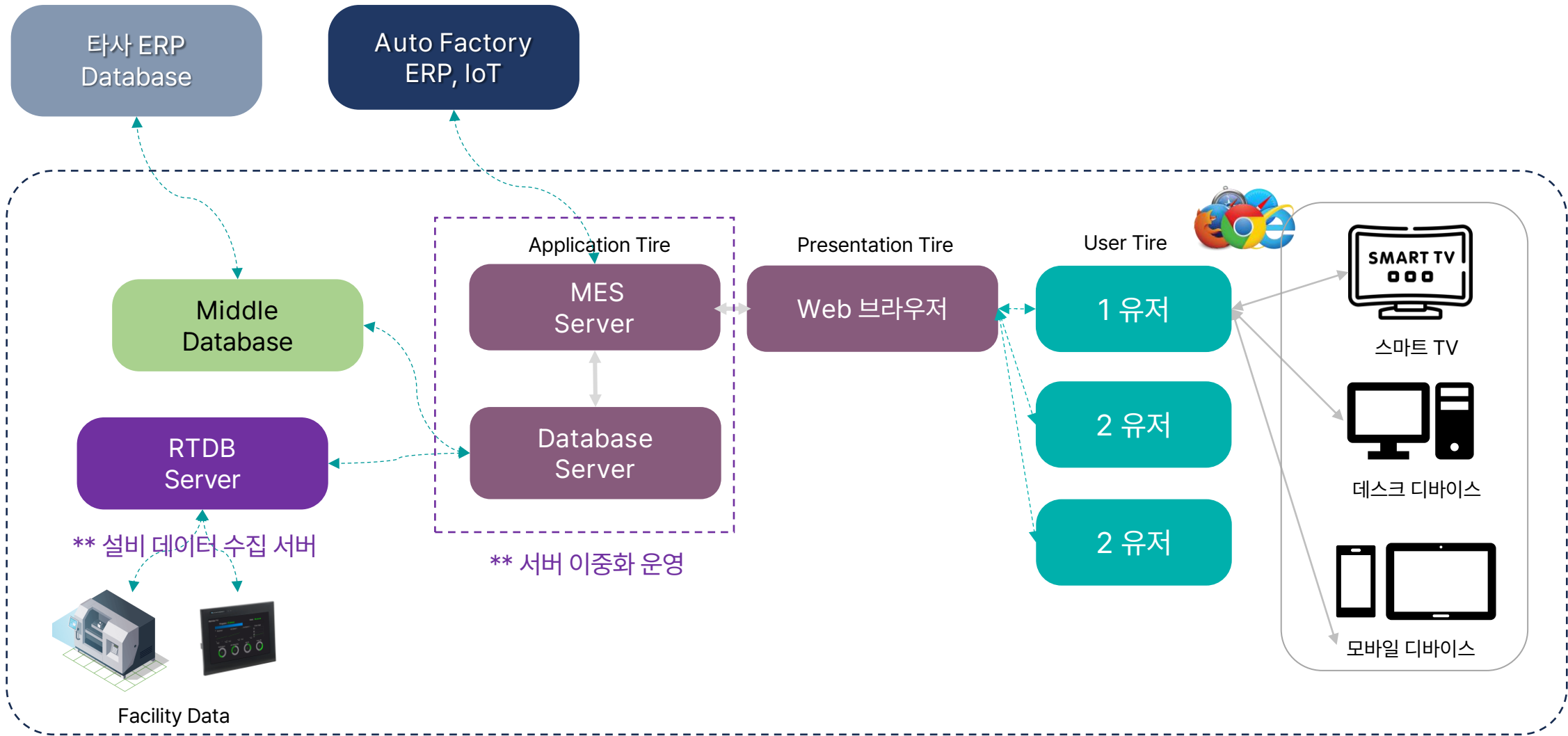






# 시스템 구현 방안

## 시스템 종합 구성도 - H/W, S/W, Interface 구성도

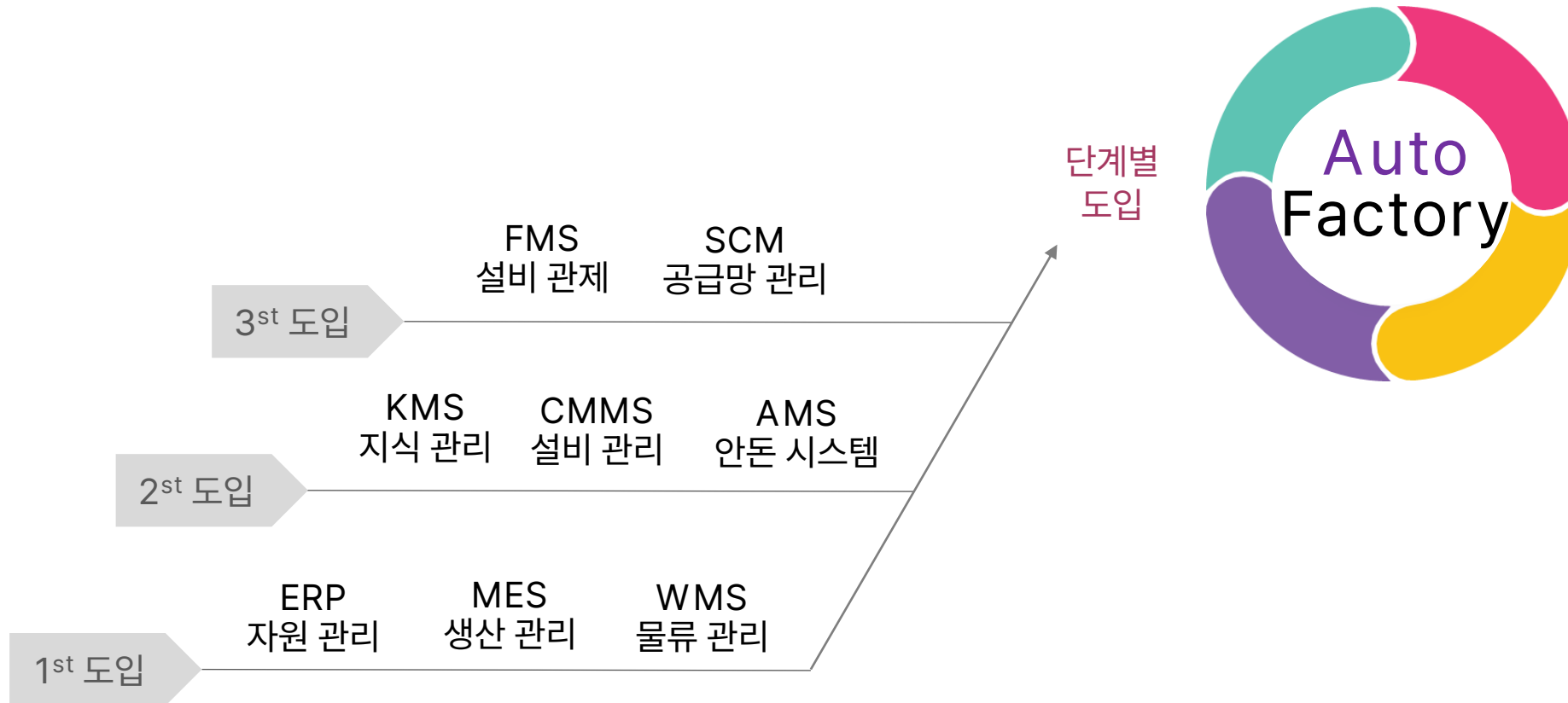




시스템 용량 - 용량 산정 내용 및 Planning 방법

- 1) 조 건 : 운영 조건 고용량 계산 ( 사용조건 멀티 트랜잭션, 고사양 리포트 생성. 복잡한 작업 요청 기준 )
- 2) 계산식 : RAM \_ 512MB ~1024MB / Core \_1 ( 동시 접속자 수 6명 기준 )

동시 접속자 수	CPU (코어)	RAM (권장)	추천 CPU
50명 이하	8코어	8~12GB	AMD Ryzen 7 5800X, Intel Xeon E-2236
100명 이하	16코어	16GB	AMD EPYC 7232P, Intel Xeon Gold 6226R
200명 이하	32코어	24~32GB	AMD Threadripper 3960X, AMD EPYC 7513



# WMS \_ 자재 및 제품 창고관리

WMS

Material Warehouse

WIP Warehouse

FG Warehouse

Report

M

ERP

MPS

Bending

PMS

MMS

QMS

WMS

FG Stock

/ HPO01001 - FRAMO(STEEL) PIPE PIECE(2E41) 10...

/ Lots/Serial Numbers

/ S55506-S555W288-01-2E41-HPO01001-AA/AP...

Edit

Create

Print

Action

1

완제품 LOT 코드 조회

Lot/Serial Number

S55506-S555W288-01-2E41-HPO01001-AA/AP-...

2

조회 버튼

Location

Traceability

3

팝업 창

FG Stock / HPO01001 - FRAMO(STEEL) PIPE PIECE(2E41) 100A

/ Lots/Serial Numbers / S55506-S555W288-01-2E41-HPO01001-AA/AP-NO/6KF

/ Traceability Report

PRINT

Traceability Report

이동 이력

Reference	Product	Date	Lot/Serial #	From	To
FRO0004	HPO01001 - FRAMO(STEEL) PIPE PIECE(2E41) 100A	25/12/2024 16:36:36	S55506-S555W288-01-2E41-HPO01001-AA/AP-NO/6KF	FG Stock	Stock
▼ WH/MO/03048	HPO01001 - FRAMO(STEEL) PIPE PIECE(2E41) 100A	25/12/2024 15:32:41	S55506-S555W288-01-2E41-HPO01001-AA/AP-NO/6KF	Production	FG Stock
▼ WH/MO/03048	FRAMO(STEEL) PIPE PIECE(2E41) 100A_TREATMENT	25/12/2024 15:32:41	S55506-S555W288-01-2E41-HPO01001-AA/AP-NO/6KF-TREATMENT	PAINTING	Production
▼ WH/MO/03047	FRAMO(STEEL) PIPE PIECE(2E41) 100A_TREATMENT	25/12/2024 15:30:58	S55506-S555W288-01-2E41-HPO01001-AA/AP-NO/6KF-TREATMENT	Production	PAINTING
▼ WH/MO/03047	FRAMO(STEEL) PIPE PIECE(2E41) 100A_QA	25/12/2024 15:30:58	S55506-S555W288-01-2E41-HPO01001-AA/AP-NO/6KF-QA	TREATMENT	Production
▶ WH/MO/03025	FRAMO(STEEL) PIPE PIECE(2E41) 100A_QA	24/12/2024 16:08:21	S55506-S555W288-01-2E41-HPO01001-AA/AP-NO/6KF-QA	Production	TREATMENT



# 자재 및 제품 관리 \_ 재고 정확성 확보

코드 운영 : 1D ( Barcode ) , 2D ( QR Code ) , RFID ( UHF ) - 주요 특징

Auto MES는 1 & 2D 코드를 다 사용가능하며, 주로 UHF RFID 기반으로 물류 이동 자동 스캔 방식으로 적용 ( 화승,삼호,아파치-아디다스,기타 ) 함.

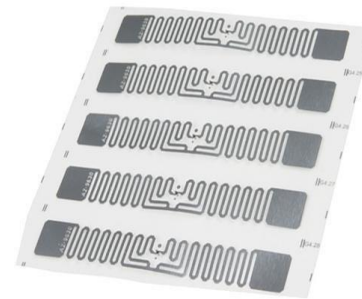
- 1D ( 바코드 ) : 1차원 ( 가로 ) 데이터 방식      \_ 문제점 : 데이터 량이 많아 질수로 인쇄 가로 길이 증가.
- 2D ( QR ) : 2차원 ( 가로 \* 세로 ) 데이터 방식      \_ 문제점 : 인쇄 사이즈( 작을수록 )에 따라 고화질 프린터 필요.
- RFID ( UHF ) : EPC & 무선 ( 860~960MHz )통신 방식      \_ 문제점 : 도입 & 설치에 따른 비용 부담.



1D & 2D Label



YouTube 40"



UHF RFID Label



YouTube

# 자재 및 제품 관리 \_ 재고 정확성 확보

창고 내 구역별 / 위치별 재고관리 - 해당 아이টে를 구역 / 위치별 ( BIN 코드 ) 적치 관리



Standard

Information

Standby

Bin

+ Create

1 BIN 코드 등록

Search...

▼ Filters

≡ Group By

★ Favorites

1-36 / 36

No.	Area # / Location #	Bin #	Description	Remark	Created by	Created on	Last Updated by	Last Updated
1	WH/MATERIAL/MATERIAL STOCK	MATERIAL STOCK - 01 - 01			Administrator	01/09/2025 16:31:51	Administrator	01/09/2025 16:31:51
2	WH/MATERIAL/MATERIAL STOCK	MATERIAL STOCK - 01 - 02			Administrator	01/09/2025 16:13:05	Administrator	01/09/2025 16:13:05
3	WH/FG/SALES TEAM1	SALES TEAM1 - 03 - 03			Administrator	12/25/2024 15:44:05	OdooBot	01/09/2025 16:13:05
4	WH/FG/SALES TEAM1	SALES TEAM1 - 03 - 02			Administrator	12/25/2024 15:44:05	OdooBot	01/09/2025 16:13:05
5	WH/FG/SALES TEAM1	SALES TEAM1 - 03 - 01			Administrator	12/25/2024 15:44:05	OdooBot	01/09/2025 16:13:05
6	WH/FG/SALES TEAM1	SALES TEAM1 - 02 - 03			Administrator	12/25/2024 15:44:05	OdooBot	01/09/2025 16:13:05
7	WH/FG/SALES TEAM1	SALES TEAM1 - 02 - 02			Administrator	12/25/2024 15:44:05	OdooBot	01/09/2025 16:13:05
8	WH/FG/SALES TEAM1	SALES TEAM1 - 02 - 01			Administrator	12/25/2024 15:44:05	OdooBot	01/09/2025 16:13:05
9	WH/FG/SALES TEAM1	SALES TEAM1 - 01 - 03			Administrator	12/25/2024 15:44:05	OdooBot	01/09/2025 16:13:05
10	WH/FG/SALES TEAM1	SALES TEAM1 - 01 - 02			Administrator	12/25/2024 15:44:05	OdooBot	01/09/2025 16:13:05

WMS

KPI

Material Warehouse

WIP Warehouse

FG Warehouse

Mold Warehouse

Master Warehouse

Lot/Serial Number

+

Material Stock

Warning List

Location WH/MATERIAL/MATERIAL STOCK/MATERIAL STOCK - 01 - 01

Search...

▼ Filters

≡ Group By

★ Favorites

1-1 / 1

No.	Product	Location	Lot/Serial Number	Available Quantity	On Hand Quantity	Unit of Measure	Secondary Qty	Secondary UoM	Created on	Last Updated
1	DJ/AQ/R10-BUYER	WH/MATERIAL/MATERIAL STOCK - 01 - 01	DJ/AQ/R10_BUYER_250106	1.00	1.00	pcs	1.00	g	01/09/2025 16:42:25	01/09/2025 16:42:25

2 적치 관리  
- BIN 코드 선택 후 적치

WMS

KPI

Material Warehouse

WIP Warehouse

FG Warehouse

Mold Warehouse

Material PutAway / WH/INT/OO220

✓ Save

✗ Discard

Complete PutAway

Cancel

Operation Type

From

To

Item

Operations

INAH: Material Put Away

Scheduled Date

01/09/2025 16:41:52

WH/MATERIAL/MATERIAL STOCK/MATERIAL STOCK - 01 - 01

WH/MATERIAL/MATERIAL STOCK/MATERIAL STOCK - 01 - 02

WH/FAC/TEM

WH/FG/SALES TEAM1/SALES TEAM1 - 03 - 03

WH/FG/SALES TEAM1/SALES TEAM1 - 03 - 02

WH/FG/SALES TEAM1/SALES TEAM1 - 03 - 01

WH/FG/SALES TEAM1/SALES TEAM1 - 02 - 03

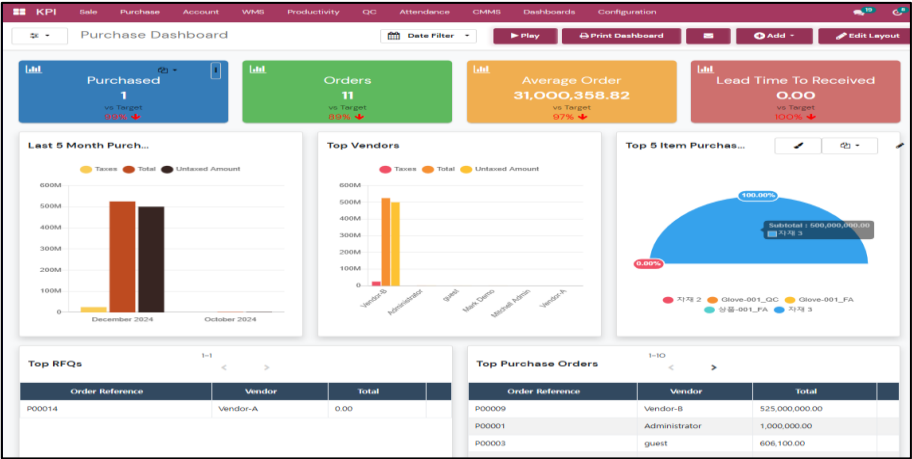
Search More...

No.	Item	From	Putaway Weight	UoM	Stock Qty	Putaway Qty	2nd UoM
1	DJ/AQ/R10-BUYER	WH/MATERIAL/MATERIAL STOCK/MATERIAL STOCK - 01 - 01	1.00	pcs	-1.00	0.00	g

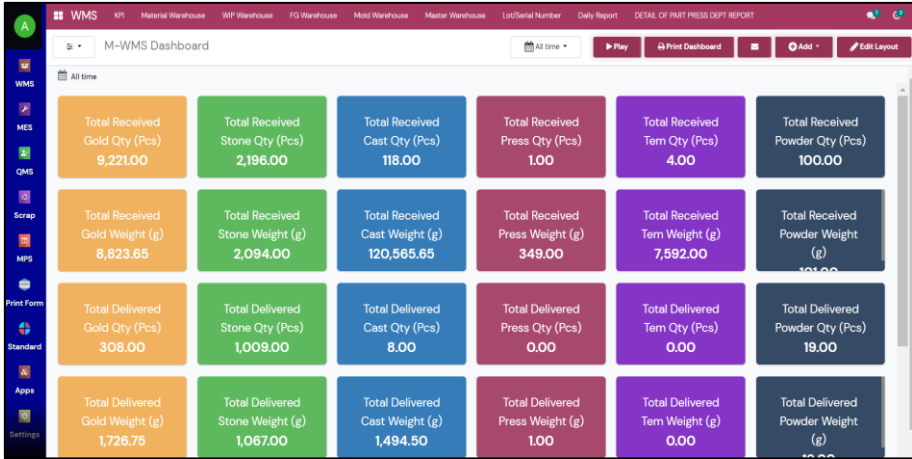
Add a line

# 자재 및 제품 관리 \_ 재고 정확성 확보

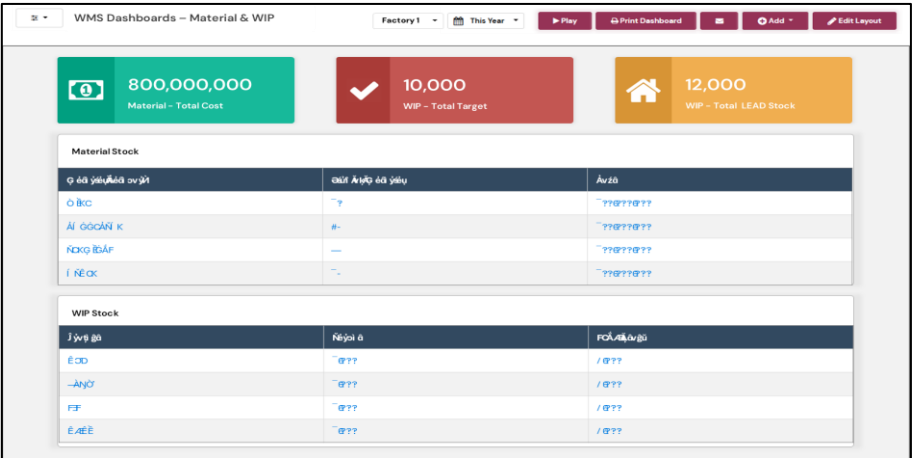
## WMS KPI - 고객사 맞춤 KPI 대시보드 지원



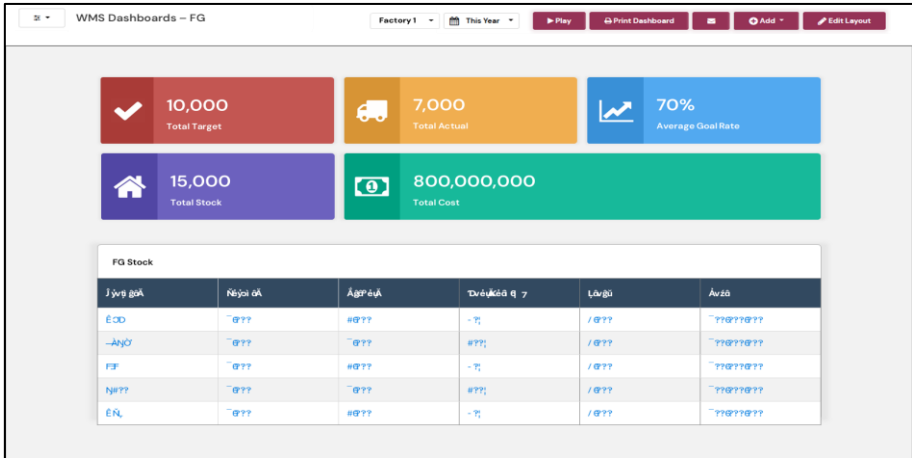
표준형



로케이션 재고 현황



칸반 & 리스트형



칸반 & 리스트형

- 현재 가용재고를 모니터링하고 설정된 재고의 Min 시 보충 작업 ( Purchase Order / Manufacturing Order 연동 ) 수행.
- 구매 요청서 자동 발행 , 생산 작업지시서 자재 정보 알람 .





# 자재 및 제품 관리 \_ 생산 일정 최적화

## 적정 재고 수준 설정 - 안전 재고 관리

ERP

WMS

MES

QMS

Scrap

MPS

Print Form

Standard

Apps

WMS

KPI

Material Warehouse

WIP Warehouse

FG Warehouse

Mold Warehouse

Master Warehouse

Lot/Serial Number

Daily Report

DETAIL OF PART PRESS DEPT REPORT

Material Stock / LUX120 / LUX120

Edit

Create

Action

1/1 < >

Print Labels

Update Quantity

Replenish

0 Extra Prices

113.00 pcs On Hand

1,108.42 g On Hand

1,107.42 g Forecasted

In: 2

Out: 0

0 Reordering Rules

Lot/Serial Numbers

More

Code #

LUX120

☐ Auto Registration Content Color

☒ Can be Sold

☒ Can be Purchased

Information

Purchase

Material Name

Material

Stone

Main Type

100

Buyer Item

Product Weight

g

TEM

1st Unit of Measure

pcs

Item Type

2nd Unit of Measure

Alloy Product

Buyer

Could manufacturing

Group

Get From Material Stock

Safe Qty

2,000.00

Remark

Safe Weight

2,000.00

WMS

KPI

Material Warehouse

WIP Warehouse

FG Warehouse

Mold Warehouse

Master Warehouse

Lot/Serial Number

Daily Report

DETAIL OF PART PRESS DEPT REPORT

Material Stock

Warning List

Product

Search...

Filters

Group By

Favorites

1-28 / 28 < >

No.	Product	Location	Lot/Serial Number	Available Quantity	On Hand Quantity	Unit of Measure	Secondary Qty	Secondary UoM	Created on	Last Updated on
▶	HIEUTEST-NAH (18K, Blue) (1) - (0)			2.00	2.00		10.00			
▶	MATERIAL 1 - 0301 (18K, WG) (1) - (0)			80.00	80.00		90.00			
▶	SR AM 5MN+750-ORC (Silver, Pink) (2) - (0)			1,107.00	1,108.00		8.00			
▶	SR AM 5MN+750-ORC (Silver, Yellow) (1) - (0)			100.00	100.00		11.00			
▶	2AC/G/OV9*7 (1) - (0)			1.00	1.00		1.00			
▶	SR AM 5MN+750-ORC (14K, WNF) (1) - (0)			500.00	500.00		2,988.00			
▶	SR AM 5MN+750-ORC (9K, Yellow) (1) - (0)			500.00	500.00		3,000.00			
▶	LIEUFORPRESS (18K, Blue) (1) - (0)			1.00	1.00		1.00			
▶	LIEUFORPRESS (Silver, Blue) (1) - (0)			1.00	1.00		1.00			
▶	SR AM 5MN+585+14KY-ORC (2) - (0)			499.90	499.90		2,978.00			
▶	DJ/AQ/R10-BUYER (2) - (0)									
▶	MP WP5608 (10K, YG) (1) - (0)									
▶	WP5608 (10K, YG) (1) - (0)									
▶	AC526 (10K, YG) (2) - (0)									
▶	MP WP5608 (10K, YG/WNF/RG) (1) - (0)									
▶	MATERIAL 1 - 27-12 (18K, WG) (1) - (0)			1.00	1.00		1.00			
▶	MATERIAL 2 - 27-12 (18K, WG) (1) - (0)			1.00	1.00		1.00			
▶	MP WP5608 (8K, Rainbow) (3) - (0)			596.00	596.00		562.00			
▶	LUX120 (4) - (2000)			954.00	956.00		-19.00			

Safe Qty

2,000.00

Safe Weight

2,000.00

\* 안전 재고 설정

▶ MP WP5608 (8K, Rainbow) (3) - (0)

596.00

▶ LUX120 (4) - (2000)

954.00

\* 안전 재고 알람

Warning List

Warning List

Search...

Filters

Group By

Favorites

1-1/1 < >

No.	Product	Available Weight	Safe Weight	Unit of Measure	On Hand Qty	Safe Qty	2nd UoM
1	LUX120	954.00	2,000.00	g	-19.00	2,000.00	pcs

Create PO

1 selected

\* 안전 재고 세부



## 생산·자재 계획 관리 MPS & MRP 솔루션

2024 오토앤에스아이 Auto MPS & MRP 소개 영상

자세히 알아보기



You Tube

# 자재 및 제품 관리 - 재고의 수명 주기 관리

## 유효기간 & 출고 옵션 관리 - 재고 만기일 관리 & 출고 옵션

Traceability

☒ Lots & Serial Numbers ?  
Get a full traceability from vendors to customers

☒ Expiration Dates  
Set expiration dates on lots & serial numbers

☐ Display Lots & Serial Numbers on Delivery Slips  
Lots & Serial numbers will appear on the delivery slip

☐ Consignment ?  
Set owner on stored products

☐ Display Lots & Serial Numbers on Invoices  
Lots & Serial numbers will appear on the invoice

재고 관리 앱 > 환경설정 > 설정

Sales

Purchases

Location

Traceability

00001

Expiration Alert

Product

Quantity

Internal Reference

Company

Product A

30.00 Units

My Company (San Francisco)

Dates

Description

Expiration Date

03/01/2023 20:00:00

Best before Date

02/25/2023 20:00:00

Removal Date

02/26/2023 20:00:00

Alert Date

02/25/2023 20:00:00

LOT 만료일 알림 및 세부 정보

출고 옵션 설정

Inventory

Overview

Operations

Products

Reporting

Configuration

Product Categories / New

Save

Discard

Category

Material

Parent Category

Logistics

Routes

Force Removal Strategy

First In First Out (FIFO)

Last In First Out (LIFO)

Closest Location

First Expiry First Out (FEFO)

FIFO (선입 선출)

LIFO (후입 선출)

가장 근접 장소

FEFO (선한선출)

# 자재 및 제품 관리 - 재고의 수명 주기 관리

## 각종 조건 재고 조회

NewInventory at DateLocations

Internal LocationsExpiration AlertsSearch...

1:4/4

Location	Product	Package	Lot/Serial Number	Expiration Date	On Hand Quantity	Reserved Quantity	Unit
WH/Stock	Spinach	SPCH1		05/23/2024 13:01:13	12.00	0.00	Units
WH/Stock/Shelf 2/Small Refrigerator	Beets	BEET34		05/23/2024 13:02:16	2.00	0.00	Units
WH/Stock/Shelf 1	Beets	BEET12		05/23/2024 13:02:35	9.00	0.00	Units
WH/Stock	Romaine Lettuce	RLET5		05/23/2024 13:04:48	3.00	0.00	Units
					26.00	0.00	

검색 조건에 따른 재고 조회

NewStock

Search...

WAREHOUSES

All Warehouses

My Company (San Francisco) - warehouse # 2

Your Company

CATEGORY

All

All / Rental

All / Saleable

All / Saleable / Office Fur...

All / Saleable / Software

B2C

FIFO

Product	Unit Cost	Total Value	On Hand	Free to Use	Incoming
FIFO Test	\$ 15.00	\$ 15.00	1.0000	1.0000	0.0000
[DESK0005] Customizable Desk (Custom, White)	\$ 0.00	\$ 0.00	65.0000	65.0000	0.0000
[DESK0006] Customizable Desk (Custom, Black)	\$ 0.00	\$ 0.00	70.0000	70.0000	0.0000
[D_0045_B] Stool (Dark Blue)	\$ 0.00	\$ 0.00	0.0000	0.0000	0.0000
[D_0045_G] Stool (Green)	\$ 0.00	\$ 0.00	0.0000	0.0000	0.0000
[D_0045_GR] Stool (Grey)	\$ 0.00	\$ 0.00	0.0000	0.0000	0.0000
[E-COM06] Corner Desk Right Sit	\$ 0.00	\$ 0.00	0.0000	0.0000	0.0000
[E-COM07] Large Cabinet	\$ 0.00	\$ 0.00	500.0000	265.0000	0.0000
[E-COM08] Storage Box	\$ 0.00	\$ 0.00	18.0000	18.0000	0.0000

다양한 조건 검색 ( 위치, 카타고리, 기타 )

## 커스텀 재고 리스트 출력

Inventory Aging

IncomingHas Remaining QtySearch...

Measures

Insert in Spreadsheet

Total								
May 2024								
16 May 2024			17 May 2024		20 May 2024			
	Remaining Qty	Remaining Value	Remaining Qty	Remaining Value	Remaining Qty	Remaining Value	Remaining Qty	Remaining Value
Total	52.00	164.56	8.00	31.99	10.00	41.50	70.00	238.05
All / Condiments	12.00	12.00	2.00	8.00	2.00	2.50	16.00	22.50
Soy sauce	3.00	3.00	1.00	4.00	1.00	1.50	5.00	8.50
Wasabi	9.00	9.00	1.00	4.00	1.00	1.00	11.00	14.00
All / Sashimi	40.00	152.56	6.00	23.99	8.00	39.00	54.00	215.55
Octopus					1.00	22.00	1.00	22.00
Salmon	14.00	38.48	4.00	12.00	5.00	15.00	23.00	65.48
Scallop	5.00	5.00	1.00	2.00	2.00	2.00	8.00	9.00
Shrimp	12.00	19.08					12.00	19.08
Tuna	9.00	90.00	1.00	9.99			10.00	99.99

\*\* 피벗 형태로 재고의 잔여 수량 & 가치 등의 세부정보를 카테고리, 날짜 또는 회사 별로 표시할 수 있는 선택 항목이 표시 후 리스트 출력





Requests for Quotation

+ Create

\*\* PO 발주 요약 정보

Search...

▼ Filters

≡ Group By

★ Favorites

1-14 / 14

≡

≡

≡

≡

≡

≡

All RFQs

3

0

3

Avg Order Value (\$)

\$ 652.86

Purchased Last 7 Days (\$)

\$ 0.00

My RFQs

3

0

3

Lead Time to Purchase

4.22 Days

RFQs Sent Last 7 Days

0

	Reference	Vendor	Purchase Representative	Total	Status	Billing Status	
<input type="checkbox"/>	☆ PO0045-GPANG-241009	GPANG	admin	\$ 0.00	Ordered	Waiting Bills	
<input type="checkbox"/>	☆ PO0044-DIV-241009	DIV	admin	\$ 1,100.00	Ordered	Fully Billed	
<input type="checkbox"/>	☆ PO0043-GPANG-241009	GPANG	admin	\$ 1,050.00	Ordered	Fully Billed	
<input type="checkbox"/>	☆ PO0042-BS-241009	BS	admin	\$ 0.00	Ordered	Fully Billed	
<input type="checkbox"/>	☆ PO0041-BS-241008	BS	admin	\$ 0.00	Quotation	Nothing to Bill	
<input type="checkbox"/>	☆ PO0040-GPANG-241009	GPANG	admin	\$ 2,420.00	Ordered	Nothing to Bill	
<input type="checkbox"/>	☆ PO0039	BS	admin	\$ 0.00	Quotation	Nothing to Bill	
<input type="checkbox"/>	☆ PO0038	BS	admin	\$ 22,000.00	Cancelled	Nothing to Bill	
<input type="checkbox"/>	☆ PO0037	LEE	admin	\$ 0.00	Received	Nothing to Bill	

☒ Priority

☐ Vendor Reference

☒ Purchase Representative

☐ Order Deadline

☐ Activities

☐ Source Document

☐ Untaxed

☒ Total

☒ Status

☒ Billing Status

\*\* PO 진행 현황

\*\* 사용자 컬럼 정보 설정



ERP

KPIMaster PlanSalesPurchaseApprovalsKMS

Requests for Quotation / P00044-DIV-241009

EditCreatePrintActionKnowSystem

2 / 14

Send PO by EmailCreate BillCancel

QuotationQuotation SentOrderedDeliveringReceivedReturn

QuotationQuotation SentOrderedDeliveringReceivedReturn

VendorDIV

Vendor P.O.

Order Date10/09/2024 16:05:16

Deliver ToINAH: Material Receiving

PDF fileView

Remarks

ProductsOther Information

Line Seq	Model	Item	Product Im...	S.O...	Gold Conte...	Gold Color	Order Quan...	Uo...	Received Qty	Order Weig...	Uo...	Received W...	Unit Price
1	G-CHAIN-C...	G-CHAIN-C...					1.00	m	1.00	1.00	g	0.00	1,000.00

Add a productAdd a sectionAdd a note

\*\* 발주서 진행 사항

\*\* 발주 후 아이템 수정&변경 시 하늘색 색상 이슈 커스텀 가능

# 공급망 관리 및 납기 관리

## - 주문 및 발주 관리 & 납기 추적 시스템



Requests for Quotation / P00014

1/13

Save Discard

Confirm Order Re-Send by Email Print RFQ

Cancel

Quotations / S00012

1 메일 견적서 요청

Request for Quotation P00014

Vendor Vendor Reference

Currency VND

Order Deadline 12/27/2024 11:25:07

Receipt Date 12/27/2024 11:25:07 100% On-Time Delivery

Deliver To demo: MAT Receiving

Products Other Information

Product...	Description	Quantity	UoM	Unit Price	Taxes	Subtotal
자재 1	자재 1	10000	Ea	10.00	(Deductible ...)	1,000 ₩
자재 2	자재 2	10000	Ea	20.00	(Deductible ...)	2,000 ₩

Add a product Add a section Add a note

Administrator Subject: Auto&SI Order (Ref P00014)

Dear Vendor-A,

Here is in attachment a request for quotation P00014 from Auto&SI.

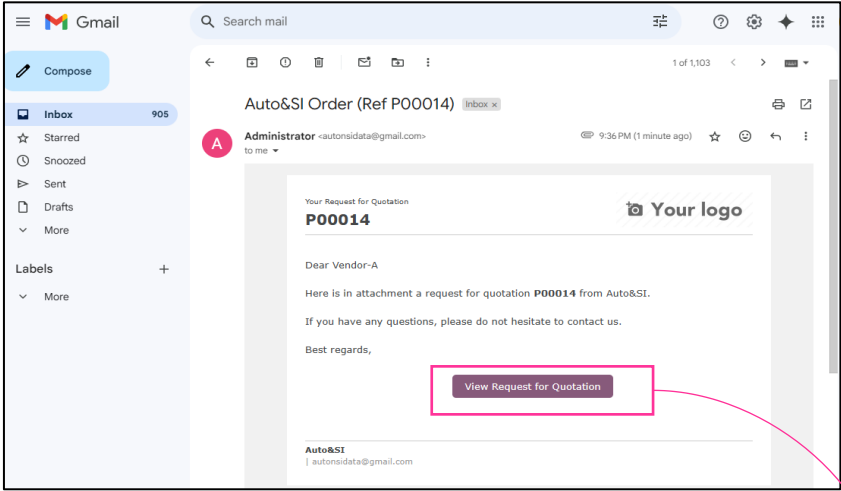
If you have any questions, please do not hesitate to contact us.

Best regards,

RFQ\_P00014.pdf PDF

Administrator Untyped Amount: 0 ₩ ⇒ 3,000 ₩

RFQ 작성 및 메일 발송



외주 업체 RFQ 요청 메일 수신

Compose Email

2 RFQ 메일 전송

Recipients Followers of the document and

Vendor-A (Add contacts to notify...)

Subject Auto&SI Order (Ref P00014)

Dear Vendor-A,

Here is in attachment a request for quotation P00014 from Auto&SI.

If you have any questions, please do not hesitate to contact us.

Best regards,

RFQ\_P00014.pdf PDF

Use template

Purchase Order: Send RFQ

Purchase Order: Send PO

Purchase Order: Send RFQ

Purchase Order: Vendor Reminder

Send Cancel

Save as new template

RFQ 요청 메일 기능

Auto & SI Home Sign in

Requests for Quotation / P00014

3,3 ₩

Download Print

Request for Quotation P00014

Pricing

Terms & Conditions

History

Purchase Representative Administrator Send message

Powered by odoo

Request for Quotation P00014

Request For Quotation Date: 12/27/2024

From: Auto&SI

Confirmation Date: Receipt Date: 12/27/2024

Pricing

Products	Quantity
자재 1	100
자재 2	100

Terms & Conditions

외주 업체 포탈 전용 페이지

포탈 접속

# 재고 상태 보고서

## - 가) 재고 상태 보고서



### ① 아이템 조건 검색

Material Stock

Search...

Filters Group By Favorites

1-37 / 37

	Product	Location	Lot/Serial Number	Available Quantity	On Hand Quantity	Unit of Measure	2nd Quantity	2nd Uom	Cost	Created on
<input type="checkbox"/>	FG3_FA	WH/Stock	FG3_FA_supplier_...	1.00	1.00	Ea			0	10/22/2024 14:19:37
<input type="checkbox"/>	자재 A	WH/Stock	자재A_VCI_24102...	1.00	1.00	Ea			0	10/24/2024 08:30:...
<input type="checkbox"/>	자재-A	WH/Stock	자재-A_VA1_24102...	95.00	95.00	Ea			0	10/24/2024 08:48:17
<input type="checkbox"/>	자재-A	WH/Stock	자재-A_VA1_24102...	100.00	100.00	Ea			0	10/24/2024 08:48:17
<input type="checkbox"/>	자재-A	WH/Stock	자재-A_VA1_24102...	100.00	100.00	Ea			0	10/24/2024 08:48:17
<input type="checkbox"/>	자재-B	WH/Stock	자재-B_VB1_24102...	93.00	95.00	Ea			0	10/24/2024 08:48:17
<input type="checkbox"/>	자재-B	WH/Stock	자재-B_VB1_24102...	100.00	100.00	Ea			0	10/24/2024 08:48:17
<input type="checkbox"/>	자재-C	WH/Stock	자재-C_VCI_24102...	40.00	40.00	Ea			0	10/24/2024 08:56:...
<input type="checkbox"/>	자재-C	WH/Stock	자재-C_supplier_2...	1.00	1.00	Ea			0	10/24/2024 09:00:...
<input type="checkbox"/>	자재 C	WH/Stock	자재C_supplier_2...	1.00	1.00	Ea			0	10/24/2024 10:27:32
<input type="checkbox"/>	자재 B	WH/Stock	자재B_supplier_24...	1.00	1.00	Ea			0	10/24/2024 10:31:17
<input type="checkbox"/>	자재-A	WH/Stock	자재-A_VA1_24102...	30.00	30.00	Ea			0	10/24/2024 10:51:00
<input type="checkbox"/>	자재-A	WH/Stock	자재-A_VA1_24102...	30.00	30.00	Ea			0	10/24/2024 10:51:00

Search...

Filters Group By

- Material
- Pre-Production
- FG
- Internal Locations
- Transit Locations
- On Hand
- To Count
- To Apply
- Negative Stock
- Reservations
- Expiration Alerts
- Incoming Date
- My Counts

### ② 엑셀 레포트 다운로드

AutoSave

File Home Insert Draw Page Layout Formulas Data Review View Help

Comments Share

	Product	Location	Lot/Serial Number	Available Quantity	Unit	2nd Quantity	2nd Uom	Cost	Created on
1	FG3_FA	WH/Stock	FG3_FA_supplier_241022_001_000000	1.00	1.00	Ea	0.00	0.00	2024-10-22 14:19:37
2	자재 A	WH/Stock	자재A_VCI_241024_001_000001	1.00	1.00	Ea	0.00	0.00	2024-10-24 08:30:55
3	자재-A	WH/Stock	자재-A_VA1_241024_007_000001	95.00	95.00	Ea	0.00	0.00	2024-10-24 08:48:17
4	자재-A	WH/Stock	자재-A_VA1_241024_008_000001	100.00	100.00	Ea	0.00	0.00	2024-10-24 08:48:17
5	자재-A	WH/Stock	자재-A_VA1_241024_009_000001	100.00	100.00	Ea	0.00	0.00	2024-10-24 08:48:17
6	자재-B	WH/Stock	자재-B_VB1_241024_005_000001	93.00	95.00	Ea	0.00	0.00	2024-10-24 08:48:17
7	자재-B	WH/Stock	자재-B_VB1_241024_006_000001	100.00	100.00	Ea	0.00	0.00	2024-10-24 08:48:17
8	자재-C	WH/Stock	자재-C_VCI_241024_007_000001	40.00	40.00	Ea	0.00	0.00	2024-10-24 08:48:17
9	자재 A	WH/Stock	자재A_supplier_241024_001_000001	1.00	1.00	Ea	0.00	0.00	2024-10-24 08:56:46
10	자재-C	WH/Stock	C_supplier_241024_001_000001	1.00	1.00	Ea	0.00	0.00	2024-10-24 09:00:23
11	자재 C	WH/Stock	자재C_supplier_241024_002_000001	1.00	1.00	Ea	0.00	0.00	2024-10-24 10:27:32
12	자재 B	WH/Stock	자재B_supplier_241024_002_000001	1.00	1.00	Ea	0.00	0.00	2024-10-24 10:31:17
13	자재-A	WH/Stock	자재-A_VA1_241024_010_000001	30.00	30.00	Ea	0.00	0.00	2024-10-24 10:51:00
14	자재-A	WH/Stock	자재-A_VA1_241024_011_000001	30.00	30.00	Ea	0.00	0.00	2024-10-24 10:51:00
15	자재-A	WH/Stock	자재-A_VA1_241024_012_000001	30.00	30.00	Ea	0.00	0.00	2024-10-24 10:51:00
16	자재-B	WH/Stock	자재-B_VB1_241024_007_000001	150.00	150.00	Ea	0.00	0.00	2024-10-24 10:51:00
17	자재-C	WH/Stock	자재-C_VCI_241024_008_000001	300.00	300.00	Ea	0.00	0.00	2024-10-24 10:51:00



## 재고에 대한 재검 요청서 발행 후 품질

## ① QC 작업지시서 발행

QMS Form History Report Standard QC OK List Holding List Log QA Outsourcing

Outsourcing Order / New

✓ Save ✕ Discard

Send by Email Print RFQ Confirm Order Cancel

Title

Doc No SVG-05

Rev 00

Work Description

Vendor

Products

Material Spec Material Code

\*\* 재검후 결과 품질팀이 성적서 공급사에게 메일 송부

Outsourcing Order / PO/OUT/00008

Edit Create

3 확정

Send by Email Print RFQ Confirm Order Cancel

Print Action

4 / 9

RFQ RFQ Sent Purchase Order

Title 1 Total Weight 113.75 Created by Mitchell Admin

Doc No SVG-05 Total PCS 1 Last Updated by Mitchell Admin

Rev 00 Remark Created on 26/11/2024 12:34:26

Work Description 1 Request Date Last Updated on 29/11/2024 16:37:42

Vendor korea\_hr Outsourcing Confirm ☐

Product

No	Ship No	POR No	Line No	Block No	Part No	Pipe Size A	Mat'l SCH	Small Lot	Treatment Code	Paint Code	Weight	Job No	Order No	Outsourcing Status	Part No
1	S57106	S571B53L	05	S13S	BA451353	150		BO	AG/AG	NO/NO	113.748	G25122	0015	Draft	STEEL PIPE PIECE(S13S) STPG 370 ERW SCH 80 150A

Pick Part No

## ② QC 작업지시서 발행

# MMS ( POP ) 생산관리



MPS

Fabrication Plan

QA- Inspection

Treatment & Painting

Delivery

Report

MRP

Fabrication Plan

Tim...

▼ Bộ lọc

★ Yêu thích

2

조회 기능

MND

From

To

RID

From

To

STATUS

All

Done106

In Progress25

New305

Plan104

PART NO

QUOTATION NO

1

기본 기능

Create Plan

Confirm Plan

Confirm All Plan

Delete Plan

Refresh

Day

Week

Month

1-80/540

Plan Date

Actual Date

Delivery Scheduled

Sunday

Hôm nay

<input type="checkbox"/> Không	Urgent Day	Ngày đặt hàng	Quotation No	Job No	Order No	Ship No	POR No	Line No	Khoá	Part No	2025	13 Thu	14 Fri	15 Sat	16 Sun	17 Mon	18 Tue	19 Wed
<input type="checkbox"/> 1	82	09/01/2025	hieuTest91	C25041	0001	S55706	S557W299	01	E51P	DB056001 - STEEL PIPE PIECE(E51P) STPG 370 EF								
<input type="checkbox"/> 2	82	09/01/2025	hieuTest91	C25041	0002	S55706	S557W299	01	E51P	FA007001 - STEEL PIPE PIECE(E51P) STPG 370 EF								
<input type="checkbox"/> 3	82	09/01/2025	hieuTest91	C25041	0003	S55706	S557W299	01	E51P	FA007002 - STEEL PIPE PIECE(E51P) STPG 370 EF								
<input type="checkbox"/> 4	82	09/01/2025	hieuTest91	C25041	0004	S55706	S557W299	01	E51P	FA007003 - STEEL PIPE PIECE(E51P) STPG 370 EF								
<input checked="" type="checkbox"/> 5	82	09/01/2025	hieuTest91	C25041	0005	S55706	S557W299	01	E51P	FA007004 - STEEL PIPE PIECE(E51P) STPG 370 EF								
<input type="checkbox"/> 6	82	09/01/2025	hieuTest91	C25041	0006	S55706	S557W299	01	E51P	FB017001 - STEEL PIPE PIECE(E51P) STPG 370 EF								
<input type="checkbox"/> 7	82	09/01/2025	hieuTest91	C25041	0007	S55706	S557W299	01	E51P	FD081001 - STEEL PIPE PIECE(E51P) STPG 370 EF								
<input type="checkbox"/> 8	82	09/01/2025	hieuTest91	C25041	0008	S55706	S557W299	01	E51P	FE055001 - STEEL PIPE PIECE(E51P) STPG 370 EF								
<input type="checkbox"/> 9	82	09/01/2025	hieuTest91	C25041	0009	S55706	S557W299	01	E51P	FF091001 - STEEL PIPE PIECE(E51P) STPG 370 EF								
<input type="checkbox"/> 10	82	09/01/2025	hieuTest91	C25041	0010	S55706	S557W299	01	E51P	FF092002 - STEEL PIPE PIECE(E51P) STPG 370 EF								

3

일정 현황

생산 관리 - 생산 계획관리

MPS & MRP - 조선 협력사 MPS 예시



MPS

Fabrication Plan

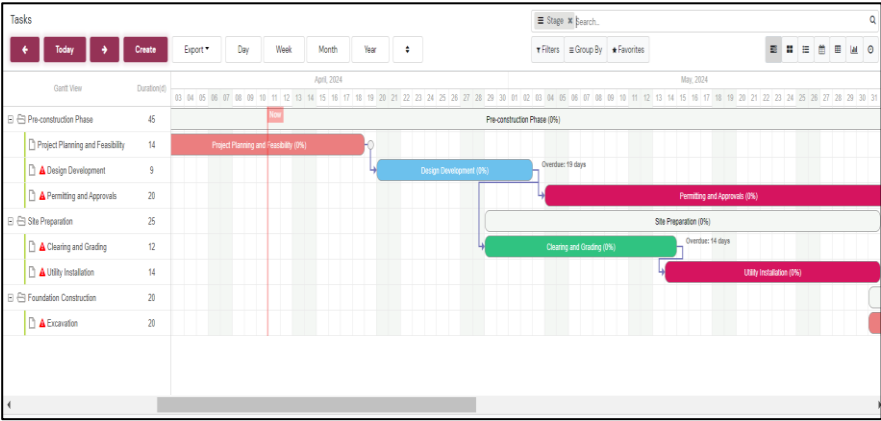
1-00/540

Plan Date Actual Date Delivery Scheduled

10/01/2025 - 08/02/2025

From	To	STATUS	PART NO	QUOTATION NO	Order No	Ship No	Line No	Job No	Part No	Material	Quantity	Unit	10/01	11/01	12/01	13/01	14/01	15/01	16/01
1	82	09/01/2025	NewTest01	C25041	0001	555706	555706	01	E51P	FA07001 - STEEL PIPE PIECE(ES1P) STPG 370 EF	1	EA							
2	82	09/01/2025	NewTest01	C25041	0002	555706	555706	01	E51P	FA07001 - STEEL PIPE PIECE(ES1P) STPG 370 EF	1	EA							
3	82	09/01/2025	NewTest01	C25041	0003	555706	555706	01	E51P	FA07002 - STEEL PIPE PIECE(ES1P) STPG 370 EF	1	EA							
4	82	09/01/2025	NewTest01	C25041	0004	555706	555706	01	E51P	FA07003 - STEEL PIPE PIECE(ES1P) STPG 370 EF	1	EA							
5	82	09/01/2025	NewTest01	C25041	0005	555706	555706	01	E51P	FA07004 - STEEL PIPE PIECE(ES1P) STPG 370 EF	1	EA							
6	82	09/01/2025	NewTest01	C25041	0006	555706	555706	01	E51P	FA07001 - STEEL PIPE PIECE(ES1P) STPG 370 EF	1	EA							
7	82	09/01/2025	NewTest01	C25041	0007	555706	555706	01	E51P	FA07001 - STEEL PIPE PIECE(ES1P) STPG 370 EF	1	EA							
8	82	09/01/2025	NewTest01	C25041	0008	555706	555706	01	E51P	FE35001 - STEEL PIPE PIECE(ES1P) STPG 370 EF	1	EA							
9	82	09/01/2025	NewTest01	C25041	0009	555706	555706	01	E51P	FF09101 - STEEL PIPE PIECE(ES1P) STPG 370 EF	1	EA							
10	82	09/01/2025	NewTest01	C25041	0010	555706	555706	01	E51P	FF09202 - STEEL PIPE PIECE(ES1P) STPG 370 EF	1	EA							

MPS 메인 화면



MPS 세부 화면

Material Plan

Tim...

MATERIAL

</

MRP 화면



# 생산 관리 - 작업 지시 및 리소스 할당

작업 지시의 자동화 및 실시간 업데이트 ( BOM & Routing )



공정 1  
작업 지시서  
( MO )

공정 2  
작업 지시서  
( MO )

공정 3  
작업 지시서  
( MO )

⋮

Standard

Information

Standby

Select Language

BOM / TFG1 - ECN23-1267 (5)

Edit

+ Create

Print

Action

19 / 3

Project & Line

Product

ECN

Spec No

Date Apply

Description

Quantity

9BUX & LIH

TFG1

ECN23-1267

5

1.00 ea

Name

Bom Type

Created by

Created on

Last Updated by

Last Updated on

Materials

TFG1 - ECN23-1267 (5)

Basic

Administrator

07/31/2024 14:46:22

Administrator

07/31/2024 14:46:45

Selected

Process

Operation

Tools

Components

Process	Image	Level	Source Location	Destination Location	Material list	
KIT/SUB		1	WH/Fac1/KitSub	WH/Fac1/FA	TSEMI P3 TMAT 6 YTSEMI P4	+ add
FA+CHANNEL+CLIP+RO+QC		2	WH1/Fac1/FA	WH1/Fac1/OQC	TMAT 1 TMAT 3	+ add
OQC		3	WH/Fac1/OQC	WH2/Fac2/OQC	TMAT 4	+ add

공정 정보 자동 반영



1 조회 기능

Current Time  
2024/06/10 00:00

Factory  
Factory 1

Category  
Cutting

2 이슈 타입

S (Ready Machine) : 설비 준비

M (Machine Breakdown) : 설비고장

E (ETC) : 기타

I (Lack of Material) : 자재 결품

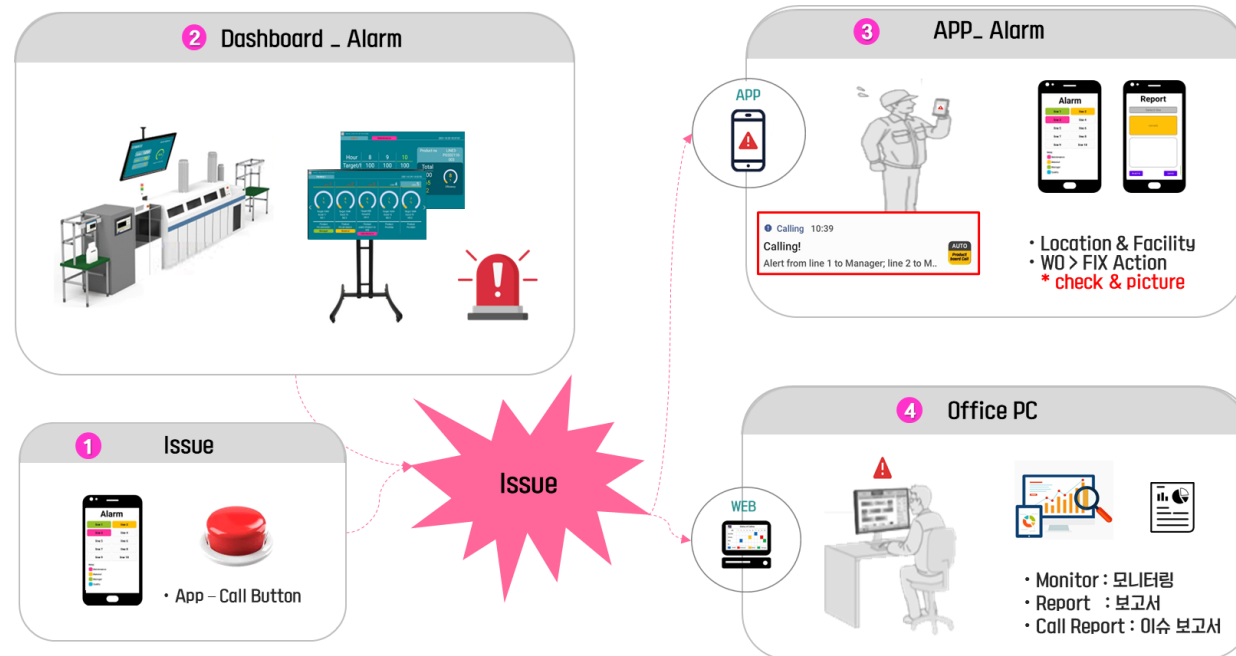
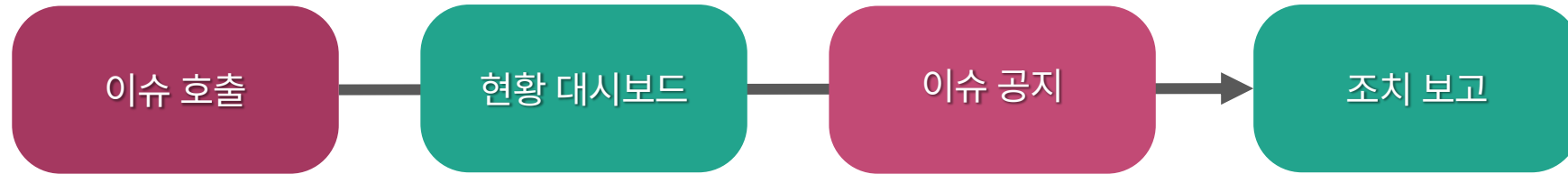
T (Education/Discuss) : 교육/회의

Q (Quality Issue) : 품질문제

L (Meal-Time) : 식사시간

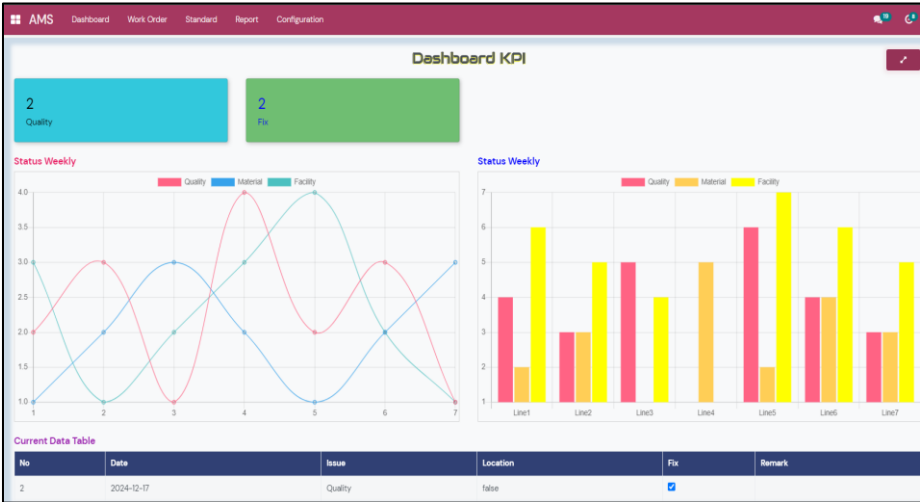
3 라인 현황

<div>A801</div> <table><tr><td>Plan</td><td>1,000</td></tr><tr><td>Actual</td><td>785</td></tr><tr><td>NG</td><td>5</td></tr><tr><td>Efficiency</td><td>78.5 %</td></tr><tr><td>Working</td><td>ON</td></tr></table>	Plan	1,000	Actual	785	NG	5	Efficiency	78.5 %	Working	ON	<div>A802</div> <table><tr><td>Plan</td><td>2,500</td></tr><tr><td>Actual</td><td>1,200</td></tr><tr><td>NG</td><td>8</td></tr><tr><td>Efficiency</td><td>48 %</td></tr><tr><td>Working</td><td>ON</td></tr></table>	Plan	2,500	Actual	1,200	NG	8	Efficiency	48 %	Working	ON	<div>A803</div> <table><tr><td>Plan</td><td>1,400</td></tr><tr><td>Actual</td><td>900</td></tr><tr><td>NG</td><td>6</td></tr><tr><td>Efficiency</td><td>64.2 %</td></tr><tr><td>Working</td><td>STOP:M</td></tr></table>	Plan	1,400	Actual	900	NG	6	Efficiency	64.2 %	Working	STOP:M	<div>A804</div> <table><tr><td>Plan</td><td>1,200</td></tr><tr><td>Actual</td><td>358</td></tr><tr><td>NG</td><td>2</td></tr><tr><td>Efficiency</td><td>29.8 %</td></tr><tr><td>Working</td><td>STOP:I</td></tr></table>	Plan	1,200	Actual	358	NG	2	Efficiency	29.8 %	Working	STOP:I	<div>A805</div> <table><tr><td>Plan</td><td>1,400</td></tr><tr><td>Actual</td><td>550</td></tr><tr><td>NG</td><td>5</td></tr><tr><td>Efficiency</td><td>39.2 %</td></tr><tr><td>Working</td><td>STOP:S</td></tr></table>	Plan	1,400	Actual	550	NG	5	Efficiency	39.2 %	Working	STOP:S	<div>A806</div> <table><tr><td>Plan</td><td>2,500</td></tr><tr><td>Actual</td><td>1,200</td></tr><tr><td>NG</td><td>8</td></tr><tr><td>Efficiency</td><td>48 %</td></tr><tr><td>Working</td><td>ON</td></tr></table>	Plan	2,500	Actual	1,200	NG	8	Efficiency	48 %	Working	ON
Plan	1,000																																																																
Actual	785																																																																
NG	5																																																																
Efficiency	78.5 %																																																																
Working	ON																																																																
Plan	2,500																																																																
Actual	1,200																																																																
NG	8																																																																
Efficiency	48 %																																																																
Working	ON																																																																
Plan	1,400																																																																
Actual	900																																																																
NG	6																																																																
Efficiency	64.2 %																																																																
Working	STOP:M																																																																
Plan	1,200																																																																
Actual	358																																																																
NG	2																																																																
Efficiency	29.8 %																																																																
Working	STOP:I																																																																
Plan	1,400																																																																
Actual	550																																																																
NG	5																																																																
Efficiency	39.2 %																																																																
Working	STOP:S																																																																
Plan	2,500																																																																
Actual	1,200																																																																
NG	8																																																																
Efficiency	48 %																																																																
Working	ON																																																																
<div>A807</div> <table><tr><td>Plan</td><td>1,200</td></tr><tr><td>Actual</td><td>358</td></tr><tr><td>NG</td><td>2</td></tr><tr><td>Efficiency</td><td>29.8 %</td></tr><tr><td>Working</td><td>STOP:I</td></tr></table>	Plan	1,200	Actual	358	NG	2	Efficiency	29.8 %	Working	STOP:I	<div>A808</div> <table><tr><td>Plan</td><td>1,400</td></tr><tr><td>Actual</td><td>900</td></tr><tr><td>NG</td><td>6</td></tr><tr><td>Efficiency</td><td>64.2 %</td></tr><tr><td>Working</td><td>STOP:M</td></tr></table>	Plan	1,400	Actual	900	NG	6	Efficiency	64.2 %	Working	STOP:M	<div>A809</div> <table><tr><td>Plan</td><td>2,500</td></tr><tr><td>Actual</td><td>1,200</td></tr><tr><td>NG</td><td>8</td></tr><tr><td>Efficiency</td><td>48 %</td></tr><tr><td>Working</td><td>ON</td></tr></table>	Plan	2,500	Actual	1,200	NG	8	Efficiency	48 %	Working	ON	<div>A810</div> <table><tr><td>Plan</td><td>1,400</td></tr><tr><td>Actual</td><td>550</td></tr><tr><td>NG</td><td>5</td></tr><tr><td>Efficiency</td><td>39.2 %</td></tr><tr><td>Working</td><td>STOP:S</td></tr></table>	Plan	1,400	Actual	550	NG	5	Efficiency	39.2 %	Working	STOP:S	<div>A811</div> <table><tr><td>Plan</td><td>1,200</td></tr><tr><td>Actual</td><td>358</td></tr><tr><td>NG</td><td>2</td></tr><tr><td>Efficiency</td><td>29.8 %</td></tr><tr><td>Working</td><td>STOP:I</td></tr></table>	Plan	1,200	Actual	358	NG	2	Efficiency	29.8 %	Working	STOP:I	<div>A812</div> <table><tr><td>Plan</td><td>1,400</td></tr><tr><td>Actual</td><td>900</td></tr><tr><td>NG</td><td>6</td></tr><tr><td>Efficiency</td><td>64.2 %</td></tr><tr><td>Working</td><td>STOP:M</td></tr></table>	Plan	1,400	Actual	900	NG	6	Efficiency	64.2 %	Working	STOP:M
Plan	1,200																																																																
Actual	358																																																																
NG	2																																																																
Efficiency	29.8 %																																																																
Working	STOP:I																																																																
Plan	1,400																																																																
Actual	900																																																																
NG	6																																																																
Efficiency	64.2 %																																																																
Working	STOP:M																																																																
Plan	2,500																																																																
Actual	1,200																																																																
NG	8																																																																
Efficiency	48 %																																																																
Working	ON																																																																
Plan	1,400																																																																
Actual	550																																																																
NG	5																																																																
Efficiency	39.2 %																																																																
Working	STOP:S																																																																
Plan	1,200																																																																
Actual	358																																																																
NG	2																																																																
Efficiency	29.8 %																																																																
Working	STOP:I																																																																
Plan	1,400																																																																
Actual	900																																																																
NG	6																																																																
Efficiency	64.2 %																																																																
Working	STOP:M																																																																
<div>A813</div> <table><tr><td>Plan</td><td>1,400</td></tr><tr><td>Actual</td><td>550</td></tr><tr><td>NG</td><td>5</td></tr><tr><td>Efficiency</td><td>39.2 %</td></tr><tr><td>Working</td><td>STOP:S</td></tr></table>	Plan	1,400	Actual	550	NG	5	Efficiency	39.2 %	Working	STOP:S	<div>A814</div> <table><tr><td>Plan</td><td>2,500</td></tr><tr><td>Actual</td><td>1,200</td></tr><tr><td>NG</td><td>8</td></tr><tr><td>Efficiency</td><td>48 %</td></tr><tr><td>Working</td><td>ON</td></tr></table>	Plan	2,500	Actual	1,200	NG	8	Efficiency	48 %	Working	ON	<div>A815</div> <table><tr><td>Plan</td><td>1,000</td></tr><tr><td>Actual</td><td>785</td></tr><tr><td>NG</td><td>5</td></tr><tr><td>Efficiency</td><td>78.5 %</td></tr><tr><td>Working</td><td>ON</td></tr></table>	Plan	1,000	Actual	785	NG	5	Efficiency	78.5 %	Working	ON	<div>A816</div> <table><tr><td>Plan</td><td>2,500</td></tr><tr><td>Actual</td><td>1,200</td></tr><tr><td>NG</td><td>8</td></tr><tr><td>Efficiency</td><td>48 %</td></tr><tr><td>Working</td><td>ON</td></tr></table>	Plan	2,500	Actual	1,200	NG	8	Efficiency	48 %	Working	ON																						
Plan	1,400																																																																
Actual	550																																																																
NG	5																																																																
Efficiency	39.2 %																																																																
Working	STOP:S																																																																
Plan	2,500																																																																
Actual	1,200																																																																
NG	8																																																																
Efficiency	48 %																																																																
Working	ON																																																																
Plan	1,000																																																																
Actual	785																																																																
NG	5																																																																
Efficiency	78.5 %																																																																
Working	ON																																																																
Plan	2,500																																																																
Actual	1,200																																																																
NG	8																																																																
Efficiency	48 %																																																																
Working	ON																																																																

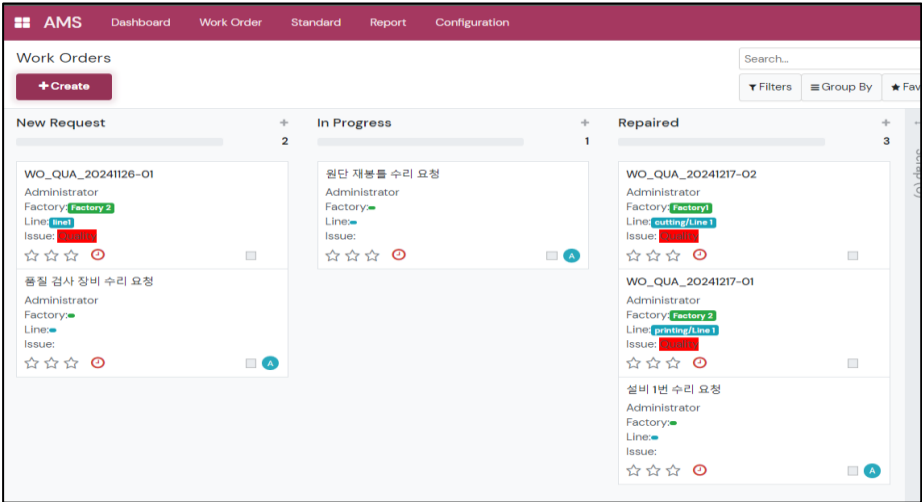


# 생산 관리 - 생산 공정 모니터링

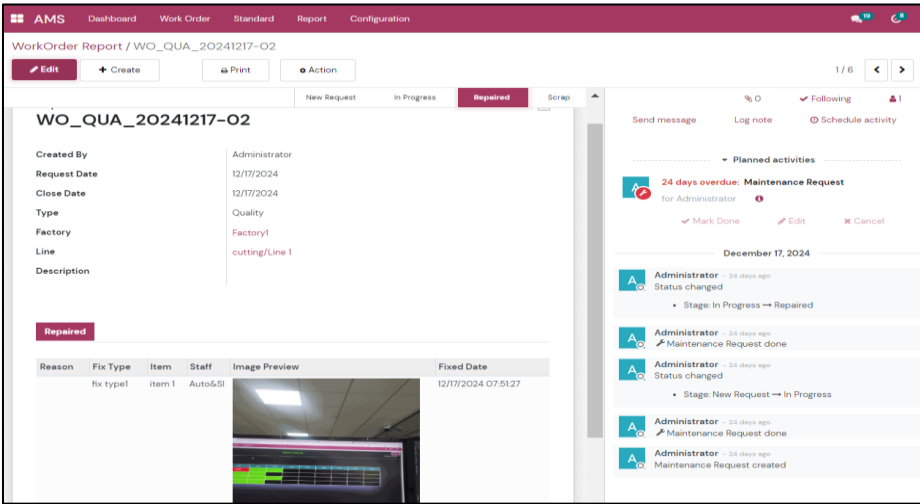
## 제조 알림 & 이슈 관리 - 안돈 시스템 ( AMS )



이슈 현황 대시보드



이슈 현황 대시보드



조치 보고서

**Factory**

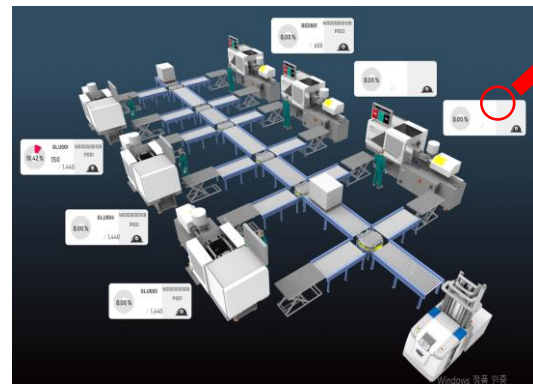
Factory #	Name	Remark	Created on	Created by	Last Updated on	Last Updated by
f1	Factory1		10/28/2024 16:48:13	Administrator	10/28/2024 16:48:13	Administrator
f2	Factory 2		10/28/2024 17:52:20	Administrator	10/28/2024 17:52:20	Administrator

**PROCESSES**

Factory	Code	Name	Remark	Lines	Create Date	Create User	Update Date	Update User
Factory1	Cutting	cutting		cutting/Line 1, cutting/Line 2, cutting/Line 3	10/28/2024 17:34:19	Administrator	10/28/2024 17:53:18	Administrator
Factory1	Printing	printing		printing/Line 1, printing/Line 2	10/28/2024 17:34:42	Administrator	11/12/2024 13:05:40	Administrator
Factory1	Assembly	ass		ass/Line 1, ass/Line 2, ass/Line 3	10/28/2024 17:53:52	Administrator	11/12/2024 13:05:43	Administrator
Factory1	OQC	oqc		oqc/Line 1, oqc/Line 2	10/28/2024 17:54:12	Administrator	10/28/2024 17:54:12	Administrator

환경 설정





• Network Camera 연동 표출.

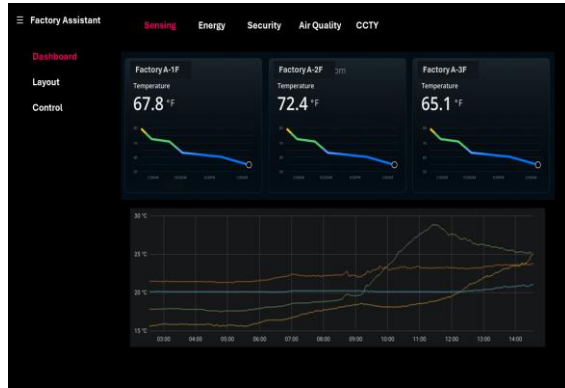
- 생산 정보 표출 Web browser 탑재된 Device ( Smart TV, Phone, Tablet, Computer ) 표출 가능.



# 생산 관리 - 실시간 생산 데이터 수집

## 실시간 제조 설비 통합 관제 - 제조 설비 통합 관제 시스템 (FMS)

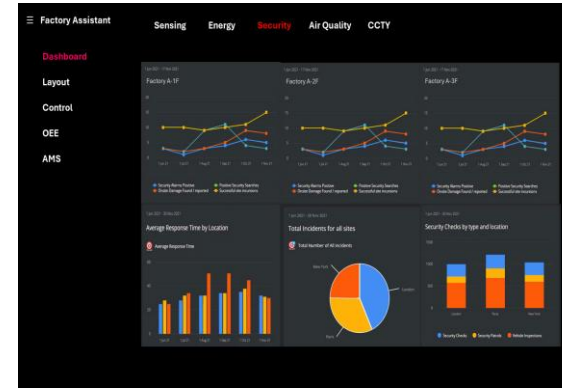
Auto FMS  
통합 제조 관제 시스템



Sensor 모니터링



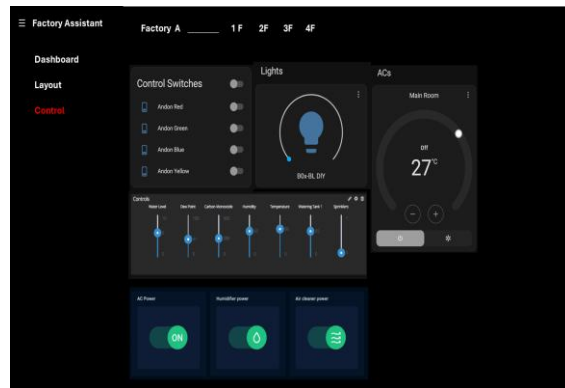
에너지 모니터링



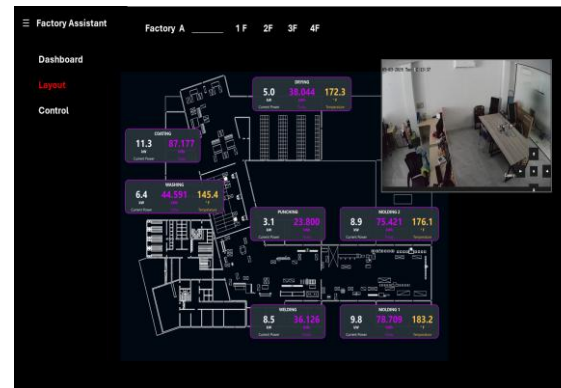
보안 모니터링



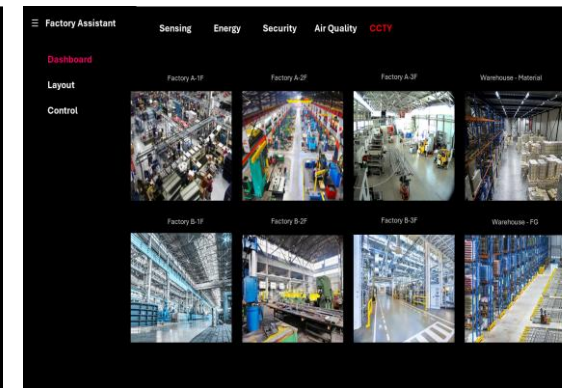
공기상태 모니터링



설비 제어



레이아웃 모니터링

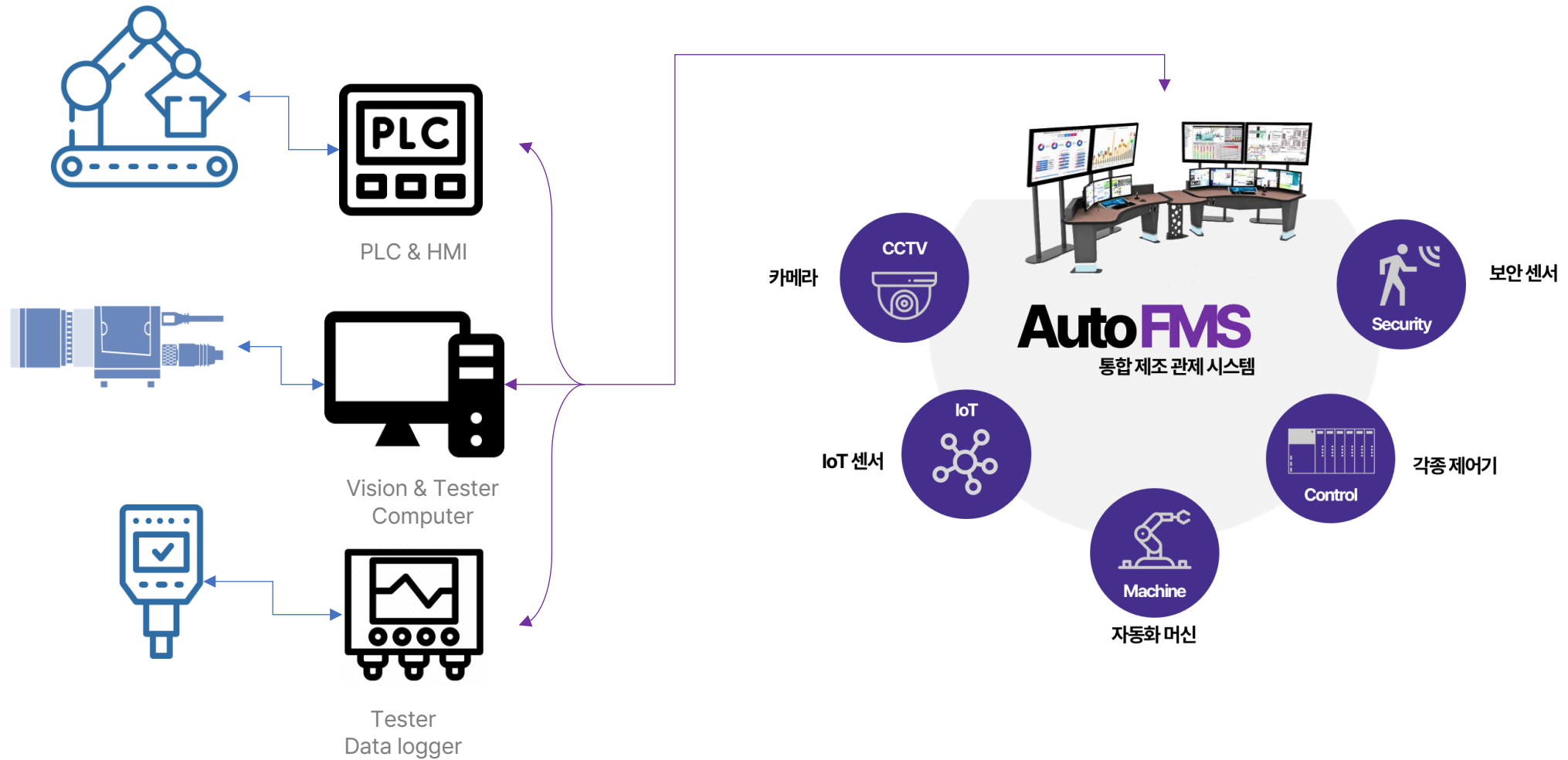


CCTV 모니터링



복합 모니터링

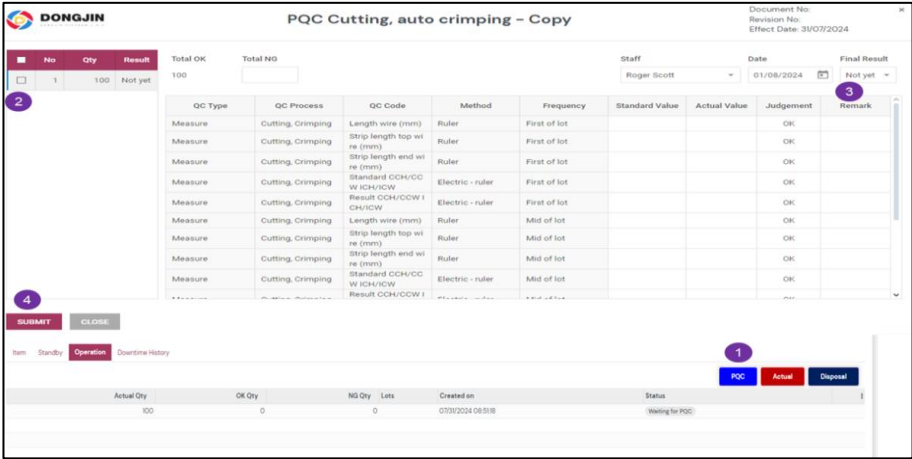




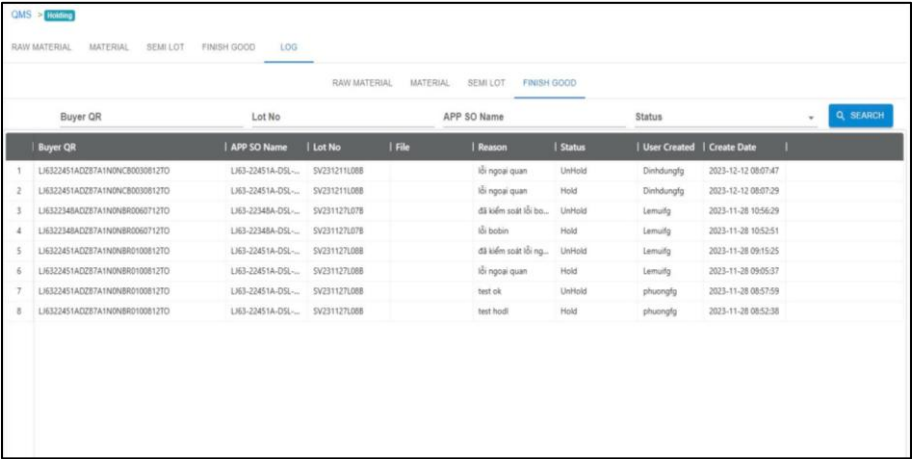


# 생산 관리 - 품질 관리 및 불량 추적

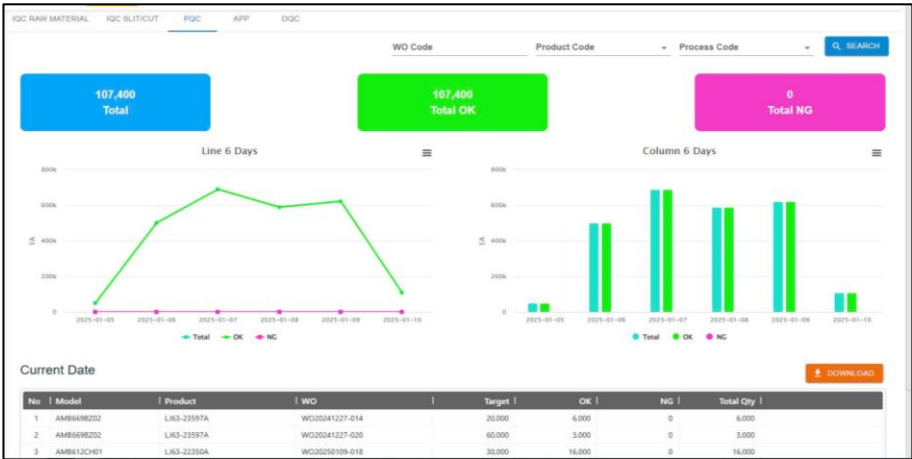
## 생산 품질 관리 - QC 품질 관리 현황 & LOT별 이력 관리



QC 체크 서식 ( SOP )



NG LOT 리스트



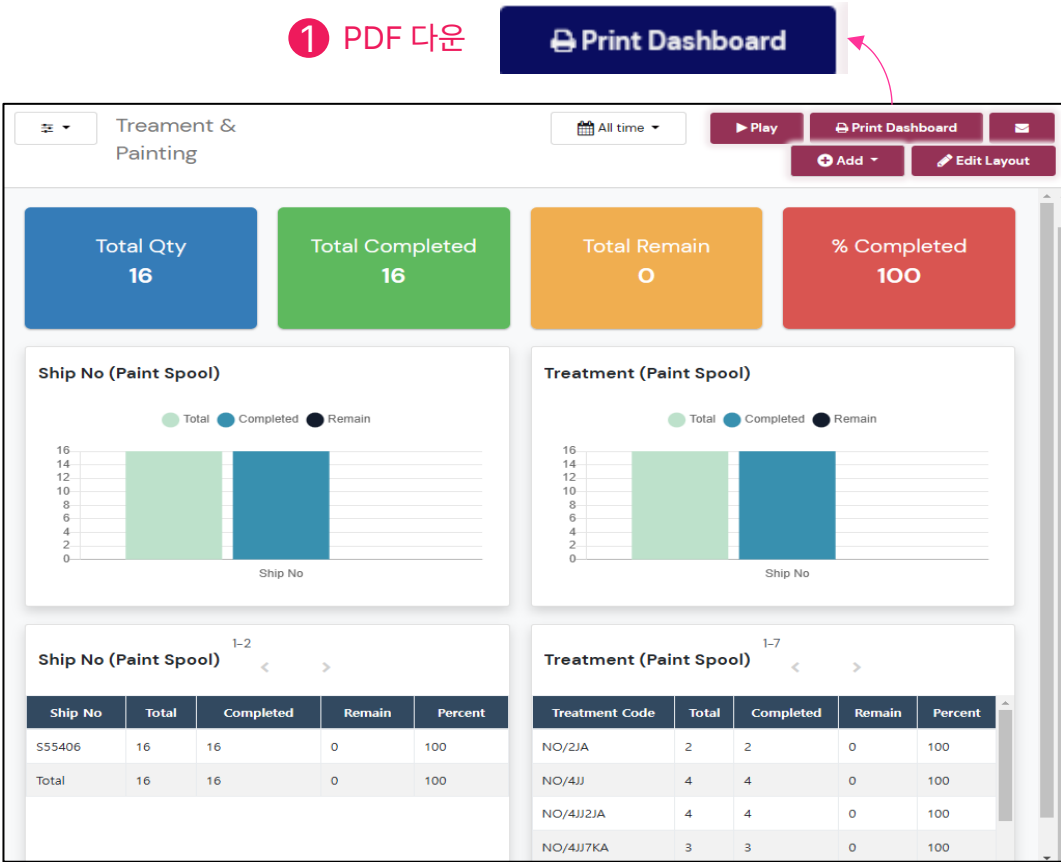
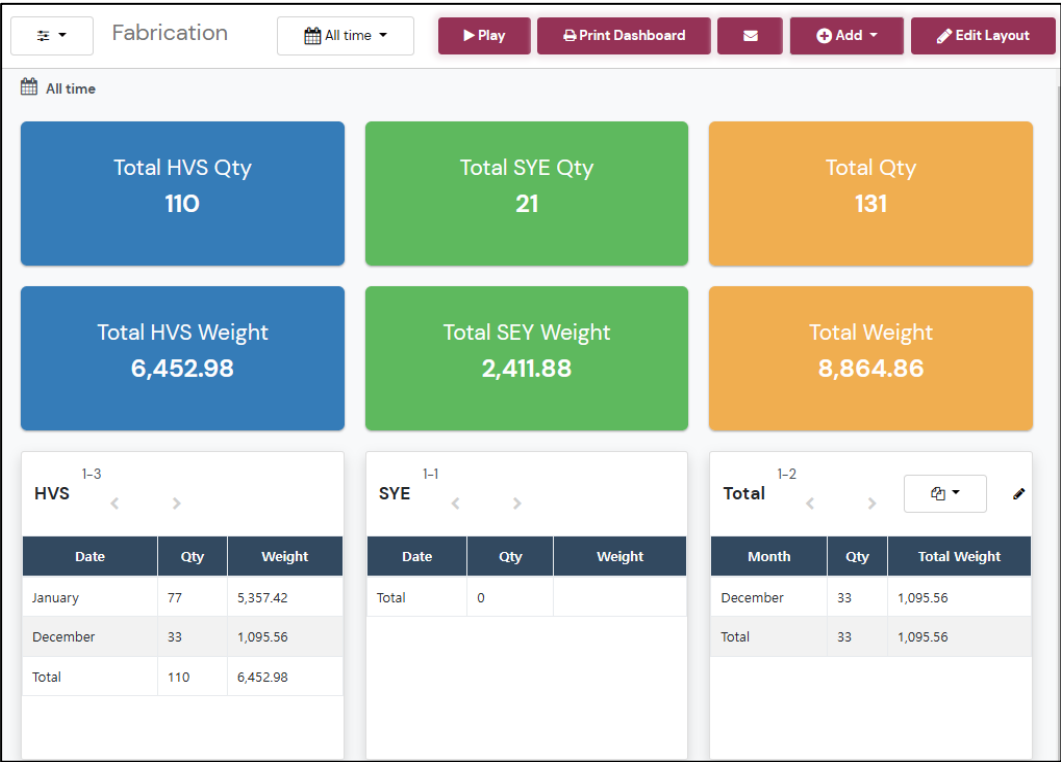
품질 대시보드



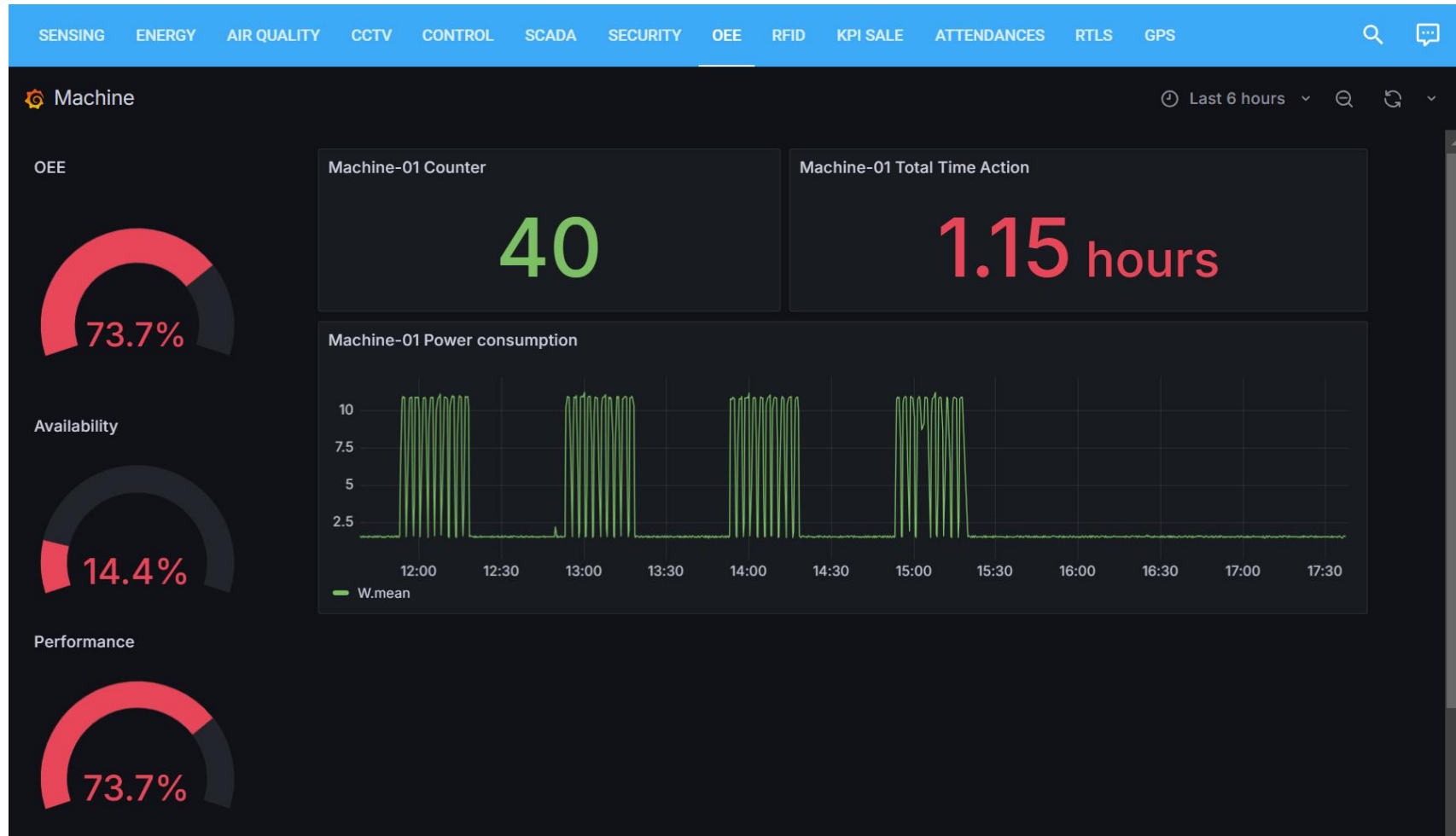
품질 대시보드

# 생산 관리 - 생산성 분석 및 보고

생산성 KPI - KPI 대시보드 & 레포트 ( 엑셀 형식의 맞춤 생산 보고서 다운로드 기능 지원 )



## OEE - 설비 가동 지표 대시보드 ( 작업지시서 기반의 수동 연동 과 설비 데이터 자동 연동 지원 )



\*\* 설비 데이터 자동

생산 관리 - 생산 이력 관리 및 추적

생산 단계 이력 기록 - 자재, 작업자, 설비, 기타 코드 입력



MO / MO/00008

1 작업지시서

Edit

+ Create

Action

33 / 38

Cancel

Complete MO

Pause

Draft

In Progress

Done

Product

42905376\_FA+CHANNEL+CLIP+RO+QC

Source Document

MMO/00003

BOM

42905376\_FA+CHANNEL+CLIP+RO+QC

Process & Level

FA+CHANNEL+CLIP+RO+QC & Level 2

PQC Form

PQC Cutting, auto crimping

From -> To

WH/Fac1/FA → WH/Fac1/OQC

Target / Actual Qty

50.00 / 50.00 ea

Created Date

09/06/2024 10:57:17

OK / NG Qty

50.00 / 0.00 ea

Created By

Administrator

Work Start-End Date

09/07/2024 07:00:00 → 09/07/2024 07:00:00

Item

Standby

Operation

Downtime History

생산 체크 탭

2 투입 자재 체크 ( BOM )

Check

Item	BOM Qty	Received Qty	UoM	Status
864099	50.00	50.00	PC	View Done
8A1050	2.50	2.50	RL	View Done
8A1063	0.50	0.50	RL	View Done
42905376_KIT/SUB	50.00	50.00	ea	View Done

Receive Item

MMO#

MMO/00003

Product

42905376\_KIT/SUB

MO#

MO/00007

Target Qty

50.00 ea

Process & Level

KIT/SUB & Level 1

Item	From	Lot No	Stock Qty	Received Qty	Uo...	Confirmation Date
8A2040	WH/Fac1/KitSub	8A2040-10000	4,999.00	50.00	RL	2024년 09월 06일 11시 44분 40초
SP114.9B.ENGF.10...	WH/Fac1/KitSub	SP114.9B.ENGF.100-OK-0000100...	4,950.00	50.00	ea	2024년 09월 06일 11시 44분 40초
SP24.9B.ENGF.100	WH/Fac1/KitSub	SP24.9B.ENGF.100-10000	4,950.00	50.00	ea	2024년 09월 06일 11시 44분 40초

Confirm

Close

투입 자재 세부 ( BOM )

Item

Standby

Operation

Downtime History

Type	Staff	Machine	Mold	Work Line	Start Date	End Date
	Sharlene Rhod		Mold-002	A001	09/16/2024 13:49:50	

Add a line

3 기타 작업 체크 ( 작업자, 설비, 몰드 기타 )

Item	Standby	Operation	Downtime History	Document
No	Document Name	Type	Remark	:
1	<a href="#">Document 001.pdf</a>	QC	PQC	
2	<a href="#">Document 002.pdf</a>	Production	Drawing	

# 생산 관리 - 생산 이력 관리 및 추적

## PQC 관리 - 생산품질 관리

70001 / PMO/00003

1 작업지시서

Save

Discard

Print

Action

Complete

Cancel

Draft

In Progress

Done

PMO/00003

Content & Color

24K & YG

Tree No

999.1999.2

Total Actual/Target Qty

0 pcs / 102 pcs

Created By

Admin

Created Date

00/00/00 00:00

Work Start-End Date

11/02/2411/02/24

Completed Date

Item

Standby

Operation

Downtime History

Staff

Check Gold Tree

Actual/PQC

No	Tree No	Product #	Semi-Product #	Target Qty	Actual Qty	Actual Weight	NG Qty	NG Weight	Stone #	Stone Qty	Stone Weight	Remark
1	999.1	BR111-CAB-TUR	A00001	34pcs	0	0	0	0	CAB R3.0 - TUR	68		
2	999.1999.2	BR111-CAB-TUR	A00002	34pcs	0	0	0	0	PW 6.0	68		
3	999.2	BR1129-NOPEARL	A00003	34pcs	0	0	0	0		0		

PQC

Quality Document

Document 001.pdf

No	Item	Qty	Result
1	A0001	34	OK
2	A0002	24	NG
3	A0002	10	Not Yet
4	A0003	34	Not Yet

Staff

Sam Smith

Date

2024-03-06

Judgement

NG

Total OK : 34

Total NG 3

Total NG Weight 12.0

QC Type	QC Process	QC Code	Method	Frequency	Result	Remark
Visual	PQC-Cut Tree	QC 001 - Visual	By Eyes	AQL	OK	XXXX
Visual	PQC-Cut Tree	QC 002 - Stone Check	By Eyes	AQL	OK	XXXX

Submit

PQC SOP 팝업 창



# 생산 관리 - 생산 이력 관리 및 추적

## 생산 LOT 추적

MO / MO/00039 / WH/Fac1/FA / Current Stock / TFG1\_KIT/SUB / TFG1\_KIT/SUB-OK-00008

Edit

Create

Print

Action

1 / 1

<

>

Lot/Serial Number

TFG1\_KIT/SUB-OK-00008

Product

TFG1\_KIT/SUB

Quantity

8.00 ea

Internal Reference

BOM

TFG1\_KIT/SUB

Supplier Lot Code

Description

Location

Traceability

생산 LOT 이력 조회 버튼

Location

Traceability

생산 LOT 이력 조회

From	To	Quantity
Production	FA	8 ea
KitSub	Production	16 ea
Vendors	KitSub	10,000 ea
KitSub	Production	8 ea
KitSub	Production	8 ea

MO / MO/00039 / WH/Fac1/FA / Current Stock / TFG1\_KIT/SUB / TFG1\_KIT/SUB-OK-00008 / Traceability Report

PRINT

Traceability Report

Reference	Product	Date	Lot/Serial #
▼ WH/MO/00513	TFG1_KIT/SUB	01/15/2025 20:17:15	TFG1_KIT/SUB-OK-00008
▼ WH/MO/00513	TSEMI P3	01/15/2025 20:17:15	TSEMIP3_supplier_250115_002_000001
WH/IN/00032	TSEMI P3	01/15/2025 20:15:49	TSEMIP3_supplier_250115_002_000001
▶ WH/MO/00513	TMAT 6	01/15/2025 20:17:15	TMAT 6
▶ WH/MO/00513	YTSEMI P4	01/15/2025 20:17:15	YTSEMI P4

From

To

Quantity

Production

FA

8 ea

KitSub

Production

16 ea

Vendors

KitSub

10,000 ea

KitSub

Production

8 ea

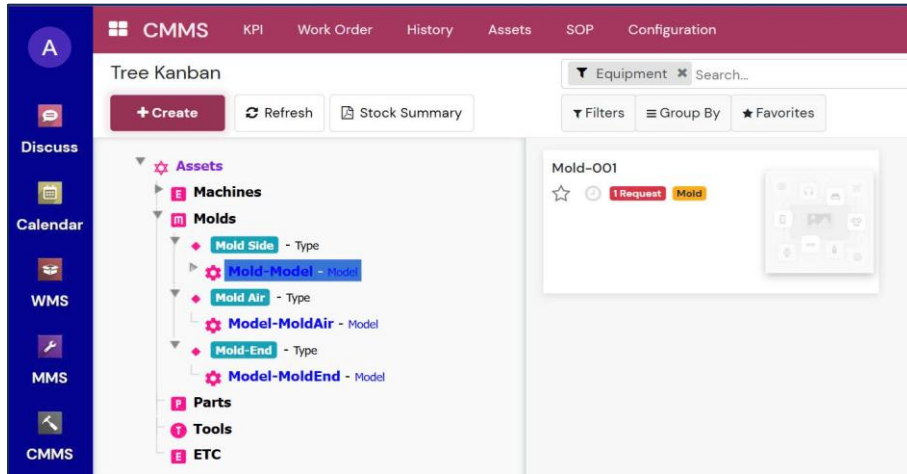
KitSub

Production

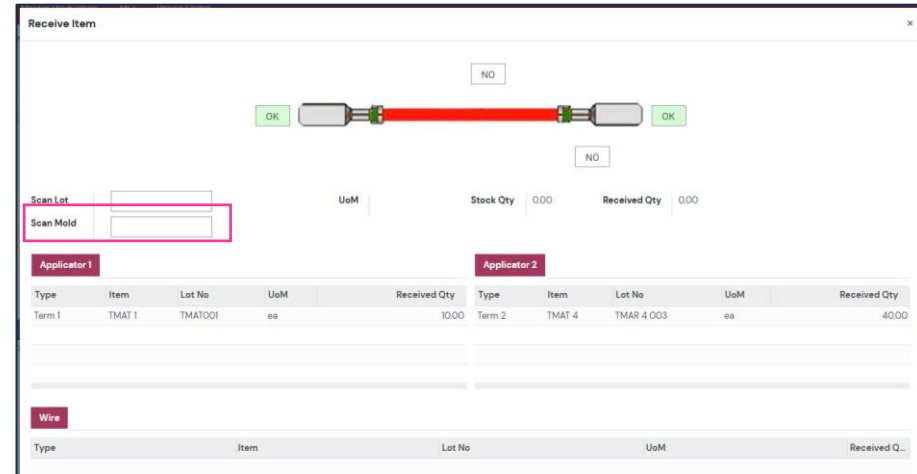
8 ea

# 생산 관리 - 금형 관리

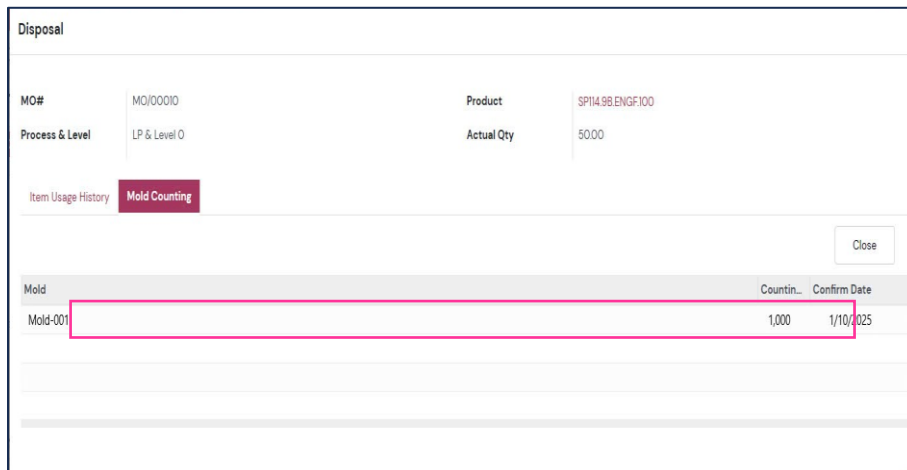
금형 관리 - CMMS와 연동된 금형 관리 기능 제공 ( 몰드 등록 > 작업지시서 몰드 사용 실적 > 임계치 알람 > 조치 > 보고 )



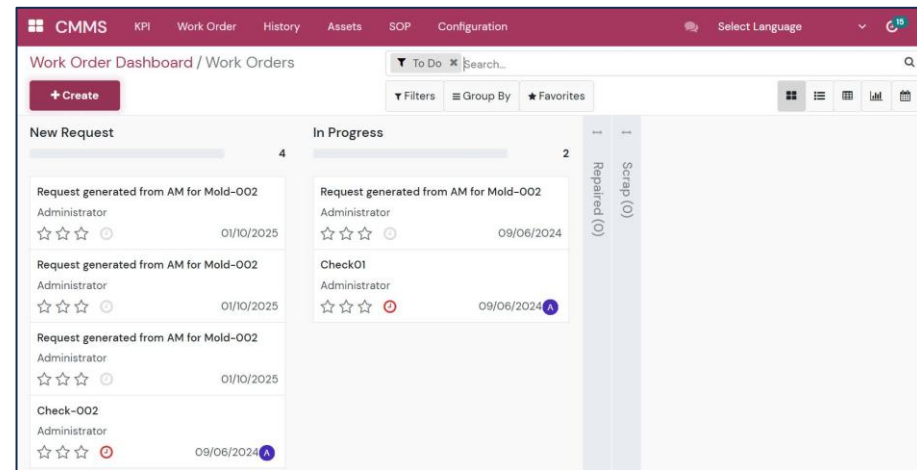
CMMS - 몰드 등록



작업지시서 - 몰드 코드



작업지시서 - 실적 관리



금형 보전 지시서 발행

# 생산 관리 - 수리센터 관리

수리지시서 ( RO ) - PQC에서 NG 품목은 자동 RO 발행 > 수리 이력 및 교체 부품 소요량 입력

MO / [MO/00039](#) / 1

Edit

+ Create

Action

Back

Product

TFG1\_KIT/SUB

BOM

TFG1\_KIT/SUB

Target / Actual Qty

10.00 / 10.00 ea

OK / NG Qty

8.00 / 2.00 ea

OK

NG

Repair Order	To	Lot/Serial Number
RO/00003	WH2/WO/Repair	TFG1_KIT/SUB-NG-00004
RO/00003	WH2/WO/Repair	TFG1_KIT/SUB-NG-00005

MMS KPI MPS Master Production MO Repair Order

MO / [MO/00039](#) / 1 / [RO/00003](#)

Edit

+ Create

Action

Confirm

Cancel

RO/00003

Source Location

WH2/WO/Repair

Requested Location

WH/Fac1/KitSub

Source Document

MO/00039

Create Date

01/15/2025 22:1

Created by

Administrator

Order

Product	To	Lot	Qty	UoM	Reason	Remark
TFG1_KIT/SUB		TFG1_KIT/SUB-NG-00004	1.00	ea	Length wire (mm)	
TFG1_KIT/SUB		TFG1_KIT/SUB-NG-00005	1.00	ea	Length wire (mm)	

Add a line

1. MO > PQC 불량 수량 입력

2. 불량 수량에 대한 NG LOT 발행

3. 버튼 'Repair NG' 클릭

4. 수리 지시서 자동 생성

5. NG LOT는 수리 센터로 자동 이동됨

1. Requested Location : 수리 요청하는 공정 위치

Source Document : 수리 요청한 작업 지시서 번호

2. MO에서 수리 요청한 NG LOT, 수량, 수리 사유 확인

1. MO > PQC 불량 수량 입력
2. 불량 수량에 대한 NG LOT 발행
3. 버튼 'Repair NG' 클릭
4. 수리 지시서 자동 생성
5. NG LOT는 수리 센터로 자동 이동됨

1. Requested Location : 수리 요청하는 공정 위치  
Source Document : 수리 요청한 작업 지시서 번호
2. MO에서 수리 요청한 NG LOT, 수량, 수리 사유 확인

# 생산 관리 - 수리센터 관리

수리지시서 ( RO ) - PQC에서 NG 품목은 자동 RO 발행 > 수리 이력 및 교체 부품 소요량 입력

MO / MO/00039 / 1 / RO/00003

Save Discard

1 / 1 < >

Complete Cancel

Draft Confirmed In Progress Done

RO/00003

Source Location WH2/WO/Repair

Requested Location WH/Fac1/KitSub

Source Document MO/00039

01/15/2025 22:17:30

Administrator

Order

Product	To	Lot	Qty	UoM	Reason
TFGI_KIT/SUB		TFGI_KIT/SUB-NG-00004	1.00	ea	Length
TFGI_KIT/SUB		TFGI_KIT/SUB-NG-00005	1.00	ea	Length

Add a line

MO / MO/00039 / 1 / RO/00003

Save Discard

1 / 1 < >

Draft Confirmed In Progress Done

RO/00003

Source Location WH2/WO/Repair

Requested Location WH/Fac1/KitSub

Source Document MO/00039

Create Date 01/15/2025 22:17:30

Created by Administrator

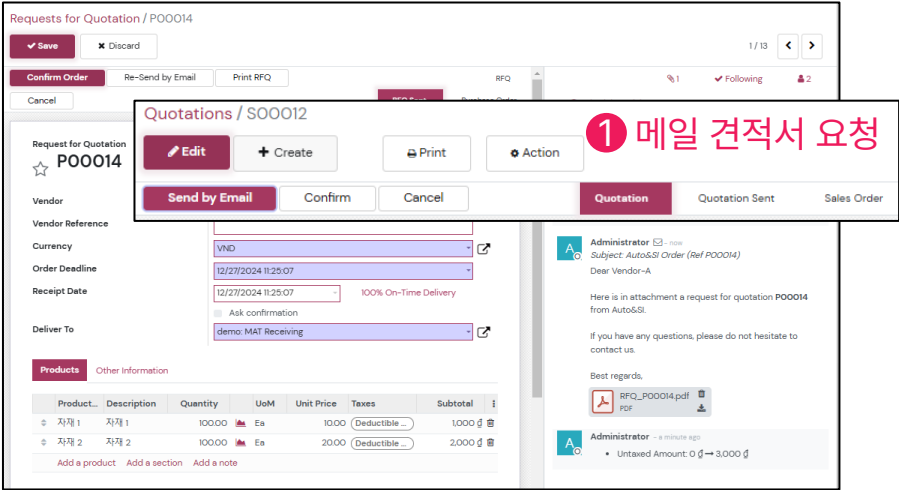
Order

Product	To	Lot	Qty	UoM	Reason	Remark	Result	Reference #
TFGI_KIT/SUB	WH/Fac1/KitSub	TFGI_KIT/SUB-NG-00004	1.00	ea	Length wire (mm)		OK	
TFGI_KIT/SUB		TFGI_KIT/SUB-NG-00005	1.00	ea	Length wire (mm)		NG	RO/00004

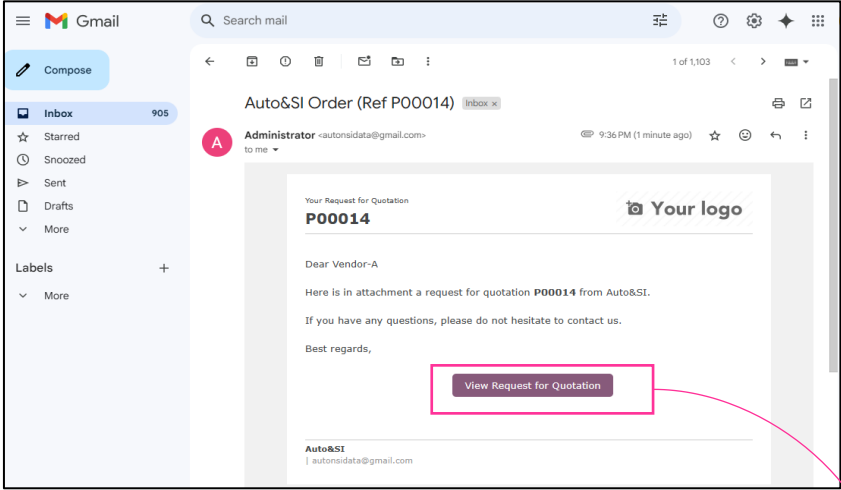
# SCM\_외주사 관리



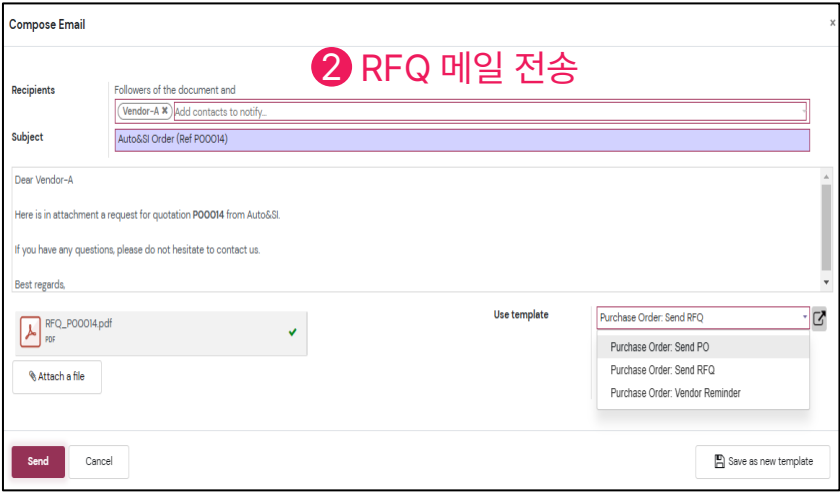
외주 업체 주문& 발주 관리 - 외주 업체 포탈 기능 ( RFQ, 발주서 내역 관리 )



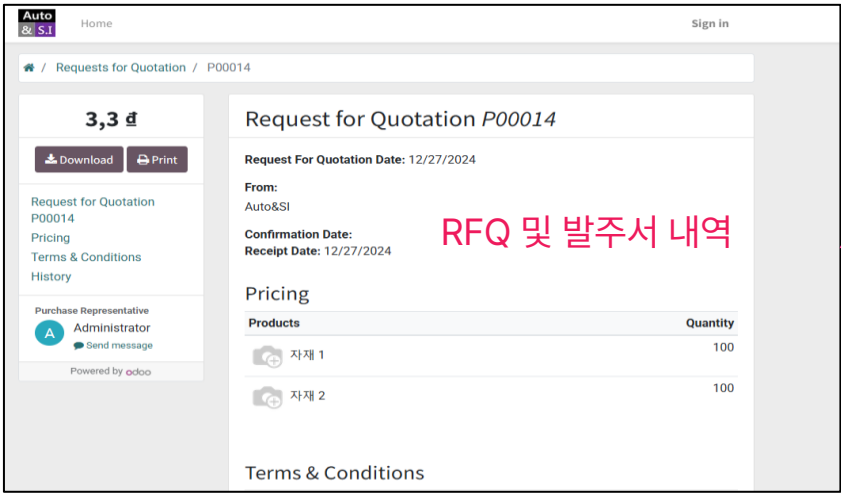
RFQ 작성 및 메일 발송



외주 업체 RFQ 요청 메일 수신



RFQ 요청 메일 기능



외주 업체 포탈 전용 페이지

포탈 접속

외주 업체 등록 관리 - 외주 업체 설정

Companies

Search...

+ Create

▼ Filters

≡ Group By

<input type="checkbox"/>	Company Name	Partner
<input type="checkbox"/>	SY ENG	SY ENG
<input type="checkbox"/>	외주업체1	외주업체1
<input type="checkbox"/>	외주업체2	외주업체2
<input type="checkbox"/>	Head Office	Head Office

외주 업체 등록

Users / 외주업체 1 담당자

Edit

Create

Action

Send an Invitation Email

Name

외주업체 1 담당자

Email Address

외주업체

Access Rights

Preferences

Account Security

Multi Companies

Allowed Companies

Default Company

외주업체1

외주업체1

Sales

Accounting

Invoicing

Billing Administrator

Inventory

Manufacturing

Administrator

Purchase

Administrator

외주 업체 세부 정보

Groups / Purchase / User

✓ Save

✕ Discard

Application

Purchase

Name

User

Share Group

☐

Users

Inherited

Menus

Views

Access Rights

Record Rules

Notes

Name	Login	Language	Latest authentication	Company	
Administrator	autonsi	English (US)	01/10/2025 16:35:07	Head Office	✕
autosim002@gmail.com	autosim002@gmail.com	English (US)		Head Office	✕
autosim003@gmail.com	autosim003@gmail.com	English (US)		Head Office	✕
autosim004@gmail.com	autosim004@gmail.com	English (US)	01/10/2025 16:34:28	SY ENG	✕
본사 담당자	autol@gmail.com	English (US)		Head Office	✕
외주업체 1 담당자	외주업체	English (US)		외주업체1	✕

Add a line

외주 업체 \_ 권한 등록

Users

+ Create

<input type="checkbox"/>	Name	Login	Language...	Latest authenticat...	Company
<input type="checkbox"/>	Administrator	autonsi	English (US)	01/10/2025 16:35:07	Head Office
<input type="checkbox"/>	LEEJIN	autosim@naver.com	English (US)		Head Office
<input type="checkbox"/>	autosim002@gmail.com	autosim002@gmail.com	English (US)		Head Office
<input type="checkbox"/>	autosim003@gmail.com	autosim003@gmail.com	English (US)		Head Office
<input type="checkbox"/>	autosim004@gmail.com	autosim004@gmail.com	English (US)	01/10/2025 16:34:28	SY ENG
<input type="checkbox"/>	본사 담당자	autol@gmail.com	English (US)		Head Office
<input type="checkbox"/>	외주업체 1 담당자	외주업체	English (US)		외주업체1

외주 업체 \_ User 등록

# QMS\_품질 관리

# 품질 관리 - 품질 검사 프로세스 정의 및 자동화

## 품질 기준 정보 관리 - 코드 항목 기타



Standard Information

Save Discard

1 / 1 < >

QC Type QC Process QC Code Method Frequency

Search...

Type	Apply	Created by	Created on	Last Updated by	Last Updated on	
Measure	PQC	OdooBot	10/21/2024 16:59:32	OdooBot	10/21/2024 16:59:32	
Visual	PQC	OdooBot	10/21/2024 16:59:32	OdooBot	10/21/2024 16:59:32	
Visual	OQC	OdooBot	10/21/2024 16:59:32	OdooBot	10/21/2024 16:59:32	
Visual	IQC	OdooBot	10/21/2024 16:59:32	OdooBot	10/21/2024 16:59:32	
외관검사	IQC	Administrator	10/24/2024 07:12:36	Administrator	10/24/2024 07:12:36	
측정검사	IQC	Administrator	10/24/2024 07:12:54	Administrator	10/24/2024 07:12:54	

Add a line

QC 타입

QC Type QC Process QC Code Method Frequency

Search...

QC Type > QC Process	QC Type	Process	Apply	Created by	Created on	Last Updated by	Last Updated on	
Visual > Electric parts	Visual - IQC	Electric parts	IQC	OdooBot	10/21/2024 16:59:32	OdooBot	10/21/2024 16:59:32	
Visual > Non electric parts	Visual - IQC	Non electric parts	IQC	OdooBot	10/21/2024 16:59:32	OdooBot	10/21/2024 16:59:32	
Measure > Cutting, Crimping	Measure - PQC	Cutting, Crimping	PQC	OdooBot	10/21/2024 16:59:32	OdooBot	10/21/2024 16:59:32	
Visual > Cutting, Crimping	Visual - PQC	Cutting, Crimping	PQC	OdooBot	10/21/2024 16:59:32	OdooBot	10/21/2024 16:59:32	
Visual > OQC	Visual - OQC	OQC	OQC	OdooBot	10/21/2024 16:59:32	OdooBot	10/21/2024 16:59:32	
외관검사 > 자재 A-C 색상	외관검사 - IQC	자재 A-C 색상	IQC	Administrator	10/24/2024 07:13:42	Administrator	10/24/2024 07:13:42	
측정검사 > 자재 A-C 길이	측정검사 - IQC	자재 A-C 길이	IQC	Administrator	10/24/2024 07:13:42	Administrator	10/24/2024 07:13:42	
Visual > sewing검사	Visual - OQC	sewing검사	OQC	Administrator	01/01/2025 14:09:37	Administrator	01/01/2025 14:09:37	

Add a line

QC 적용 Process 등록

QC Type QC Process QC Code Method Frequency

Search...

QC Type > QC Process > QC Co...	Type	Item	Name	QC Code...	Apply	Created by	Created on
Color wire	Visual - IQC	Visual > Electric parts	Color wire	QC081	IQC	OdooBot	10/21/2024 16:59:32
Rubercap status	Visual - IQC	Visual > Electric parts	Rubercap status	QC082	IQC	OdooBot	10/21/2024 16:59:32
Coil status	Visual - IQC	Visual > Electric parts	Coil status	QC083	IQC	OdooBot	10/21/2024 16:59:32
Copper core Corroded/discolored	Visual - IQC	Visual > Electric parts	Copper core Corroded/discolore...	QC084	IQC	OdooBot	10/21/2024 16:59:32
Label recognition	Visual - IQC	Visual > Electric parts	Label recognition	QC085	IQC	OdooBot	10/21/2024 16:59:32
Number of copper wire cores	Visual - IQC	Visual > Electric parts	Number of copper wire cores	QC086	IQC	OdooBot	10/21/2024 16:59:32
Material	Visual - IQC	Visual > Non electric parts	Material	QC087	IQC	OdooBot	10/21/2024 16:59:32
Color wire	Visual - IQC	Visual > Non electric parts	Color wire	QC088	IQC	OdooBot	10/21/2024 16:59:32
Visual	Visual - IQC	Visual > Non electric parts	Visual	QC089	IQC	OdooBot	10/21/2024 16:59:32
Dimention	Visual - IQC	Visual > Non electric parts	Dimention	QC090	IQC	OdooBot	10/21/2024 16:59:32
Length wire (mm)	Measure - PQ...	Measure > Cutting, Crimping	Length wire (mm)	QC091	PQC	OdooBot	10/21/2024 16:59:32
Strip length top wire (mm)	Measure - PQ...	Measure > Cutting, Crimping	Strip length top wire (mm)	QC092	PQC	OdooBot	10/21/2024 16:59:32

QC 코드 등록

QC Type QC Process QC Code Method Frequency

Search...

Frequency	Apply	Created by	Created on	Last Updated by	Last Updated on	
First of lot	PQC	OdooBot	10/21/2024 16:59:32	OdooBot	10/21/2024 16:59:32	
Mid of lot	PQC	OdooBot	10/21/2024 16:59:32	OdooBot	10/21/2024 16:59:32	
End of lot	PQC	OdooBot	10/21/2024 16:59:32	OdooBot	10/21/2024 16:59:32	
Visual after finish	PQC	OdooBot	10/21/2024 16:59:32	OdooBot	10/21/2024 16:59:32	
Check All	OQC	OdooBot	10/21/2024 16:59:32	OdooBot	10/21/2024 16:59:32	
랜덤으로 10개 확인	IQC	Administrator	10/24/2024 07:15:09	Administrator	10/24/2024 07:15:09	
모든 수량 확인	IQC	Administrator	10/24/2024 07:15:09	Administrator	10/24/2024 07:15:09	
AQL	IQC	OdooBot	10/21/2024 16:59:32	OdooBot	10/21/2024 16:59:32	

Add a line

QC 빈도 등록

# 품질 관리 - 품질 검사 프로세스 정의 및 자동화

## 품질 기준 서식 관리 - 서식 관리



Form

+ Create

Form Type

Search...

Filters

Group By

Favorites

1-3 / 3

<input type="checkbox"/>	Form Title	Form Type	Doc No	Revision No	Processes	Items	State	Confirm Date	Created on	Created by	Used
▼ IQC (3)											
<input type="checkbox"/>	IQC form electric wire	IQC					Draft		10/21/2024 16:59:32	OdooBot	<div>Preview</div>
<input type="checkbox"/>	IQC form non-electric parts	IQC					Draft		10/21/2024 16:59:32	OdooBot	<div>Preview</div>
<input type="checkbox"/>	자재 입고 검수-001	IQC				자재-C 자재-B 자재-A	Confirm	10/24/2024 07:15:38	10/23/2024 20:59:46	Administrator	<div>Preview</div>
▼ OQC (1)											
<input type="checkbox"/>	OQC	OQC					Confirm	01/01/2025 14:12:31	10/21/2024 16:59:32	OdooBot	<div>Preview</div>
▼ PQC (2)											
<input type="checkbox"/>	PQC-Kist	PQC				KIT/SUB	Confirm	12/12/2024 16:33:56	12/12/2024 16:33:24	Administrator	<div>Preview</div>
<input type="checkbox"/>	PQC Cutting, auto crimping	PQC				LP CUT	Confirm	11/13/2024 12:32:37	10/21/2024 16:59:32	OdooBot	<div>Preview</div>

QC 서식 리스트

자재 입고 검수-001

Document No:  
Revision No:  
Effect Date: 24/10/2024

Supplier Name A

Material Name A

Total OK 0

Total NG

Staff Tina Williamson

Check Date 11/01/2025

Final Result OK

QC Type	QC Process	QC Code	Method	Frequency	Judgement	Remark
외관검사	자재 A~C 색상	자재 색상 확인하기	눈으로 검사	모든 수량 확인	OK	
측정검사	자재 A~C 길이	자재 길이 측정하기	측정 장비 사용	랜덤으로 10개 확인	OK	

QC 서식 폼

Form / 자재 입고 검수-001

Edit

+ Create

Action

3 / 6

Preview Form

Draft

Confirm

Form Title 자재 입고 검수-001

Form Type IQC

Items 자재-C 자재-B 자재-A

Doc No

Revision No

Confirm Date 10/24/2024 07:15:38

QC List

QC Type	QC Process	QC Code	Method	Frequency
외관검사 - IQC	자재 A~C 색상	자재 색상 확인하기	눈으로 검사	모든 수량 확인
측정검사 - IQC	자재 A~C 길이	자재 길이 측정하기	측정 장비 사용	랜덤으로 10개 확인

QC 서식 등록 세부



# 품질 관리 - 품질 검사 프로세스 정의 및 자동화

## 품질 이력 관리

QMS

KPI

Quality Check

Information

Holding

Select Language

15

QC Result

Form Type > Reference

Search...

Filters

Group By

Favorites

1-3 / 3

<

>

<input type="checkbox"/>	Name	Form ID	WMS	Item	MO	QC Staff	Check Date	Total OK	Total NG	Overall Result	Created on
▶ IQC (21)											
▼ OQC (1)											
▼ ETC (1)											
<input type="checkbox"/>	QC/RES/00023	OQC			MO/00003	Roger Scott					
▼ PQC (25)											
▼ CRIMPING (4)											
<input type="checkbox"/>	QC/RES/00016				MO/00010	Roger Scott					
<input type="checkbox"/>	QC/RES/00017				MO/00010	Roger Scott					
<input type="checkbox"/>	QC/RES/00014				MO/00011	Roger Scott					
<input type="checkbox"/>	QC/RES/00015				MO/00011	Roger Scott					
▶ CUTTING (12)											
▶ ETC (6)											
▶ WELDING (3)											

QMS

KPI

Quality Check

Information

Holding

Select Language

15

QC Result / QC/RES/00024

QC 이력관리

1 / 1

<

>

Name

QC/RES/00024

Form ID

IQC form electric wire

Form Type

IQC

OK/NG Qty

1.00 / 0.00

WMS/Item

WH/IN/00014 / 42905376\_FA+CHANNEL+CLIP+RO+QC

QC Staff

Roger Scott

Check Date

09/23/2024

Overall Result

OK

QC List

QC Type	QC Process	QC Code	Method	Frequency	Judgement	Remark
Visual - IQC	Electric parts	Color wire	By eyes	AQL	OK	
Visual - IQC	Electric parts	Rubercap status	By eyes	AQL	OK	
Visual - IQC	Electric parts	Coil status	By eyes	AQL	OK	
Visual - IQC	Electric parts	Copper core Corroded/discolored	By eyes	AQL	OK	
Visual - IQC	Electric parts	Label recognition	By eyes	AQL	OK	
Visual - IQC	Electric parts	Number of copper wire cores	By eyes	AQL	OK	

QC History

QC Detail

## 초중종 품질 관리

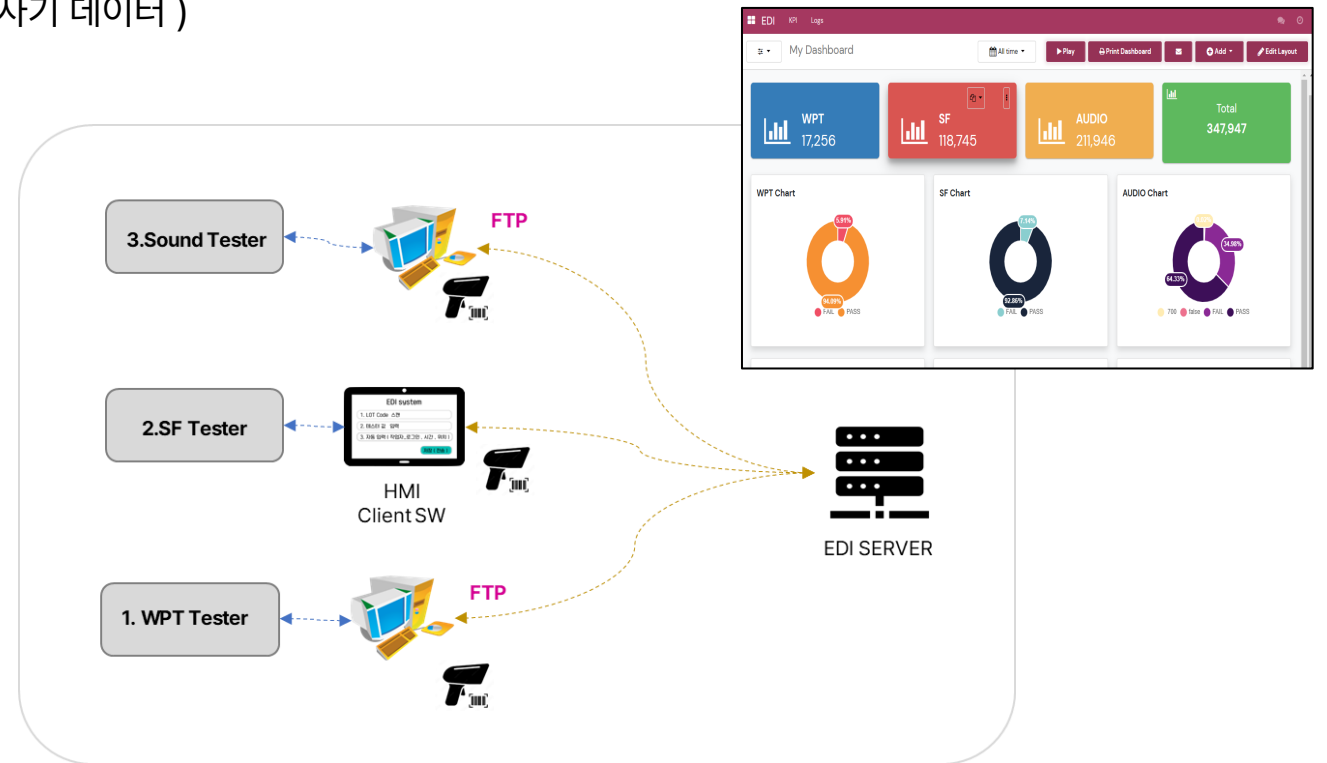
작업지시서와 연동하여  
초중종 품질 검사

# 품질 관리 - 품질 검사 프로세스 정의 및 자동화

## 품질 검사 자동화 및 실시간 결과 기록 - EDI 연동

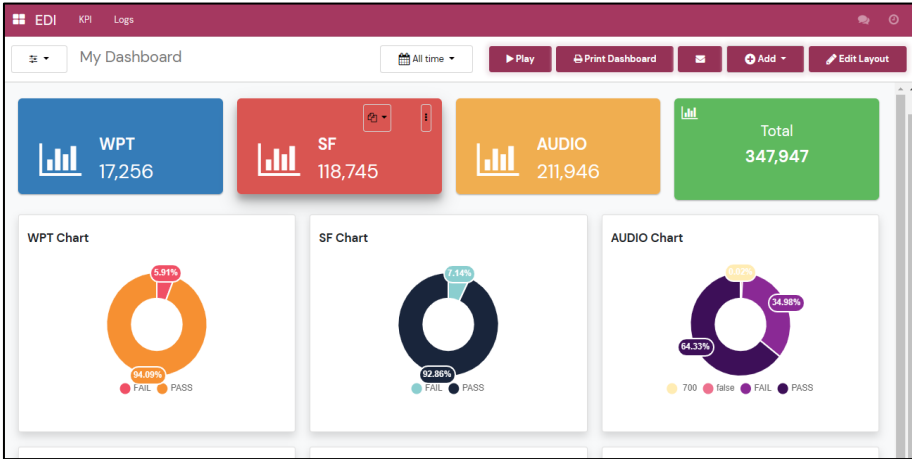
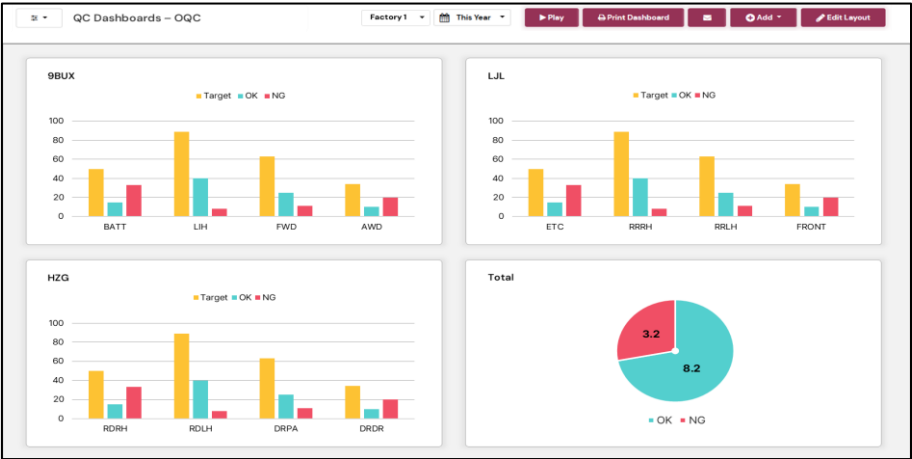
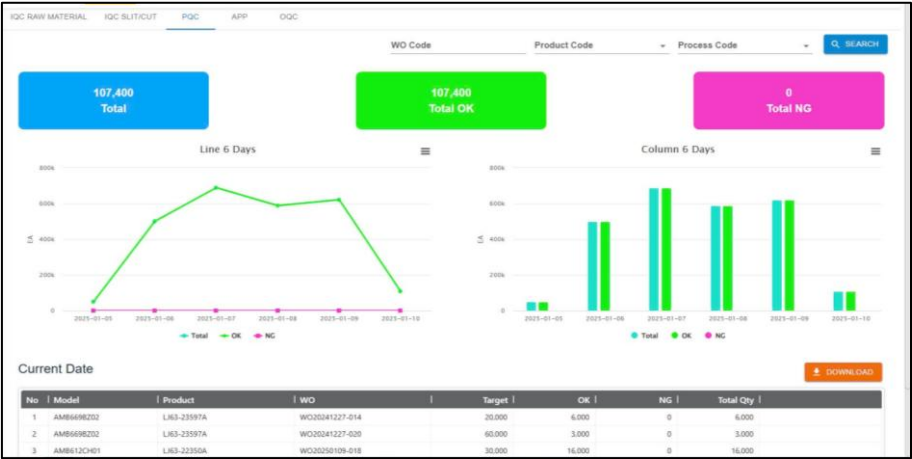
### 알머스 테크 & 비나 검사 로그파일 EDI 시스템 구축 ( 2024 )

- 네트워크 기반의 검사 데이터 수집 관리 솔루션 구축 ( 기능 \_ 대시보드, 이력 & 보고서, 환경 설정 )
- 데이터 수집 장비 : WPT, SF, Sound Tester ( 3 종 검사기 데이터 )



# 품질 관리 - 품질 데이터의 실시간 수집 및 모니터링

## 품질 모니터링 - KPI, 대시보드 EDI

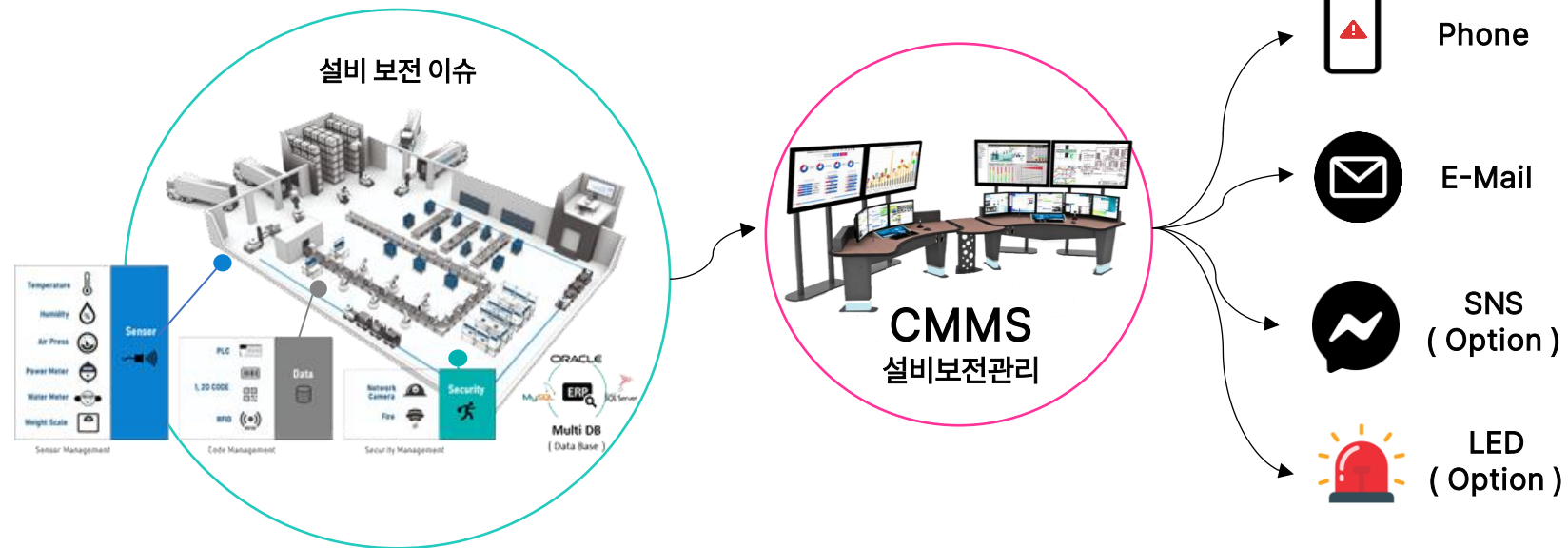


# CMMS\_설비 관리

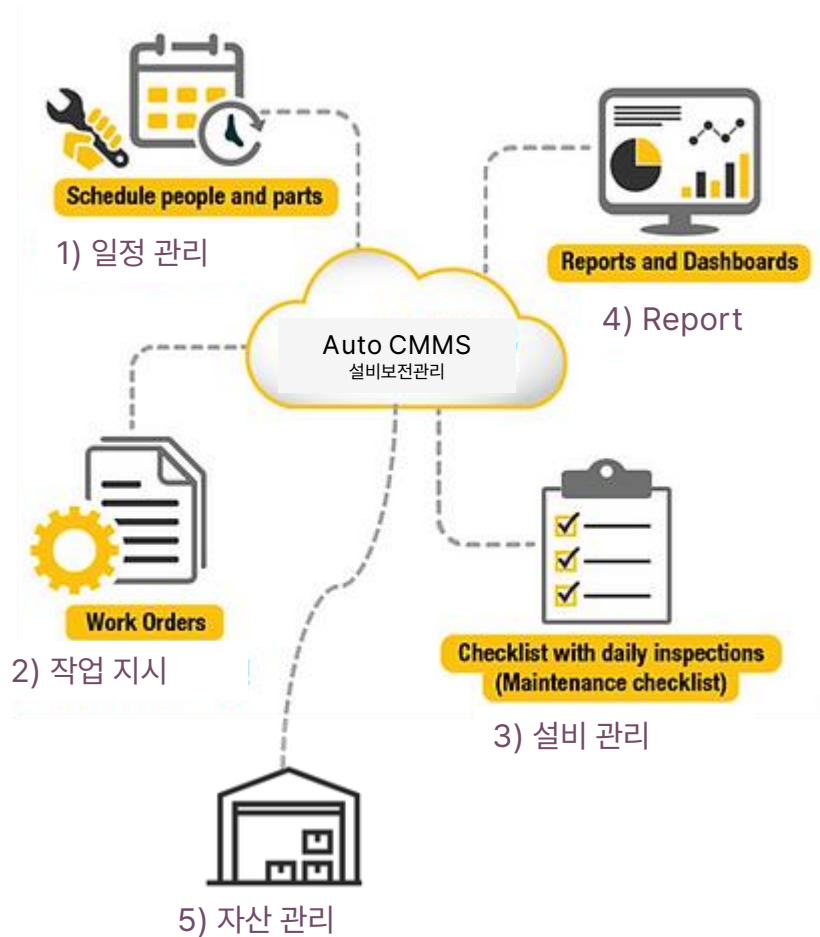


# 설비 관리 - Auto CMMS

스마트 설비보전관리 ( Smart CMMS ) 시스템은 모바일 & 웹 기능으로  
실시간 / 현장 중심의 “ 설비자산관리 + 설비보전관리 + 설비모니터링 ( 옵션 ) ” 가능합니다.



## 주요 기능



- 1) 일정 관리 : 캘린더 대시 보드
- 2) 작업 지시 : 사전점검 (TM), 사후점검 (BM), 자동점검 (AM-설비연동)
- 3) 설비 관리 : 모바일 APP 운영
- 4) 현황 보드 : 실시간 대시보드
- 5) 자산 관리 : 설비,부품 자산 수불 & 재고 관리
- 6) 설비 가동 모니터링 : 설비데이터 수집기를 통한 모니터링 ( 옵션 )

# 설비 유지 보수 관리

## 1) 작업 일정 관리

- 설비 점검 일정 ( TM Schedule ) : 카렌더 ( 일,주,년 ) 대시보드로 쉽게 일정 관리
- 점검 자동화 기능 : 자동화 설정에 의해 " 평균 고장 간격(MTBF), 평균 수리 시간(MTTR), 점검 지정일짜, AM 설정" 에 의해 자동으로 일정 수립.

Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat
1	2	3	4	5	6	7
		10a Battery drains fast, Camille Watkins		11a Touchpad not working, Frances Pierce		
8	9	10	11	12	13	14
11a Some keys are not working, Toni Buchanan	2:30p Defrag hard drive, Frances Pierce		9a Touchpad not working, Frances Pierce			
15	16	17	18	19	20	21
9a Electric forklift PM: Standard checklist, Judy Garza			3:45p Preventive maintenance on bandsaw, Toni Buchanan			
22	23	24	25	26		
		2p Impact driver seems low on torque, Judy Garza				

← May 2016 →

Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30	31				

☒ Camille Watkins☒ Judy Garza☒ Frances Pierce☒ Toni Buchanan

New Request

In Progress

Repaired

Some keys are not working

Acer Laptop/LP/203/19281928

Comp

Touchpad not working

HP Laptop/LP/305/17281718

Resolution is bad

Samsung Monitor 15"/MT/127/18291018

Work Orders (29 Jul - 4 Aug 2024)

Search...

← Today → Day Week Month Year

▼ Filters ★ Favourites Month-Year Week

Week 31 Mon 29 Tue 30 Wed 31 Thu 1 Fri 2 Sat 3 Sun 4

7:00 8:00 9:00 10:00 11:00 12:00 13:00 14:00 15:00 16:00 17:00 18:00 19:00

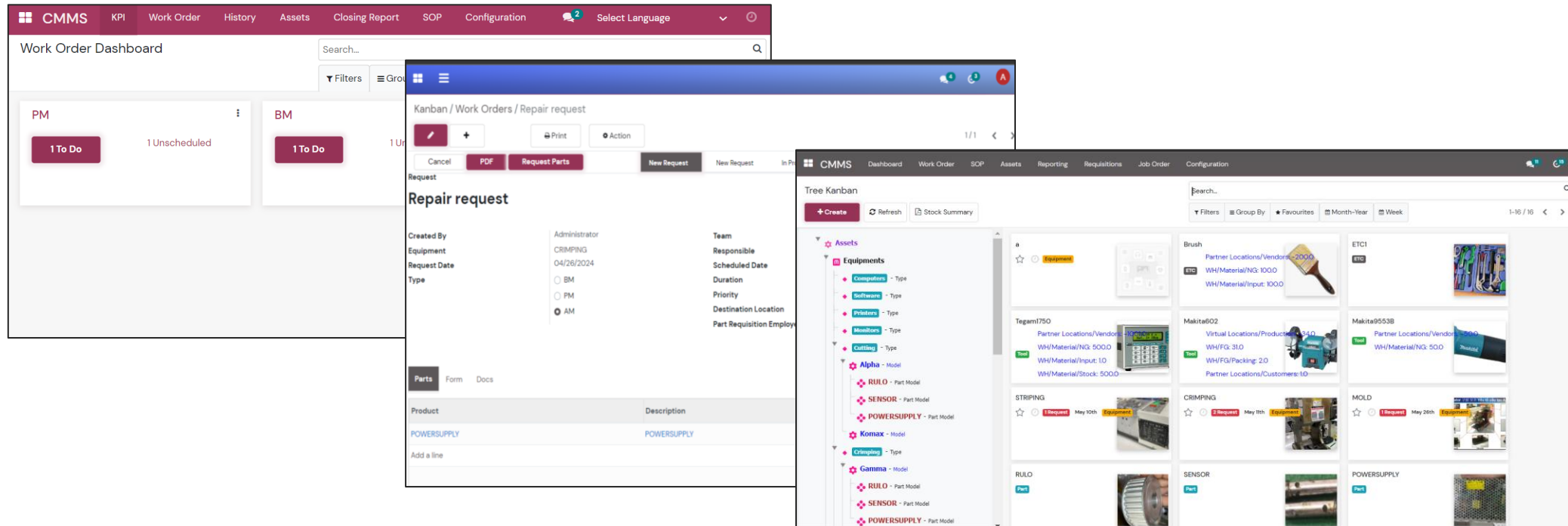
Jul 2024

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 1 2 3 4

☐ Technician ☒ my ☒ test ☒ Administrator

## 2) 작업 지시

- 점검 요청서 : 다양한 설정 및 운영으로 점검 요청을 운영할 수 있음.
- 작업 지시서 : 사전점검 ( PM ), 사후관리 ( BM ), 자동지정 관리 ( AM ) 등으로 구분되어 설비 관리 작업지시서를 생성.
- 자재 명세서 : 설비별 소요 부품 자재명세서 ( BOM )을 통해 효율적 보전관리가 가능.
- Multi 알람 : IoT LED , SNS, Mobile , E-Mail 등으로 작업지시 발행 공지 알람.



CMMS

KPI

Work Order

History

Assets

SOP

Configuration

Select Language

15

CMMS Report

+ Create

Search...

Q

▼ Filters

≡ Group By

★ Favorites

1-24 / 24

<

>

Subjects

Employee

Technician

Category

Stage

☐ Check-PM-02

☐ Check PM

☐ CheckBM-002

☐ Check-BM

☐ Check-002

☐ Check01

☐ Test

☐ M - Machine Break Dow

☐ M - Machine Break Dow

☐ Test BM for KMO1 Test

☐ [BM] Repair for KMO1 Test

☐ Test BM

☐ Repair Request for KMO1 Test

☐ Repair for KOMAX

☐ Repair Request for KOMAX

☐ [PM] Request generated from Schedule for A8O2-KOMAX

☐ [PM] Request generated from Schedule for KMO1

유지보수 작업 내역

CMMS

KPI

Work Order

History

Assets

SOP

Configuration

Select Language

15

CMMS Report / [PM] Request generated from Schedule for A116

✓ Save

✕ Discard

22 / 24

<

>

Cancel

Confirm

PDF

Request Parts

New Request

In Progress

Repaired

Scrap

Request

[PM] Request generated from Schedule for A116

Created By

Sharlene Rhodes

Responsible

Administrator

Equipment

Mold-002

Scheduled Date

08/11/2024 07:00:00

Request Date

08/11/2024

Duration

02:00 hours

Type

○ BM

● PM

○ AM

Priority

☆☆☆

Part Requisition Employee

SOP Form

Parts

Docs

Product

Stock Location

Description

Quantity

UOM

Blade-a

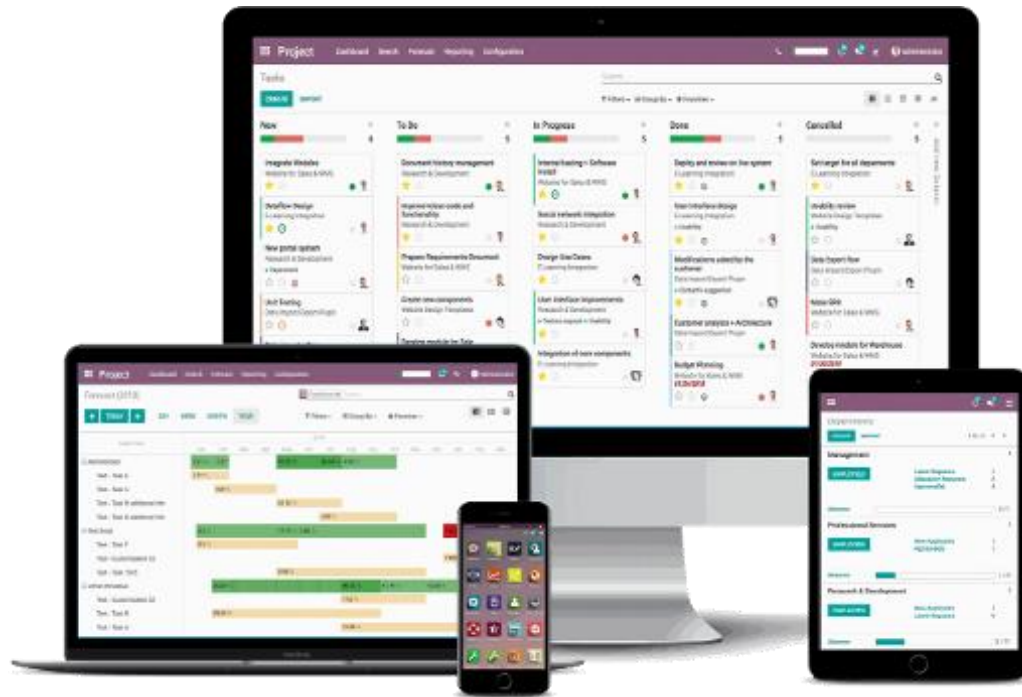
Blade-a

1.00 ea

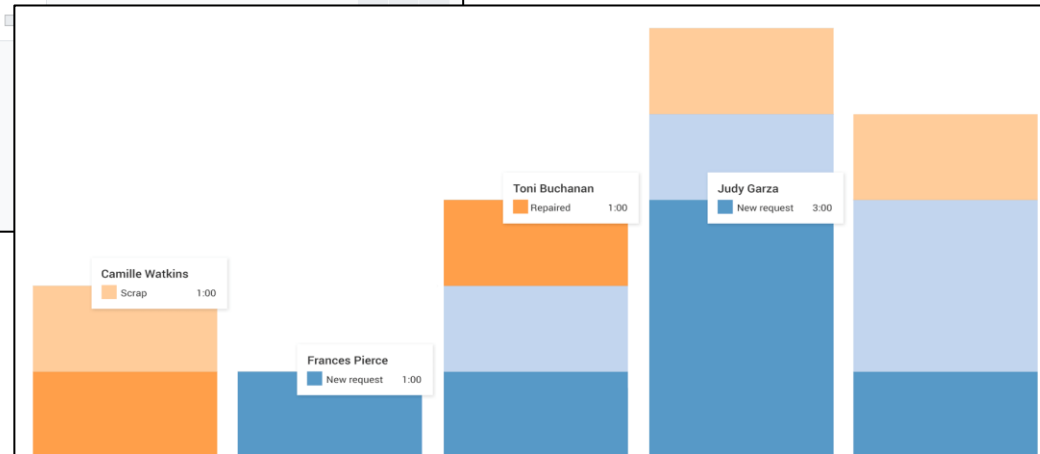
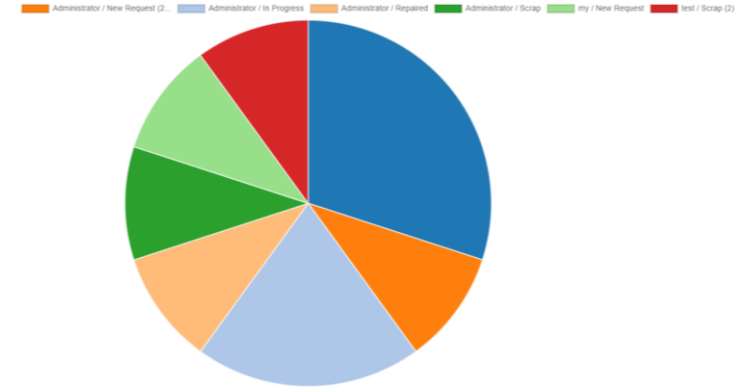
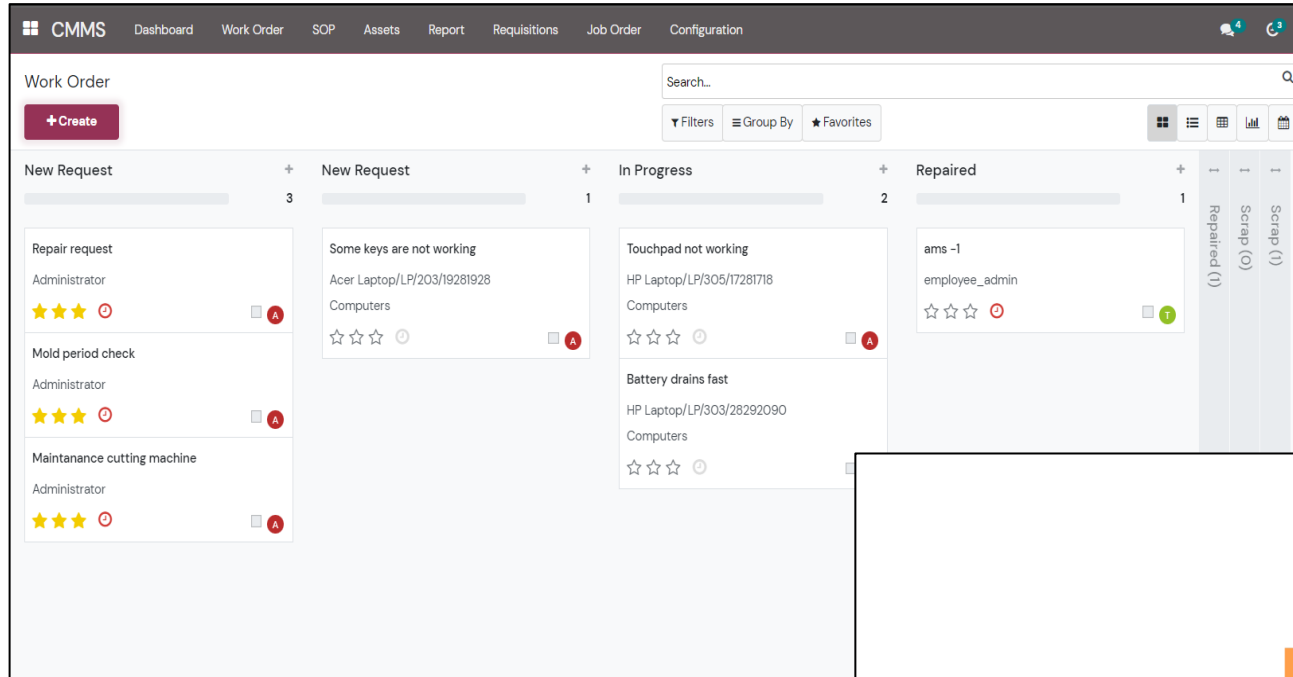
유지보수 지시서 리스트



### 3) 설비 관리 - Mobile 앱 : 모바일 APP 지원으로 현장 운영이 용이하며, 실시간 현황 업데이트로 효율성 향상.



## 4) 보고서 대시보드 - 설비,위치,작업별 다양한 대시보드 기반의 보고서 작성



5) 자산 수불 & 재고 관리 - 설비, 부품 자산 등록 / 설비창고 수불 관리 / 설비 BOM 등록 관리

Tree Kanban

Create

Refresh

Stock Summary

Assets

Equipments

Computers - Type

Software - Type

Printers - Type

Monitors - Type

Cutting - Type

Alpha - Model

RULO - Part Model

SENSOR - Part Model

POWERSUPPLY - Part Model

Komax - Model

Crimping - Type

Gamma - Model

RULO - Part Model

SENSOR - Part Model

POWERSUPPLY - Part Model

Crimping-MD - Model

Brush

ETC1

Tegam1750

Makita602

Makita9553B

STRIPING

CRIMPING

MOLD

RULO

SENSOR

Tree Kanban / STRIPING

PDF

Print Label

Name

STRIPING

Code

STRIPING

Type

Equipment

Equipment Category

Strip

Description

Product Information

Maintenance

Parts

Form

Docs

Vendor

hieu

Using Date

04/26/2024

Model

Strip

Warranty Expiration Date

0.00

Serial Number

34534

Unit Price

534534

Custom Declaration

5345

Unit Price

5345

Currency

Stock Summary

#	Picture	Name	Code	Type	Vendor	Location stock	Unit
1		Brush	etc	Mr BÃäjo	Partner Locations/Vendors: -100.0 WH/Material/NG: 100.0	Ea	
2		ETC1	etc	test		Ea	
3		RULO	part	hieu		Ea	
4		SENSOR	part	hieu		Ea	
5		POWERSUPPLY	part	Mr BÃäjo		Ea	
6		ANVIL	part	hieu		Ea	
7		CRIMPER	part	hieu		Ea	
8		RAM	part	Mr BÃäjo		Ea	
9		Tegam1750	tool	hieu	Partner Locations/Vendors: -500.0 WH/Material/NG: 500.0	Ea	
10		Makita602	tool	hieu		Ea	
11		Makita9553B	tool	hieu	Partner Locations/Vendors: -50.0 WH/Material/NG: 50.0	Ea	

# 설비 유지 보수 관리

## 설비 가동률 관리 - 수동 수집 ( WEB & APP 프로그램 지원 )

수동 수집 방식 : 현장 작업자 수기 입력 \_ 작업지시서 정지 버튼 기능.

MO / MO/00041

정지 버튼

Cancel Complete MO Pause Draft In Progress Done

1 Shipping

Product TFG1 Source Document MMO/00011

BOM TFG1 - ECN23-1267 (8) Process & Level OQC & Level 3

OQC Form OQC From -> To WH1/Fac1/OQC -> WH2/Fac2/OQC

Target / Actual Qty 10.00 / 0.00 ea Created Date 11/13/2024 12:08:18

OK / NG Qty 0.00 / 0.00 ea Created By Administrator

Work Start-End Date 11/13/2024 12:10:00 -> 11/14/2024 12:10:00

Item Standby Operation Downtime History

Check

Item	BOM Qty	Received Qty	UoM	Status
[목재 다리]	70.00	0.00	ea	View Waiting for Check Qty
[나사]	120.00	0.00	ea	View Waiting for Check Qty
[파랑 목재]	20.00	0.00	ea	View Waiting for Check Qty
TMAT 4	10.00	0.00	ea	View Waiting for Check Qty

작업지시서 관리 페이지

가동 이슈 관리 팝업 페이지

Pause Work

Issue Code

Type Code

BR001 - Broken

RE001 - Rest

이슈 타입 코드 선택

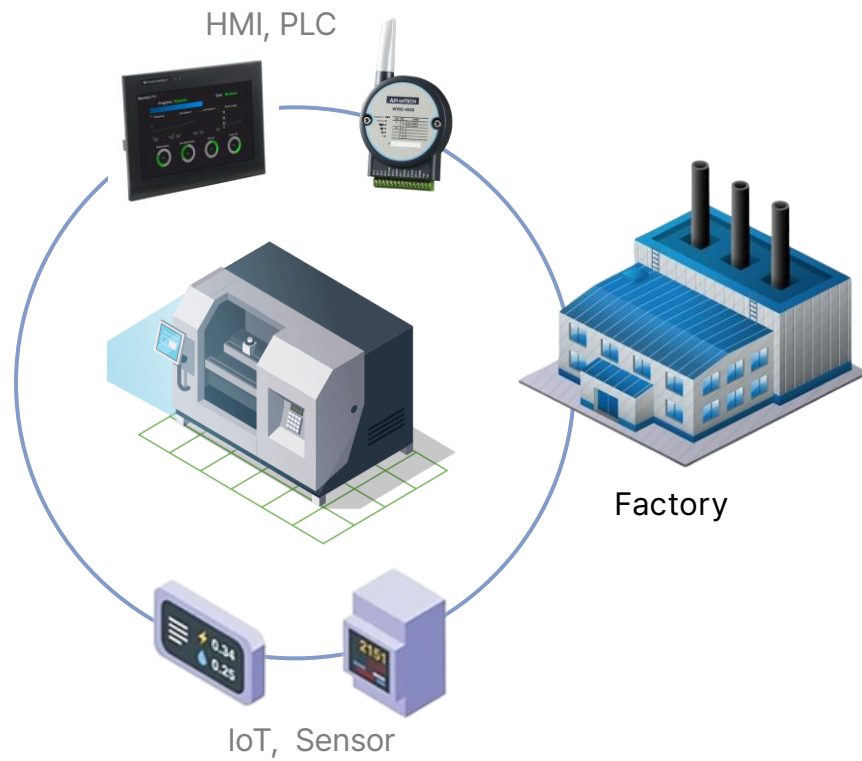
Confirm Close

OEE 대시보드 페이지 (커스텀 디자인)



# 설비 유지 보수 관리

설비 가동률 관리 - 자동 수집 ( 설비 자동 데이터 수집 시 FMS 시스템과 연동 )



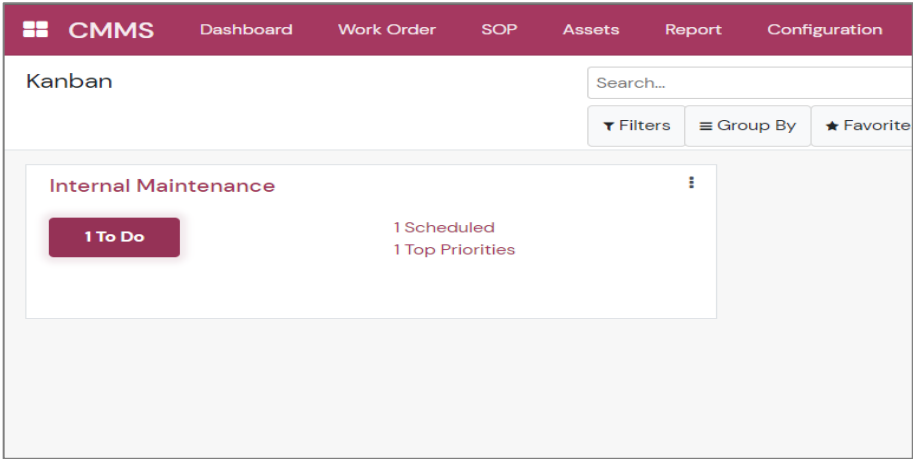
설비 가동 대시보드



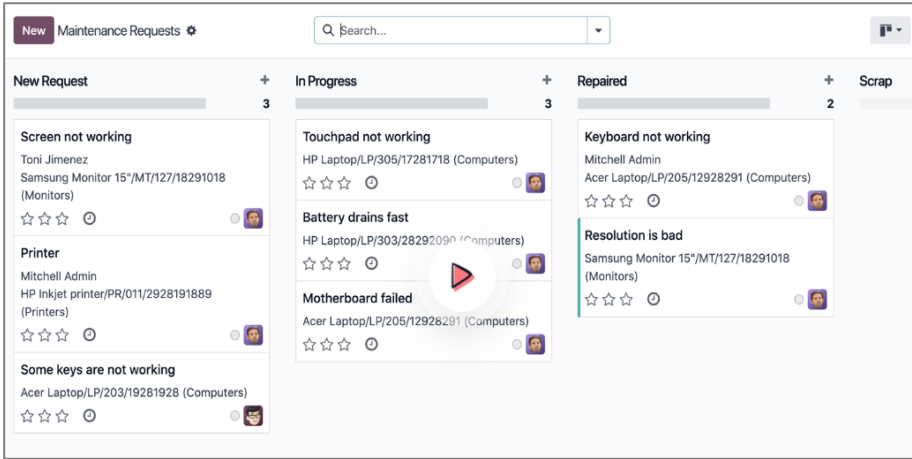


# 설비 유지 보수 관리

## 설비 보전 관리 - CMMS 솔루션



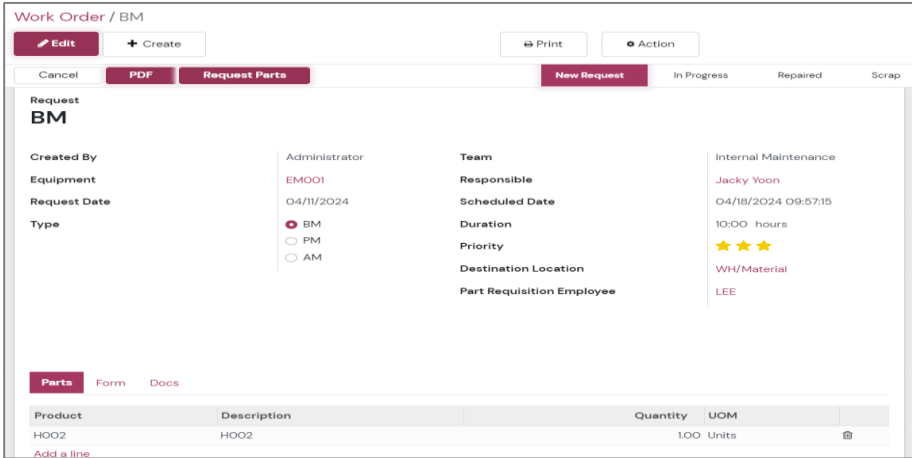
설비 지시서 현황



진행 현황



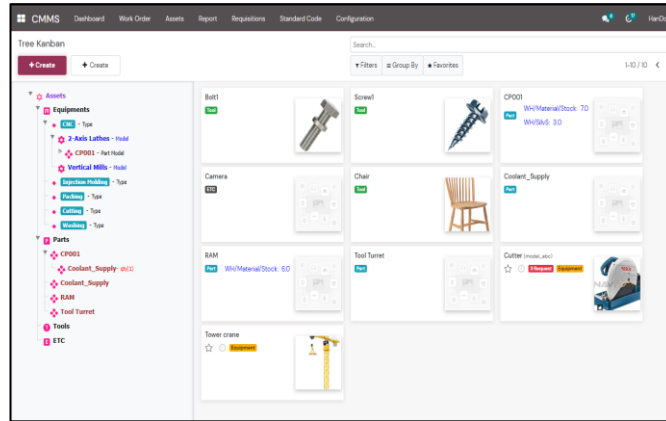
작업 일정



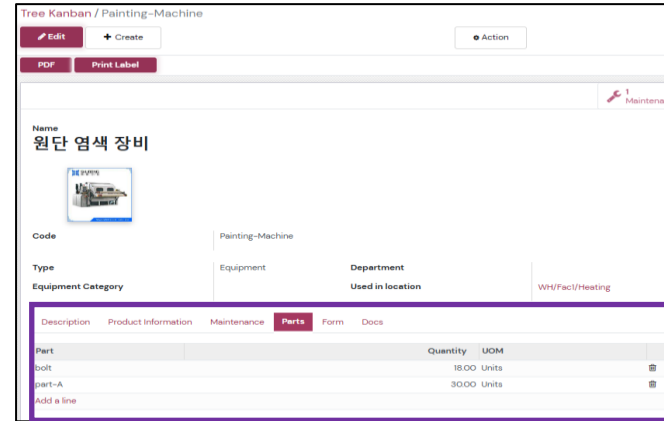
지시서 세부

# 설비 유지 보수 관리

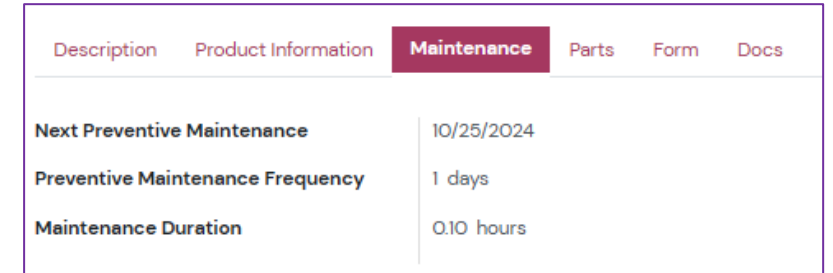
## 설비 자산 관리 - CMMS 솔루션



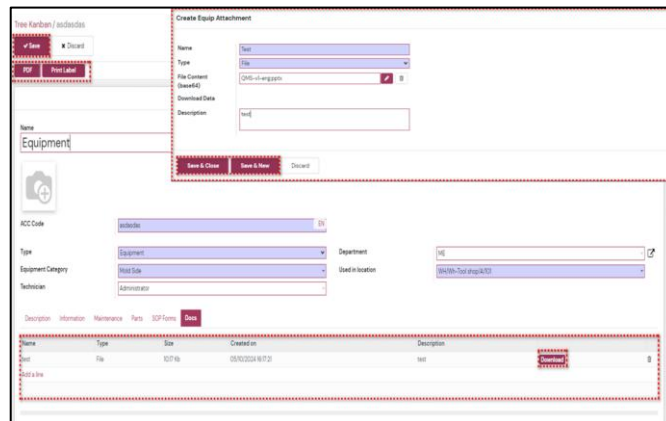
설비 자산 등록



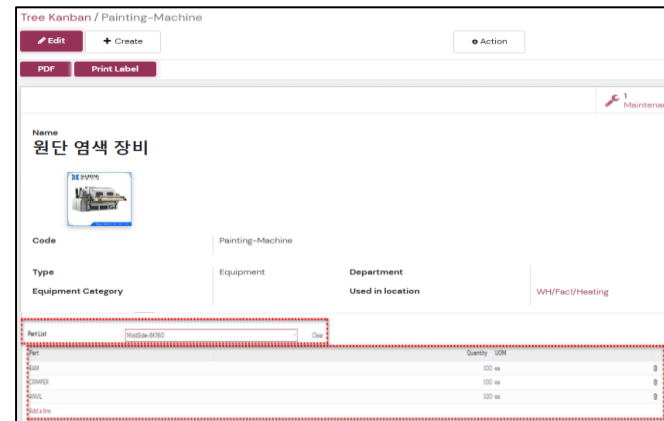
자산 세부



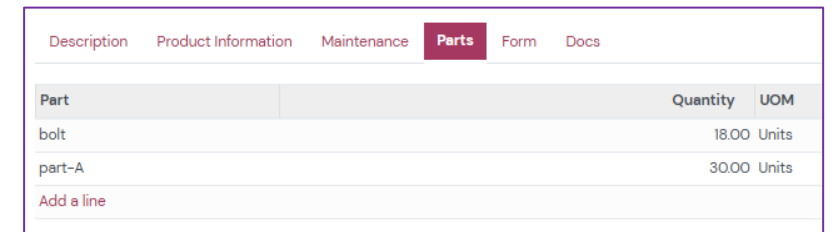
설비 점검일 등록



문서 등록



세부 등록

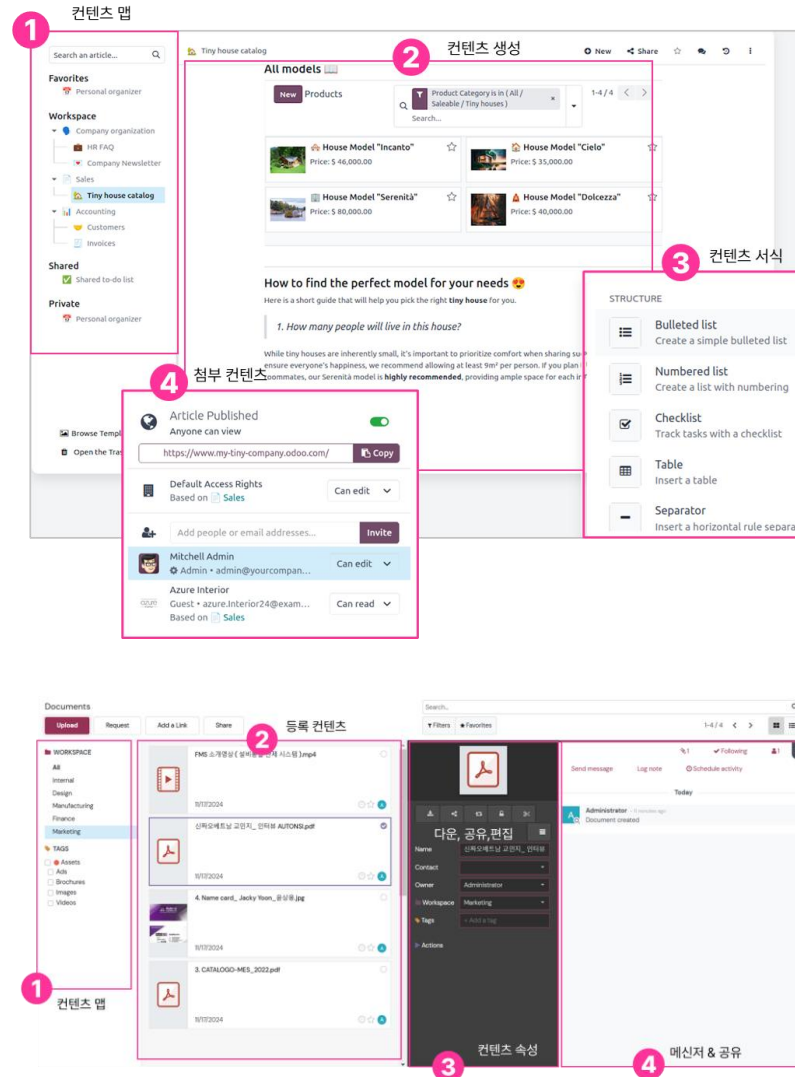
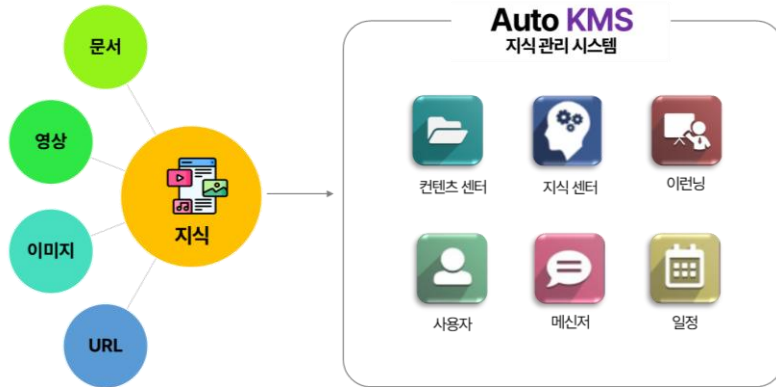


설비 부품 등록

# KMS\_지식 자료 관리

# 품질 관리 - 품질 문서화 및 규격 관리

## 품질 문서화 - 지식자료 관리 시스템 (KMS)



지식 센터 모듈로 품질 검사문서와  
규격자료 기반으로 게시하고  
공유할 수 있음.

콘텐츠 센터 모듈은 다양한 형식의  
품질 기술자료 저장&배포 관리 및  
메신저를 통한 공유를 통한 협업이 가능.

# 품질 관리 - 품질 문서화 및 규격 관리

## 품질 문서화 - 기술자료 변경 이력 관리 시스템 ( PLM )

Engineering Change Orders / ECO Analysis

ECO0091: test

Edit

Create

Action

1 / 1

Apply Changes

Apply Series Ship No

New

In Progress

Validated

Effective

Documents

Revision V2

Description

ECO0091: test

Type

Apply on

Update BOM

Bill of Materials

Product Only

Responsible

Effective

Tags

Product

TB013001 - STEEL PIPE  
PIECE(2E11)  
STPG 370

Administrator

As soon as possible

At Date

Revision

1

Receipt Date

08/01/2025

Line No

01

Block No

2E11

Piece No

TB-013-001 - 100A

Upload File

B645\_O1-06\_S535,536,547\_R00.pdf

Old Drawing

test\_page\_9

BOM 버전 세부 정보

Product

TB013001 - STEEL PIPE PIECE(2E11) STPG 370 SEAMLESS CLASS  
CERT SCH 40 100A

Reference

BoM Type

Manufacture this product

Kit

Subcontracting

Product Variant

1 PCS

Quantity

ECO0091: test

BoM Changes

Components

Miscellaneous

Component	Quantity	Product Unit of Measure
TB-013-001 - 100A	1	PCS
BRANCH(02) - 100A	1	PCS

Note

BOM Changes

Approvals

BOM 변경 기록

Type	Product	Quantity	Unit of Measure
Update	ELBOW STPG370 BUTT WELDING SHORT 90° SMLS(B...	+1	

Note

BOM Changes

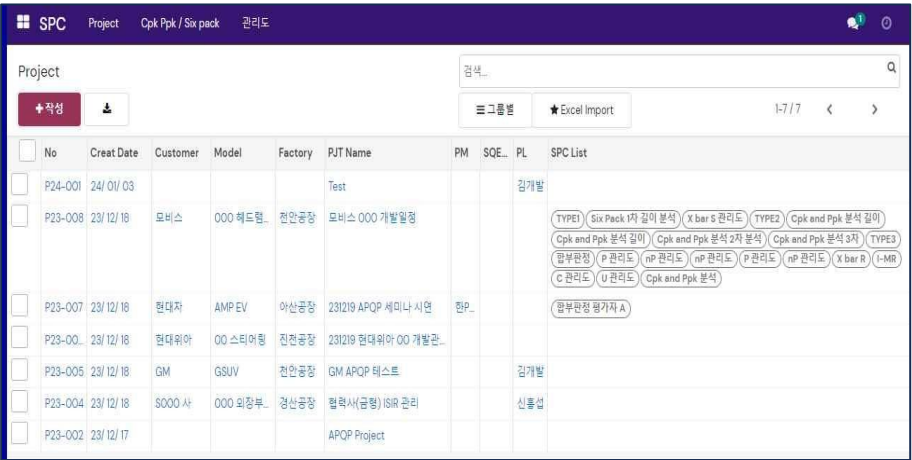
Approvals

BOM 승인 기록

Role	Approved by	Status	Approval Date	Approval Stage	Requested Users
ECO MANAGER	Administrator	Approved	09/01/2025 10:23:55	Validated	Administrator Mr Hieu Mr Trieu Myadmin



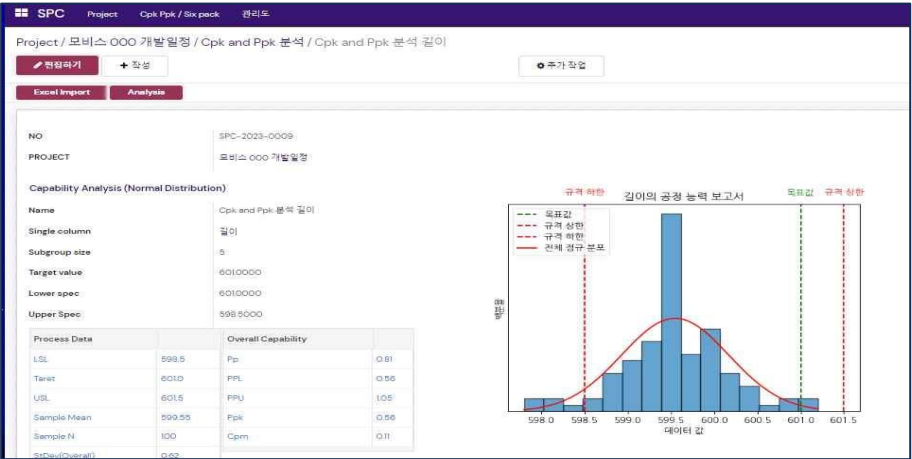
SPC - 통계적 공정관리 시스템 ( Statistical Process Control )



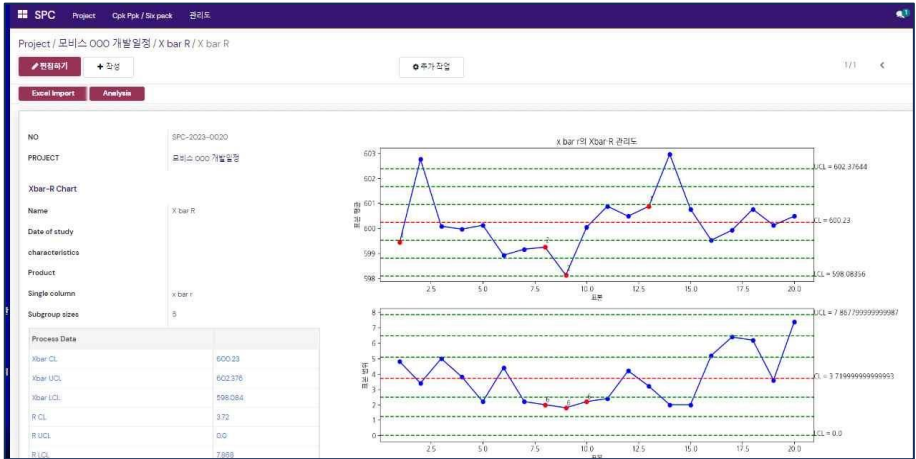
SPC 종합 현황



Pack



공정능력

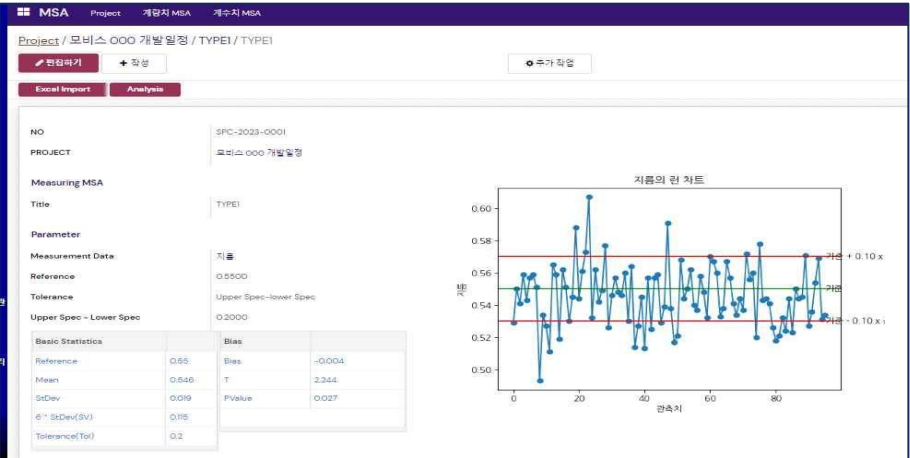


계량형

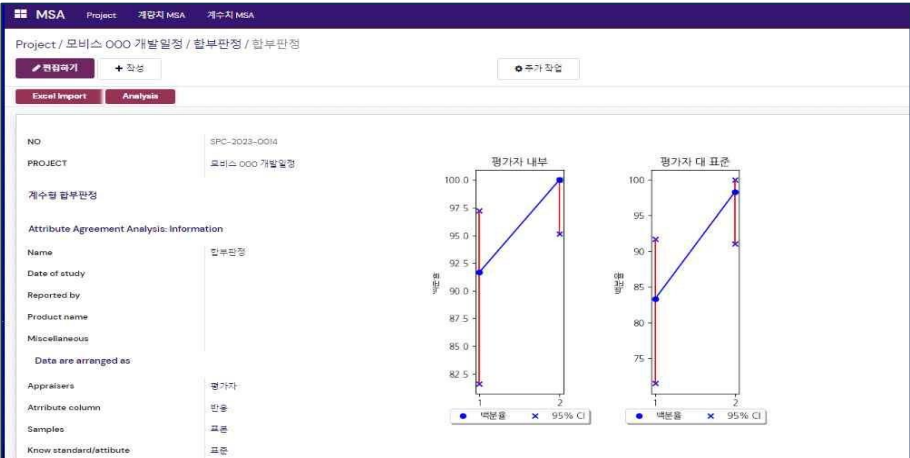
## MSA - 측정 시스템 분석 시스템 ( Measurement System Analysis )



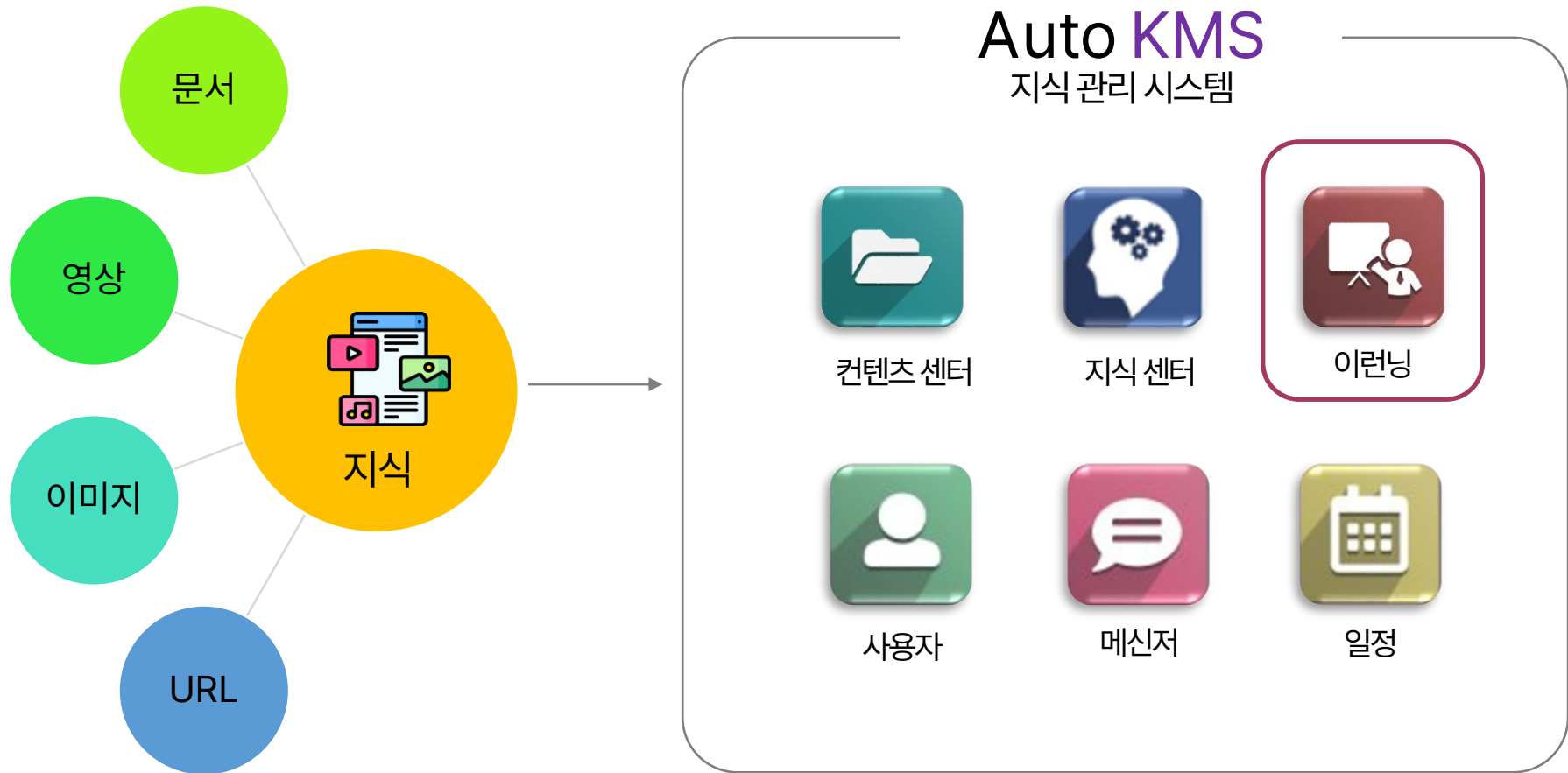
MSA-TYPE2 분석 화면



## MSA-TYPE1 분석 화면



MSA-합부판정 분석 화면



# 설비 관리 - 설비에 대한 교육 및 인력 관리

## 이런닝 - 동영상 & 문서 교육 커리큘럼 & 평가 관리

1 교육 코스

2 코스 세부

3 시험 평가

4 수강원 학습 진행률

이런닝 은 온라인 직무교육을 통해 구성원의 지식  
능력을 향상하여 생산성에 기여

- 1) 교육 코스 및 교육 콘텐츠 생성 관리
  - 주제별 교육 코스 및 콘텐츠 관리 용이.
  - 문서, 동영상, 평가 문제 관리
- 2) 교육 코스 및 교육 콘텐츠 생성 관리
  - 주제별 교육 코스 및 콘텐츠 관리 용이.
- 3) 참석자의 진도 평가 및 인증
  - 평가,인증을 사용하여 직무 역량을 향상 시킬 수 있음.
- 4) 지식 기반의 제조 경영의 고도화.
  - 학습,평가를 통해 구성원의 지식 운영 고도화를 할 수 있음.

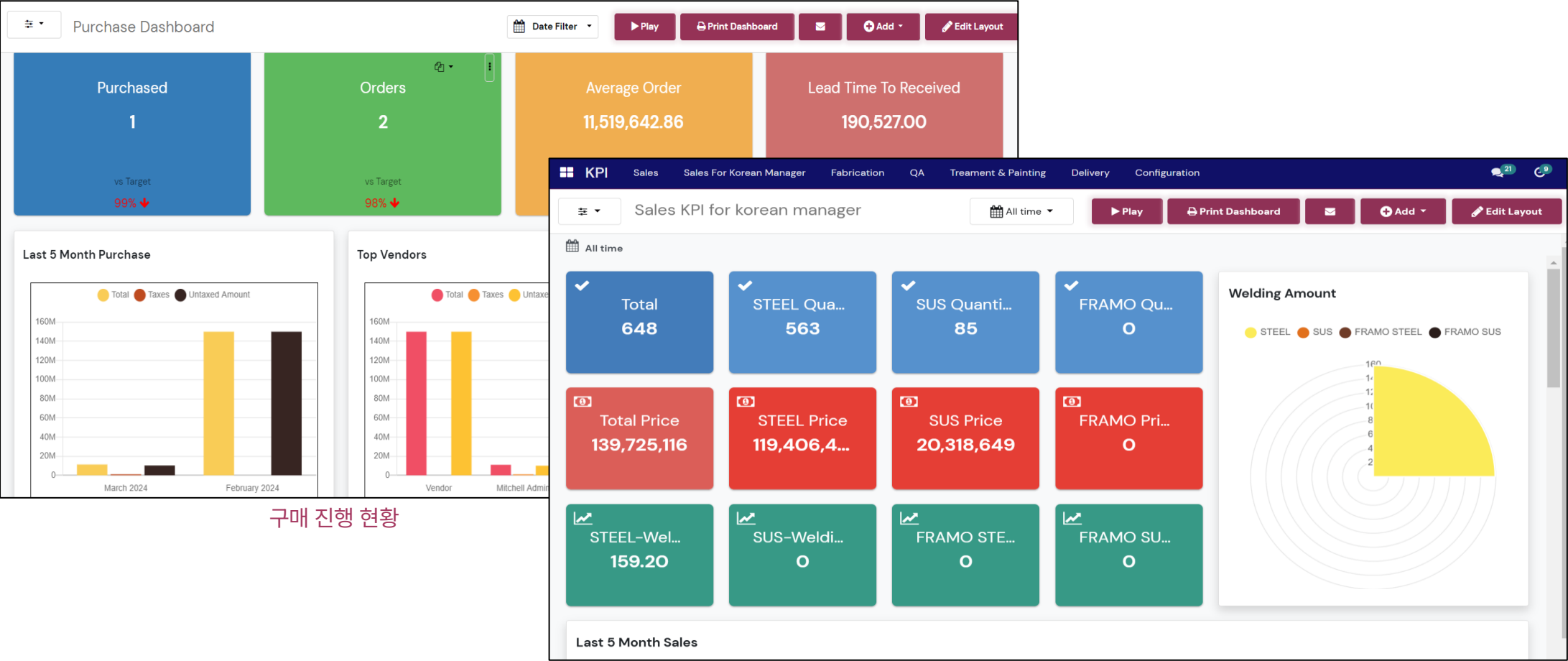


# KPI\_대시보드



# 각 모듈별 주요 데이터가시화 - 대시보드/리포트

대시보드 (자재, 생산, 품질, 설비) – 사용자 추가 편집 기능 제공

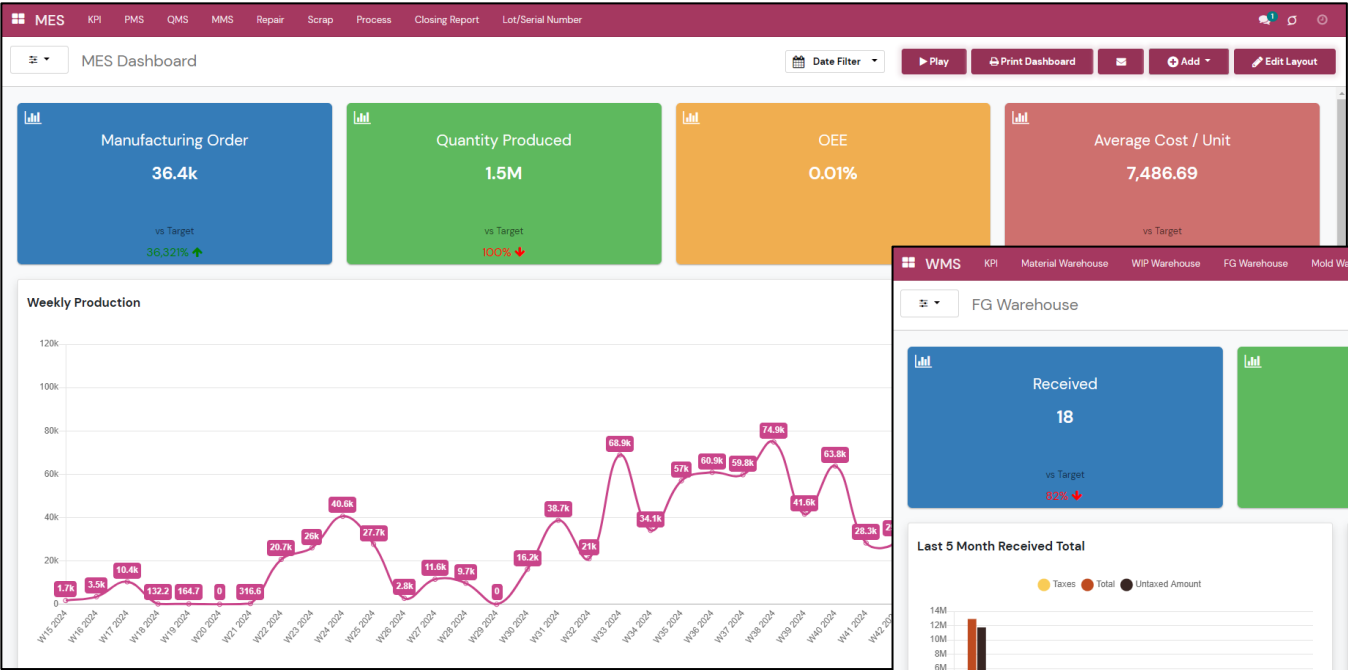


구매 진행 현황

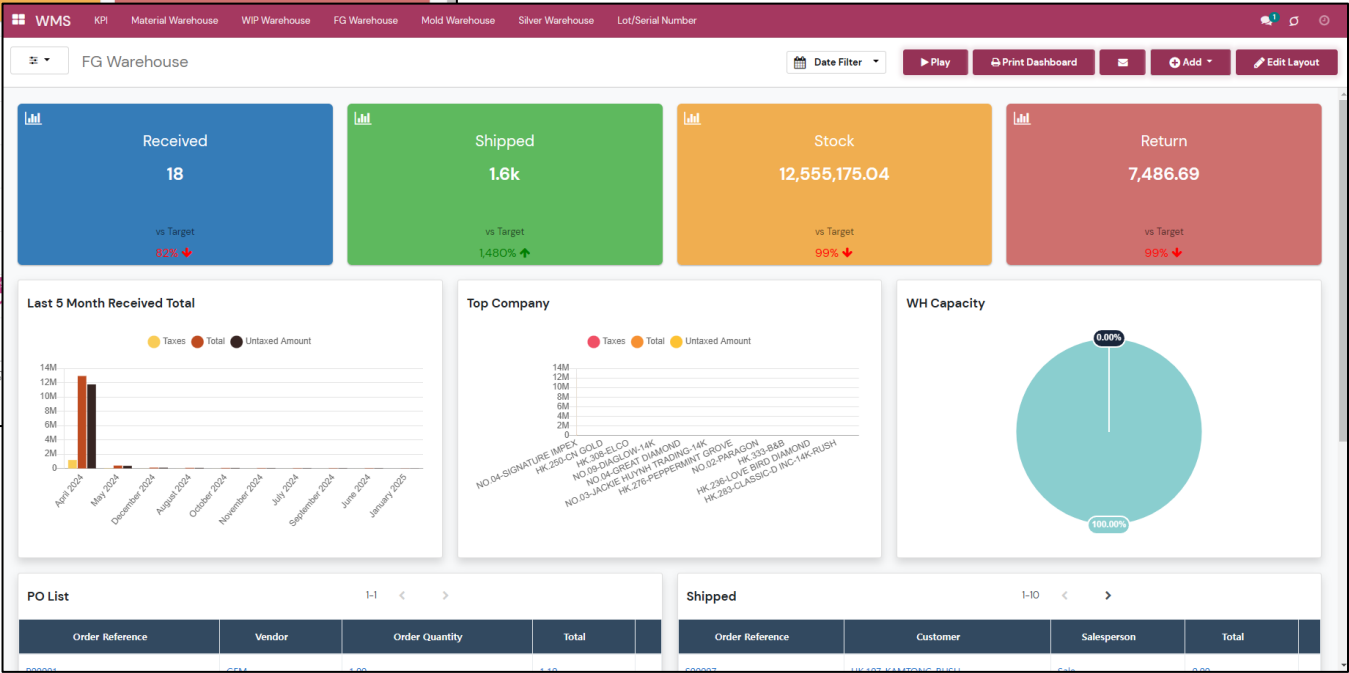
영업 PO진행 현황

# 각 모듈별 주요 데이터가시화 - 대시보드/리포트

대시보드 (자재, 생산, 품질, 설비) – 사용자 추가 편집 기능 제공



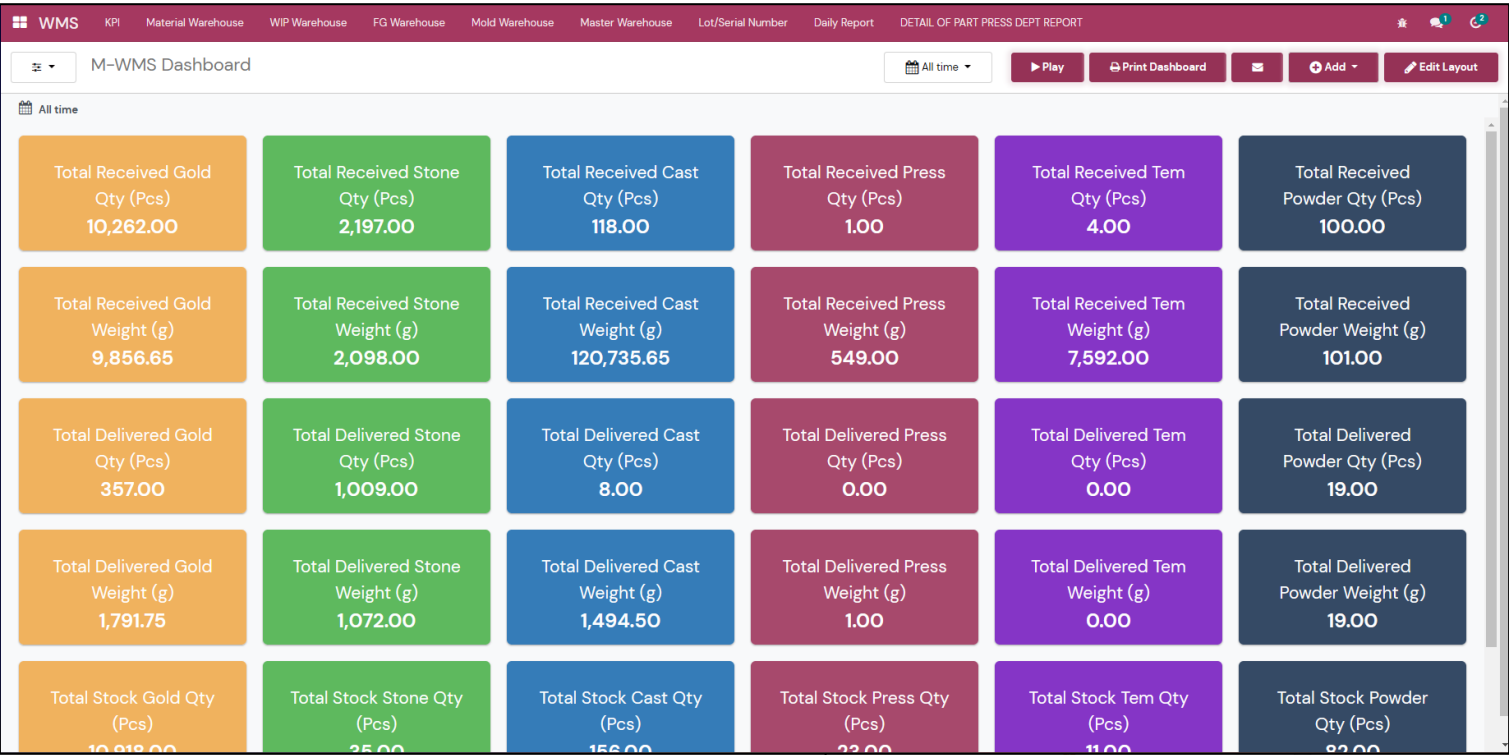
생산 진행 현황



완제품 재고 현황

# 각 모듈별 주요 데이터가시화 - 대시보드/리포트

대시보드 (자재, 생산, 품질, 설비) – 사용자 추가 편집 기능 제공



아이템별 자재 수불 현황

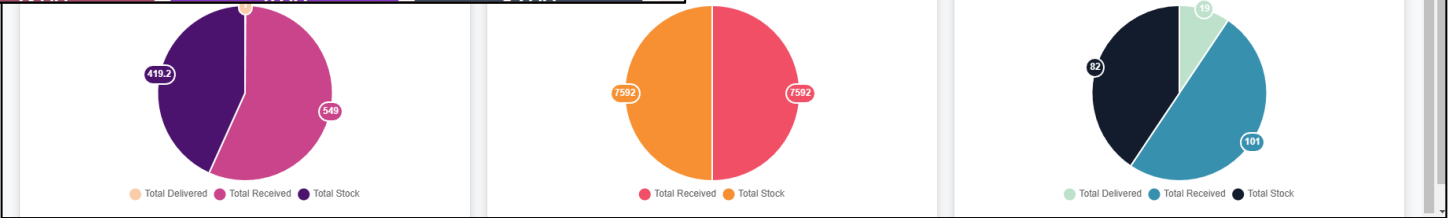
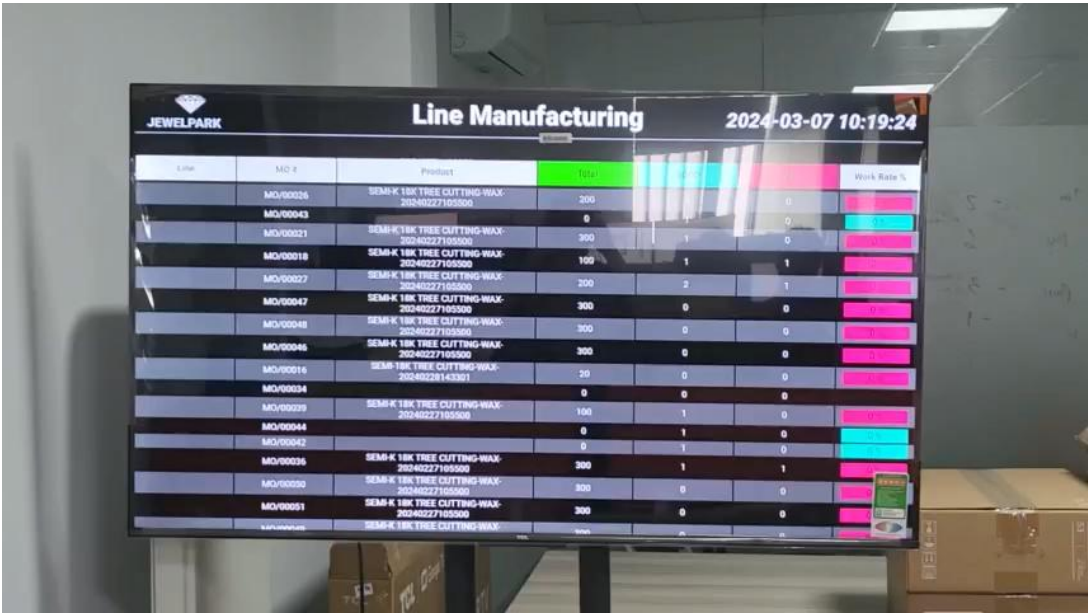


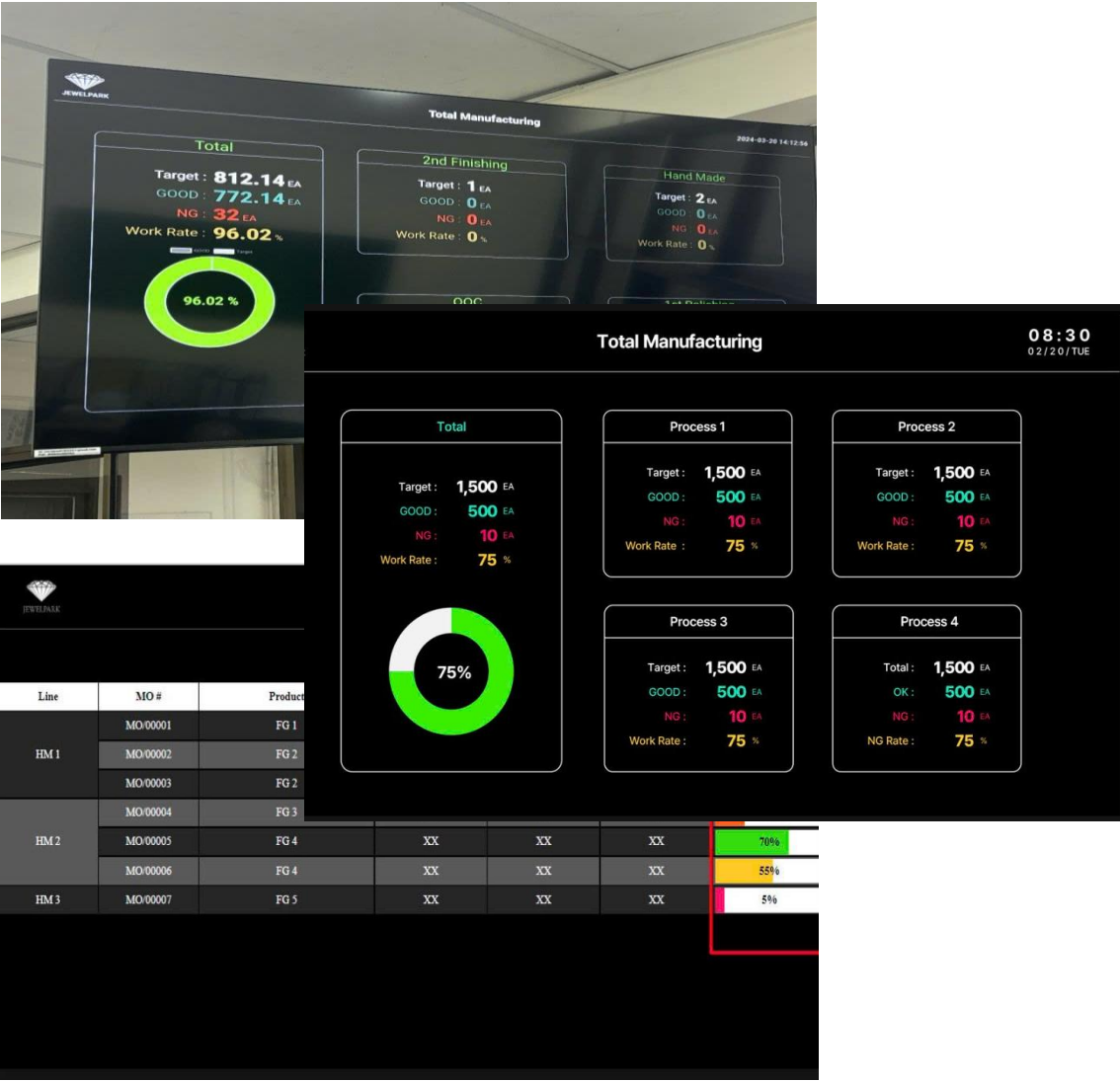
차트 그래프

# 각 모듈별 주요 데이터가시화 - 대시보드/리포트

대시보드 표출 예 - 생산, 재고 기타 현황 표출



사이니



# 각 모듈별 주요 데이터가시화 - 대시보드/리포트

맞춤 레포트 디자인 - 사용자 포맷 각종 현황 레포트 출력 관리



SettingsGeneral SettingsUsers & CompaniesTranslationsTechnical

Reports Designer

+ Create

Search...

FiltersGroup ByFavorites

Name

Root Model

Cutting Daily (XLSX)

Cutting Daily Report

Cutting Order (XLSX)

Sale Order Line Cutting Wizard

KEEPING SPOOL SUMMARIZATION (XLSX)

Quants

MOM Report

MOM Report

MPS Report (XLSX)

MPS Report

NDT MT APPLICATOIN (XLSX)

MES QMS QA Inspection

NDT PT APPLICATOIN (XLSX)

MES QMS QA Inspection

NDT REQUEST LIST (XLSX)

MES QMS QA Inspection

NDT RT APPLICATOIN (XLSX)

MES QMS QA Inspection

PAINTING REPORT (XLSX)

MMS Treatment Painting Part

PRODUCTION DAILY REPORT (XLSX)

MGR Daily Report

PRODUCTION DAILY REPORT (XLSX)

MGR Daily Report

QUOTATION RECEPTION LIST (XLSX)

Master Quotation

TREATMENT REPORT (XLSX)

MMS Treatment Painting Part

해당 서식 등록 & 데이터 설정

No	Ship No	Por No	Por Seq	Block	Lot No	Lot/Serial Number	Stage	Part No
14	S55406	S554B888	3	E52S	A2	S55406-S554B888-06-E52S-AR102551-AG/AG-NO/NO-C		VT185552
15	S55406	S554B888	5	E52S	B0	S55406-S554B888-05-E52S-BF101552-AG/AG-NO/NO		BF101551
16	S55406	S554B888	5	E52S	B0	S55406-S554B888-05-E52S-BF101552-AG/AG-NO/NO		BF101552
17	S55406	S554B888	5	E52S	B0	S55406-S554B888-05-E52S-DA501551-AG/AG-NO/NO		DA501551
18	S55406	S554B888	5	E52S	B0	S55406-S554B888-05-E52S-DA502551-AG/AG-NO/NO		DA502551
19	S55406	S554B888	5	E52S	B0	S55406-S554B888-05-E52S-DA503551-AG/AG-NO/NO		DA503551
20	S55406	S554B888	5	E52S	B0	S55406-S554B888-05-E52S-DA504551-AG/AG-NO/NO		DA504551
21	S55406	S554B888	5	E52S	B0	S55406-S554B888-05-E52S-DA505551-AG/AG-NO/NO		DA505551
22	S55406	S554B888	5	E52S	B0	S55406-S554B888-05-E52S-DA506551-AG/AG-NO/NO		DA506551
23	S55406	S554B888	5	E52S	B0	S55406-S554B888-05-E52S-DA507551-AG/AG-NO/NO		DA507551
24	S55406	S554B888	5	E52S	B0	S55406-S554B888-05-E52S-DA509551-AG/AG-NO/NO		DA509551
25	S55406	S554B888	5	E52S	B0	S55406-S554B888-05-E52S-VT185551-AG/AG-NO/NO		VT185551
26	S55406	S554B888	6	E52S	B0	S55406-S554B888-06-E52S-AR102551-AG/AG-NO/NO		AR102551
27	S55406	S554B888	1	E52P	A2	S55406-S554B888-01-E52P-FB101501-AA/AP-NO/4JJ2J		FB101501
28	S55406	S554B888	1	E52P	A2	S55406-S554B888-01-E52P-FB103502-AA/AP-NO/4JJ7K		FB103502
29	S55406	S554B888	1	E52P	A2	S55406-S554B888-01-E52P-FB199501-AA/AP-NO/2JA		FB199501
30	S55406	S554B888	1	E52P	A2	S55406-S554B888-01-E52P-GL202501-AA/AP-NO/4JJ7K		GL202501
31	S55406	S554B888	1	E52P	A2	S55406-S554B888-01-E52P-VS206501-AA/AP-NO/4JJ		VS206501
32	S55406	S554B888	1	E52P	A2	S55406-S554B888-01-E52P-VT206501-AA/AP-NO/4JJ2J		VT206501
33	S55406	S554B888	2	E52P	B0	S55406-S554B888-02-E52P-FB103501-AA/AP-NO/7KA		FB103501
34	S55406	S554B888	2	E52P	B0	S55406-S554B888-02-E52P-VS206502-AA/AP-NO/4JJ		VS206502
35	S55406	S554B888	3	E52S	A2	S55406-S554B888-03-E52S-FB101551-AA/AP-NO/4JJ2J		FB101551
36	S55406	S554B888	3	E52S	A2	S55406-S554B888-03-E52S-FB102552-AA/AP-NO/7KA4		FB102552
37	S55406	S554B888	3	E52S	A2	S55406-S554B888-03-E52S-FB200551-AA/AP-NO/2JA		FB200551
38	S55406	S554B888	3	E52S	A2	S55406-S554B888-03-E52S-GL201551-AA/AP-NO/4JJ7K		GL201551
39	S55406	S554B888	3	E52S	A2	S55406-S554B888-03-E52S-VS205551-AA/AP-NO/4JJ		VS205551
40	S55406	S554B888	3	E52S	A2	S55406-S554B888-03-E52S-VT205551-AA/AP-NO/4JJ2J		VT205551
41	S55406	S554B888	5	E52S	B0	S55406-S554B888-05-E52S-FB102551-AA/AP-NO/7KA		FB102551
42	S55406	S554B888	5	E52S	B0	S55406-S554B888-05-E52S-VS205552-AA/AP-NO/4JJ		VS205552
43	S55406	S554W236	1	E31P	A3	S55406-S554W236-01-E31P-TH114001-AH/AP-NO/6JY6		TH114001



## 7. 기타

지원 언어 ( 다국적 언어 ) – 사용자 별 사용언어 설정 기능.

The image displays the WMS (Warehouse Management System) interface, highlighting the language configuration process. It includes a 'Settings' window, an 'Add Language' dialog, a 'Select Language' dropdown, and a 'Material and WIP Dashboard'.

**Settings Window:** The 'Settings' window shows the 'General Settings' tab. Under the 'Website' section, the 'Languages' list includes English (US), Korean (KR) / 한국어 (KR), and Vietnamese / Tiếng Việt. The 'Default' language is set to English (US). An 'Add Language' button is visible.

**Add Language Dialog:** This dialog allows users to add new languages. The 'Language' list includes Albanian / Shqip, Amharic / አማርኛ, Arabic (Syria) / اَلْعَرَبِيَّة, Arabic / اَلْعَرَبِيَّة, Basque / Euskara, Bengali / বাংলা, Bosnian / bosanski, Bulgarian / български, Burmese / မြန်မာ, Catalan / Català, Chinese (HK), Chinese (Simplified), Chinese (Traditional), Croatian / hrvatski, and Czech / Čeština.

**Select Language Dropdown:** This dropdown menu allows users to select their preferred language. The options are English (US), Korean (KR) / 한국어 (KR), Vietnamese / Tiếng Việt, and an 'Add Language' button.

**Material and WIP Dashboard:** The dashboard displays key performance indicators (KPIs) for Material and WIP. It includes a 'Material - Total Cost' of 16.8k, a 'WIP - Total Target' of 650, and a 'WIP - Total LEAD Stock' of 0. Below these KPIs, there are tables for 'Material Stock' and 'WIP Stock'.

**Material Stock Table:**

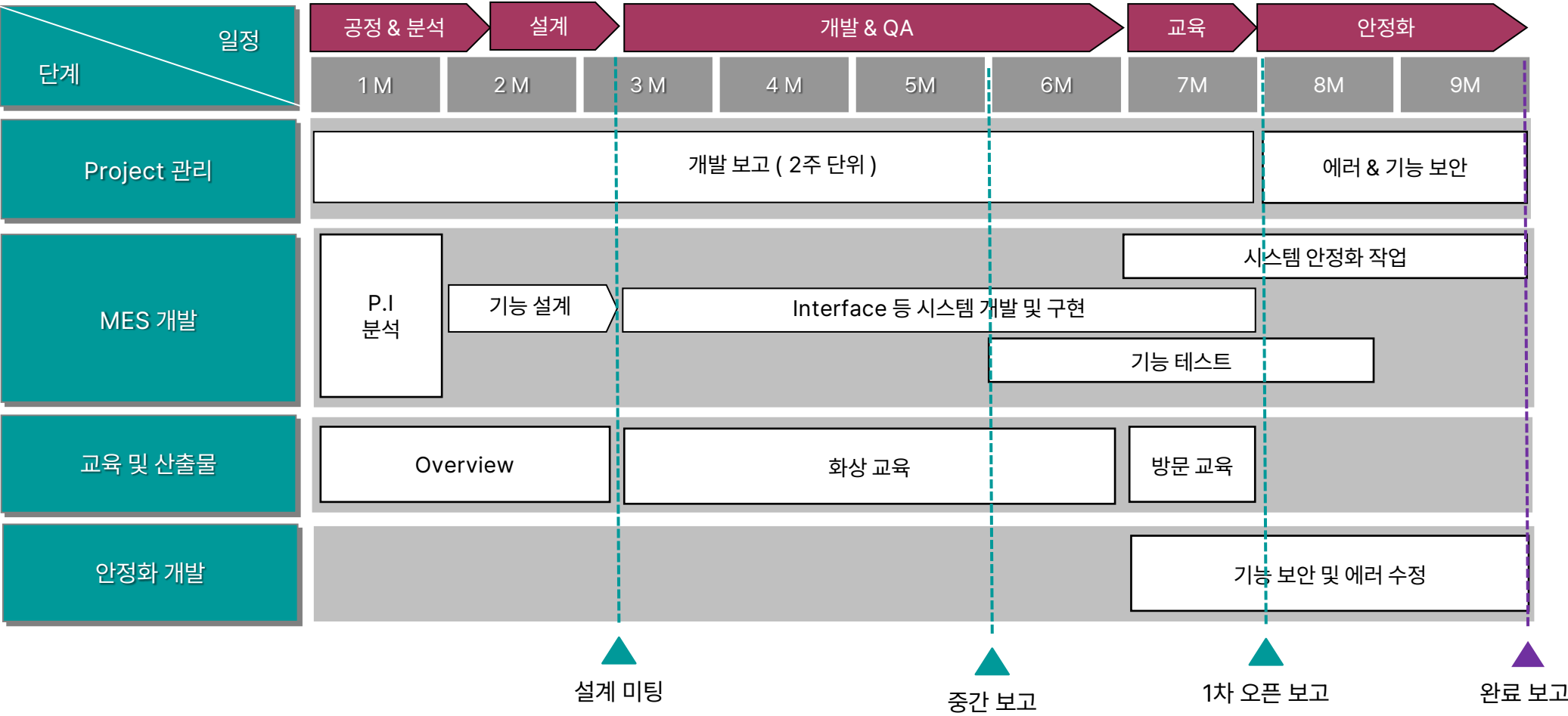
Material Category	Kind Of Material	Cost
Electric	0	0

**WIP Stock Table:**

Project	Target	Lead Stock
U100	0	0

# 프로젝트 일정계획

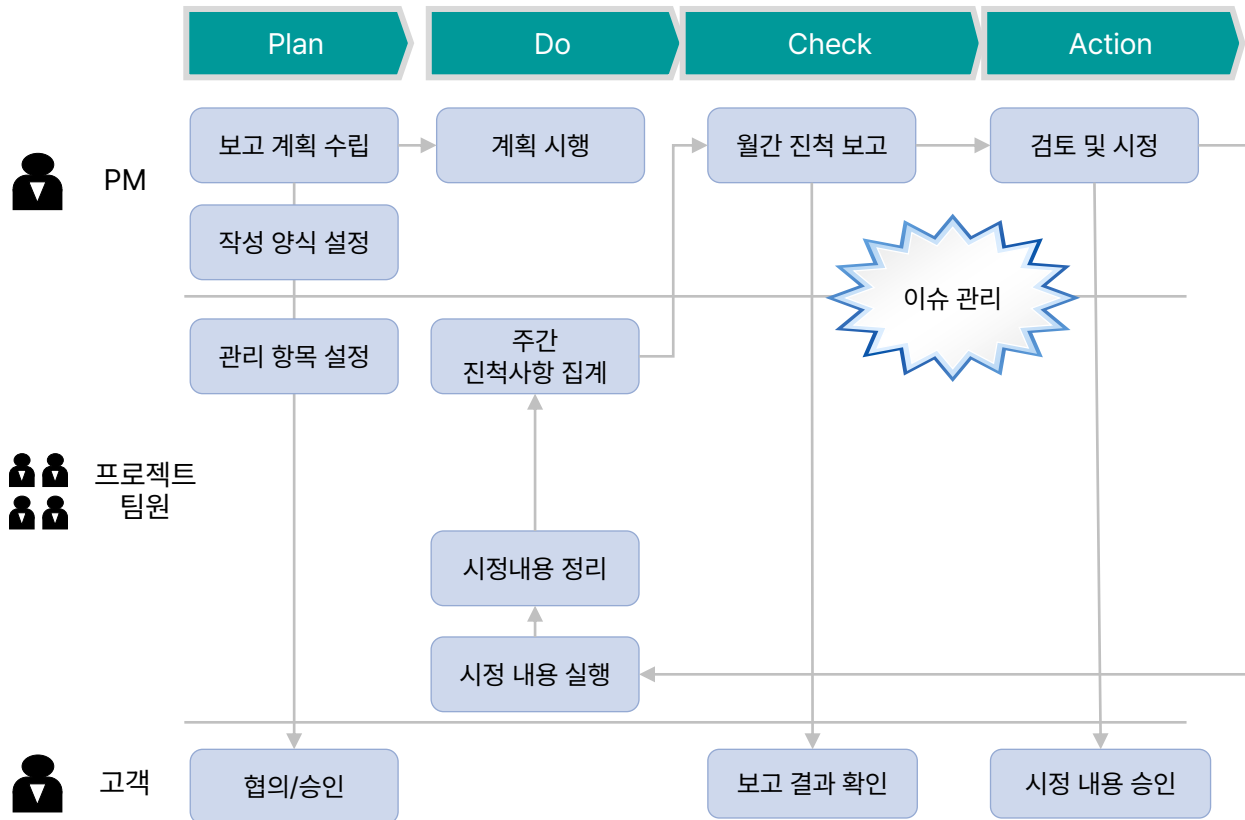
## WBS - 개발 일정



# 프로젝트 추진과 관련한 관련 부서 및 경영자에 대한 보고 방안

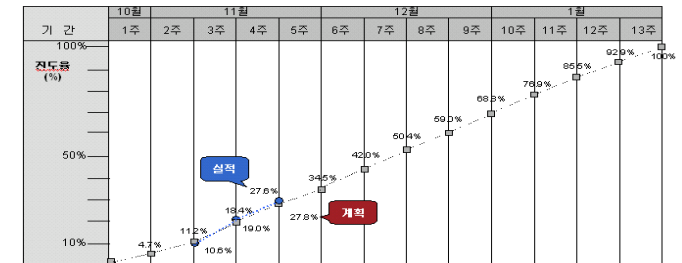
## 개발 관리 \_ 개발 현황 보고

### 진도 관리 수행 프로세스

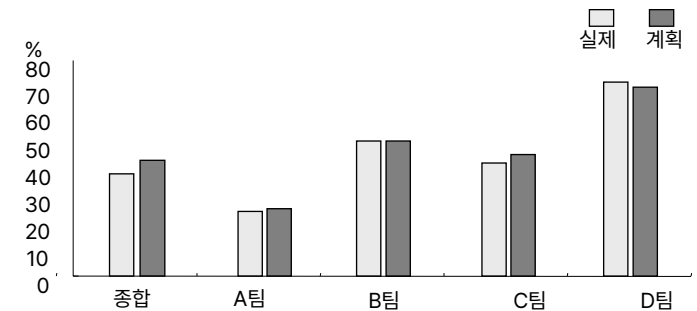


\* 프로젝트 진척률 및 팀별 실적은 각 태스크의 비중에 따라 결정되며 산출방식은 협의에 따라 변경될 수 있음

### 프로젝트 전체 진척 현황표



### 팀별 계획 대비 실적 현황



프로젝트에 참여하는 각 업무별 팀은 단계별로 계획된 업무들의 진행상황을 점검 보고하며, 이를 기반으로 정례 회의 시 해당 업무에 대한 진척 상황을 보고 및 협의함

# 품질 보증 방안



### 1. 품질평가

- 산출물의 내용확인
- 산출물의 품질검사
- 시스템 구축을 위한 보완 사항 확인

### 2. 프로젝트 Risk평가

- 프로젝트 Risk 최소화를 위한 검토
- 프로젝트 추진체제 검토
- 프로젝트 팀워크 점검
- 시스템의 완전성 진단(구축단계 이후)

### 3. 통합성 검증

- To-Be 프로세스 통합성 검증
- 기능→모듈→시스템→전체 통합성 검증
- Go-Live를 위한 상세 전환계획 검토



품질 평가 항목

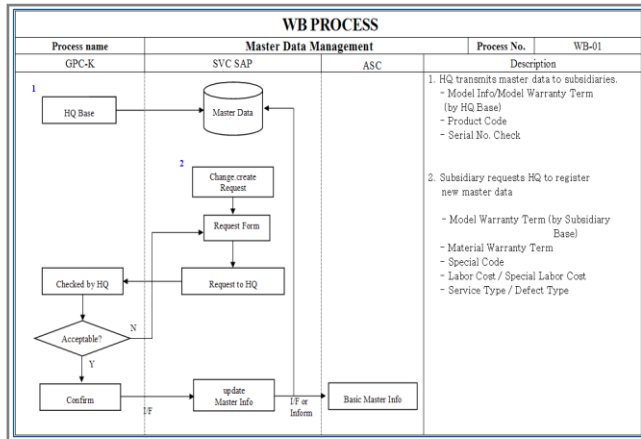
구분	평가분야	평가 항목																										
품질평가	산출물의 완성도	■ 산출물 작성 완료 여부, 표준 준수도																										
	설계내용의 적정성	■ To-Be 설계와 구축간의 추적성, 산출물의 일관성 및 충실성																										
	이슈관리의 적정성	■ 이슈처리 절차, 이슈 보고서의 충실성																										
	품질관리활동의 적정성	■ 산출물 검토 수행의 충분성, 시정조치활동의 충실성, 내부 품질보증 활동의 적정성, 변경관리활동의 적정성																										
	단계별 산출물 작성 여부	<table><tr><th rowspan="2">구분</th><th rowspan="2">검사항목</th><th colspan="3">검사결과</th><th rowspan="2">판정</th></tr><tr><th>적합</th><th>부적합</th><th>적합율(%)</th></tr><tr><td colspan="2">To-Be 산출물</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td rowspan="2">요구사항 정의 항목</td><td>DP</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>...</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	구분	검사항목	검사결과			판정	적합	부적합	적합율(%)	To-Be 산출물						요구사항 정의 항목	DP					...				
	구분	검사항목			검사결과				판정																			
적합			부적합	적합율(%)																								
To-Be 산출물																												
요구사항 정의 항목	DP																											
	...																											
	요구사항 정의 항목 충족 여부																											

# 프로젝트 품질 관리

## 품질 통합성 검증

1

### 상세설계 단계

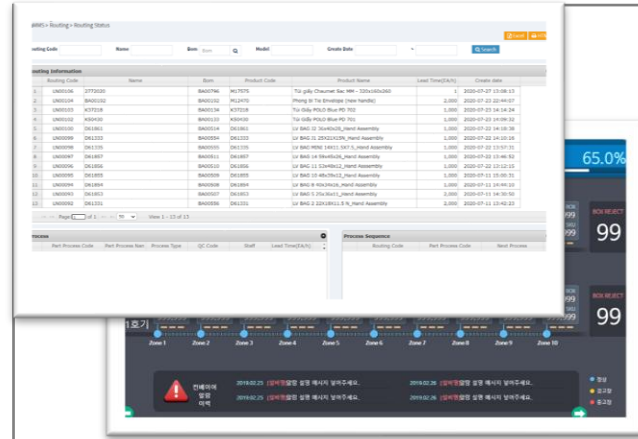


#### To-be 프로세스/모델 검토

- Task간의 프로세스 연계 검증
- 상세 설계 결과에 도출된 프로세스의 통합성 확인
- 구축 및 통합테스트를 위한 통합 시나리오 도출

2

### 구축 단계

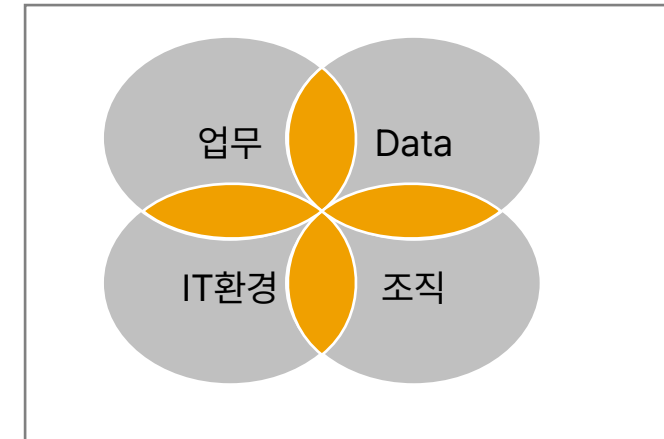


#### 기능→모듈→시스템→전체 통합성 검증

- 주요 시나리오에 대한 시스템 검증
- 주요 기능에 대한 단위테스트
- 관통 시나리오에 대한 Sub-process별 완결성 검증

3

### Test 단계

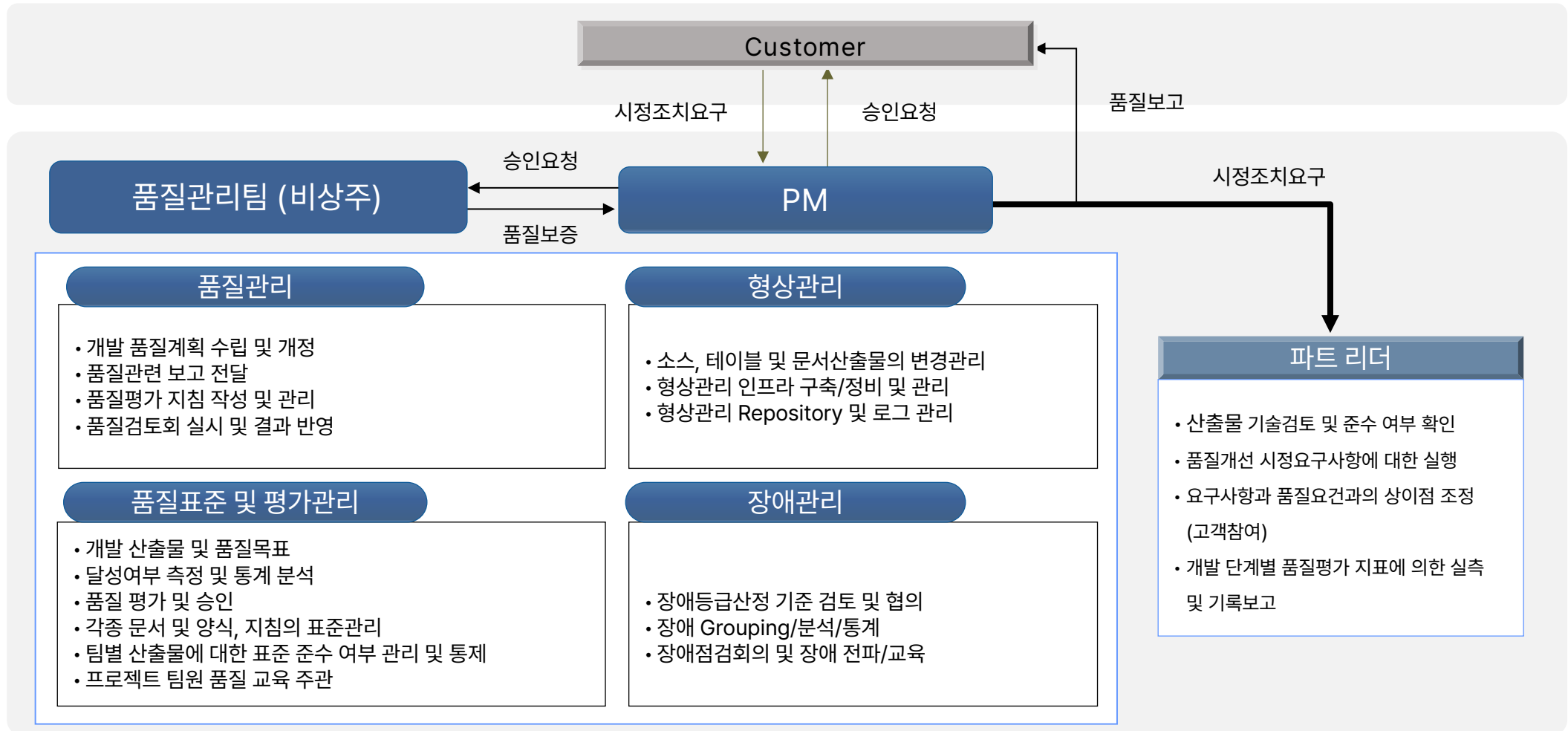


#### Go-live를 위한 상세 이행계획 검토

- 기존 진행업무 종결처리 및 신 업무 적용 계획 점검
- 정제된 자료의 체계적인 전환계획 검토
- 운용환경 구축계획 및 안정적인 전환을 위한 To-Do List 점검

# 프로젝트 품질 관리

## 품질 조직 및 역할



감사합니다.



AUTONSI  
[www.autonsi.com](http://www.autonsi.com)  
TEL | +84 090 8485 290